

Регулятор расхода и перепада давления с электрическим приводом

Тип 2487/5824 и 2487/5825

Тип 2489/5824 и 2489/5825

Тип 2491/5824 и 2491/5825

Тип 2494/5824 и 2494/5825

Тип 2495/5824 и 2495/5825



Рис. 1 • Регулятор расхода и перепада давления тип 2487/ 5825

**Инструкция по монтажу и
эксплуатации**

ЕВ 3135-2

Издание: январь 2000

1. Конструкция

Комбинированные устройства состоят соответственно из регуляторов расхода и перепада давления, а также электрического привода тип 5824 или тип 5825 с защитной возвратной установкой.

Приведенные в таблице 3 базовые приборы оснащены соединительной деталью, предназначенной для установки электрических приводов с высоким усилием закрывания. Благодаря этому имеется возможность подключать управляющий сигнал электрического регулятора, чтобы осуществлять дополнительное регулирование температуры посредством изменения положения диафрагмы (Blende –8.5).

Важно:

Для клапанов с условным диаметром Ду 15 ... 25 применяются электрические приводы тип 5824-10/-11 и 5825-10/-11 с ходом 7.5 мм.

Для клапанов с условным диаметром Ду 32 ... 50 потребуются приводы тип 5824-20 и 5425-20 с ходом 12 мм.

При высоких температурах и, как следствие, необходимости более сильной изоляции клапана, следует предусмотреть удлинительную насадку (Зак.№г. 1690-6975) между соединительной деталью (8) и приводом.



Монтаж и запуск в эксплуатацию прибора могут осуществлять только специалисты, имеющие право на монтаж, запуск и эксплуатацию такого оборудования.

Под специалистами настоящей инструкцией подразумеваются лица, которые на основе своего специального образования, знаний и опыта, а также знаний действующих норм и стандартов, регламентирующих их работу, могут предусмотреть возможные опасности.

Следует принять необходимые меры по предотвращению угроз безопасности, которые в регуляторе могут быть обусловлены свойствами регулируемой среды и рабочим давлением.

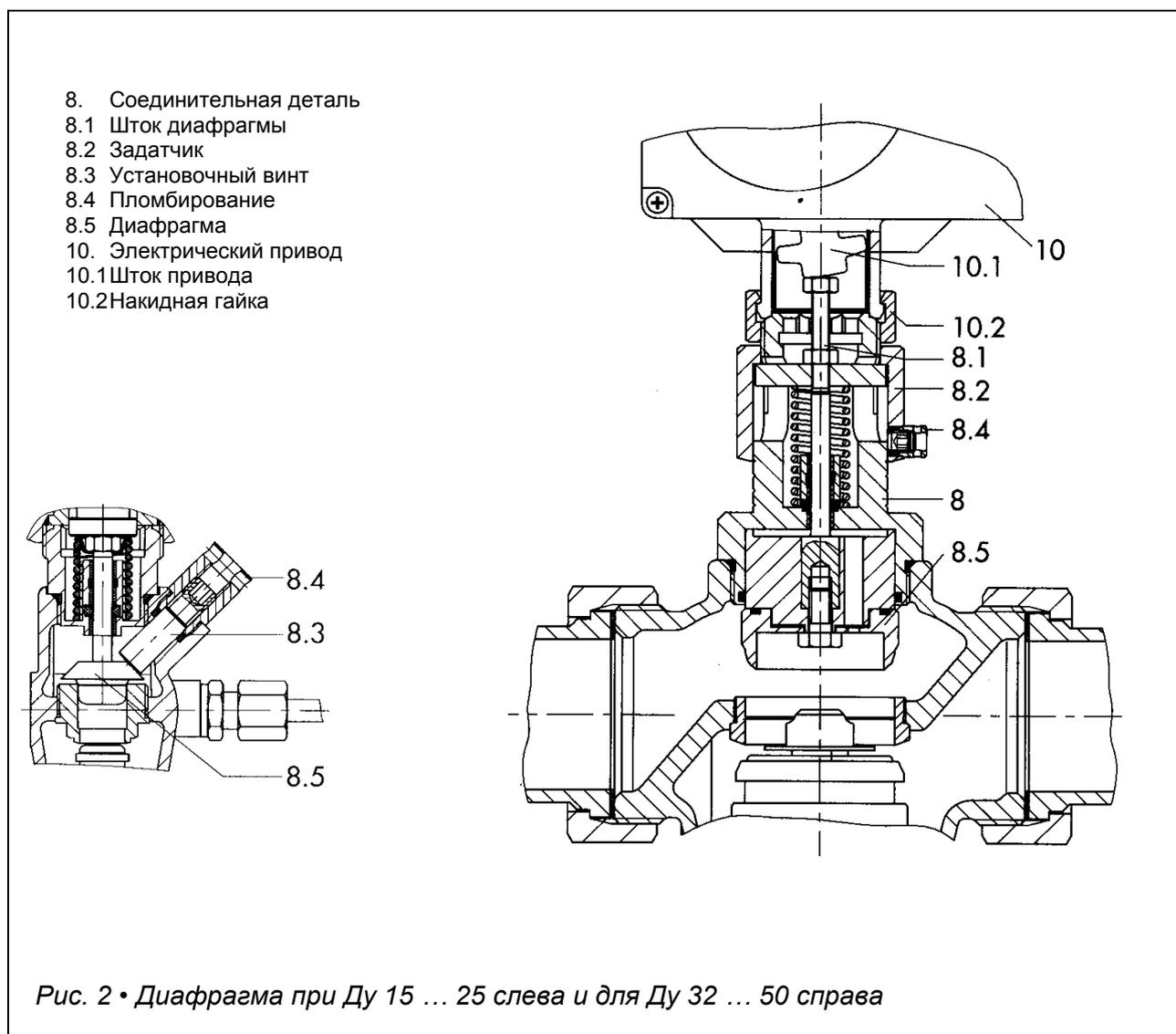
Исходя из этого, надо предусмотреть, чтобы регулятор применялся только там, где рабочее давление и температура не превышают расчетных предельно допустимых значений для данного прибора. Соответственно должны быть предусмотрены специальная транспортировка и хранение таких приборов.

Электрические приводы предусмотрены для использования в установках высокого токопотребления. При подключении и обслуживании следует соблюдать действующие нормы техники безопасности. Следует применять только такие контакторы, которые имеют защиту от самопроизвольного повторного включения. Проявлять осторожность при регулировочных работах на токоведущих элементах, никогда не удалять защитные крышки!

Для монтажа и эксплуатации комбинированных устройств служат инструкции по эксплуатации базовых

приборов в соответствии с таблицами и следующим описанием установки заданного значения.

Исполнение	тип	Базовый прибор	тип	Соответствующее руководство по эксплуатации
2487/ 5824	и 5825	46-7		ЕВ 3131 и ЕВ 5824
2489/ 5824	и 5825	2469/ 2430		ЕВ 3132-2 и ЕВ 5824
2491/ 5824	и 5825	47-1		ЕВ 3131 и ЕВ 5824
2494/ 5824	и 5825	47-4		ЕВ 3131 и ЕВ 5824
2495/ 5824	и 5825	47-5		ЕВ 3131 и ЕВ 5824



2. Установка заданного значения уровня расхода

В дополнение к инструкции по эксплуатации базовых приборов уровень расхода устанавливается в следующем порядке.

Регулировка может осуществляться как при смонтированном, так и при не установленном приводе.

2.1 Регулировка без привода

При Ду 15 ... 25 расход устанавливается с помощью внутреннего шестигранного ключа N 4 на боковом установочном винте (8.3), а для Ду 32 ... 50 с помощью задатчика (8.2).

1. Завернуть установочный винт (8.3), соответственно задатчик (8.20), до упора вправо, чтобы диафрагма оказалась закрытой (при Ду 15 ... 25 состояние поставки - диафрагма (8.5) закрыта).
2. Определить по диаграмме настройки (рис.3) количество оборотов, соответствующее заданному значению расхода. (При Ду 15 для правильного выбора настроечной кривой следует руководствоваться величиной Kvs на типовом шильдике прибора).
3. Установить уровень расхода поворотом влево от правого упора. Проверить уровень расхода и при необходимости скорректировать его.
4. Зафиксировать настройку посредством пломбировочного отверстия, соотв., пломбировочного винта.

2.2 Регулировка с приводом тип 5824

1. Убрать внутрь шток привода с помощью ручного дублера или подачей соответствующего управляющего сигнала с регулирующего устройства.
2. Дальнейшую регулировку проводить согласно гл. 2.1.

2.3 Регулировка с приводом тип 5825

1. Установить регулирующее устройство в положение «ручной» и изменить управляющий сигнал так, чтобы шток привода полностью втянулся, а пакет пружин оказался сжат.

Если в Вашем распоряжении нет управляющего сигнала, установите привод вручную. Это можно осуществить, если при снятой передней крышке корпуса вставить в красную установочную ось и затем вращать шестигранный 4мм-ключ. Вращать следует только **против часовой стрелки** и только до точки, в которой сработает выключатель поворотного момента. После разъединения предохранительного магнита самоудержание отсутствует, возвратные пружины передвигают шток привода обратно, в положение безопасности.



Внимание!

Когда прибор находится под напряжением

2. Дальнейшую регулировку проводить согласно гл. 2.1.

Обороты установочного винта / задатчика

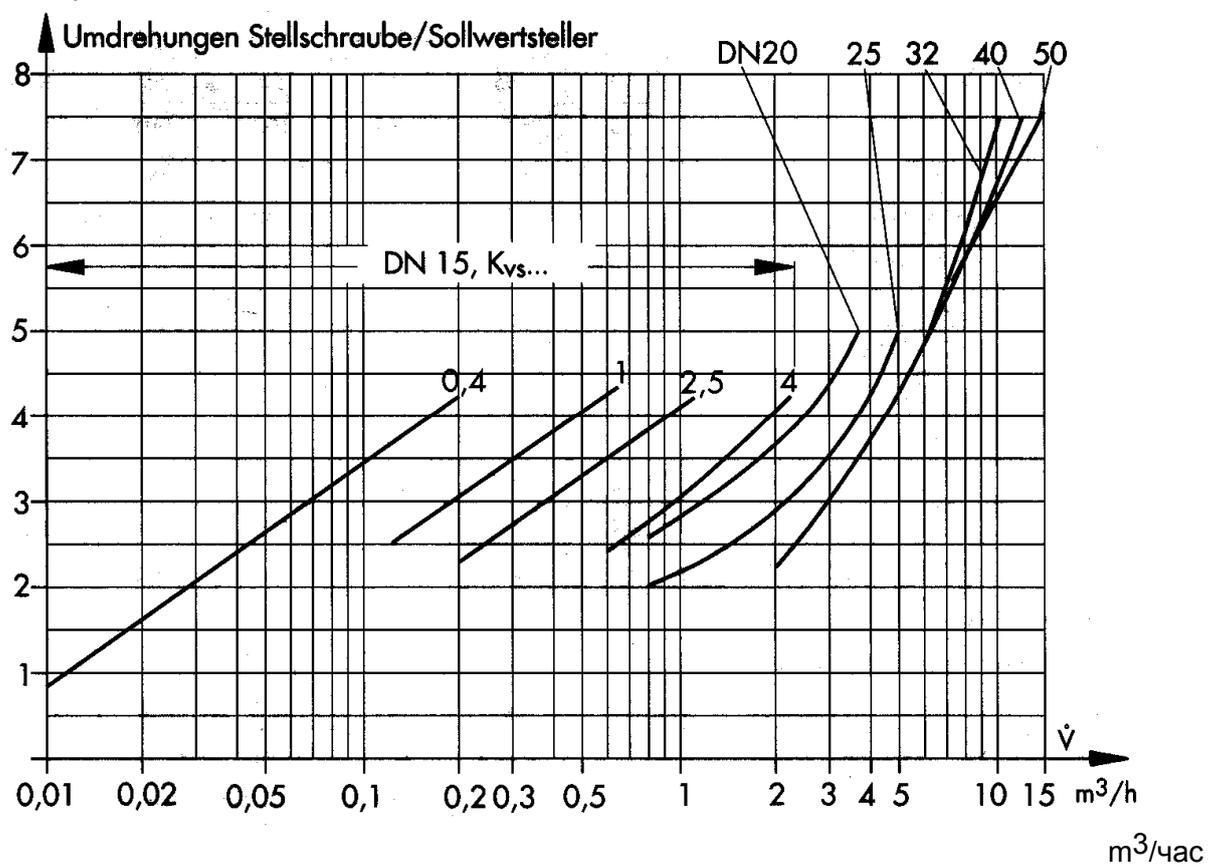


Рис. 3 • Диаграмма регулировки

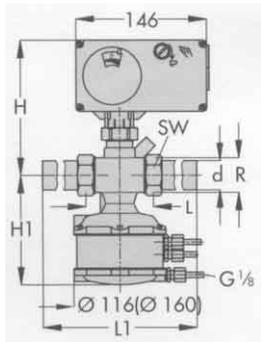
Для клапанов Ду 32 ... 50, которые комбинируются с приводами тип 5821/5822, уровень расхода, приведенный на диаграмме, уменьшается приблизительно на 20%.

Примечание

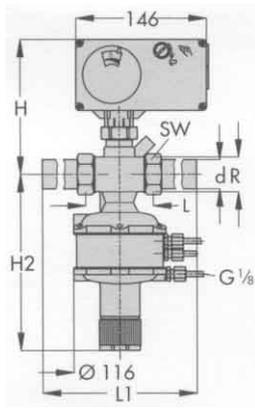
Для Ду 15 ... 25, при необходимости демонтажа диафрагмы (8.5), предварительно обязательно следует вывинтить установочный винт (8.3).

3. Размеры в мм и вес

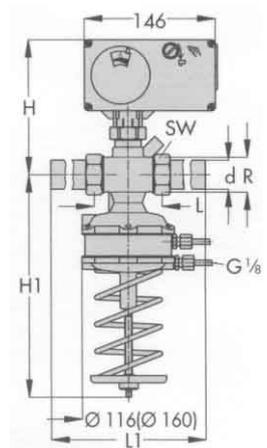
Условный диаметр Ду	15	20	25	32	40	50
Труба Ø d						
Подключение R						
Размер ключа SW						
Длина L						
Высота H	155			196		
Высота H1 в скобках	Тип 2494/582					
	Тип 2495/582					
	Тип 2497/582					
	Тип 2491/582					
	Тип 2489/582					
Длина L1 с патрубками под сварку	210	234	244	268	294	330
Вес ≈ кг	Тип 2491/..и 2495/.					
	Тип 2489/...					
	Тип 2487/..и 2491/.					
Специальные исполнения						
с резьбовыми патрубками (внешняя резьба)						
Длина L2	129	144	159	180	196	228
Внешняя резьба А						
Вес	см. исполнение с патрубками под сварку					
с фланцами Ру 16/ 25						
Длина L3	130	150	160	180	200	230
Вес ≈ кг						



Тип 2494/ 582
Тип 2495/ 582



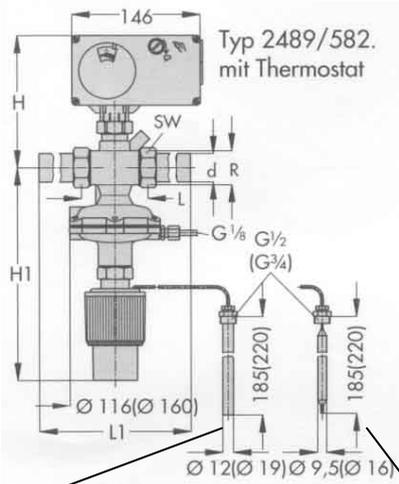
Тип 2487/ 582
Тип 2491/ 582



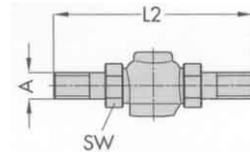
Тип 2487/ 582
Тип 2491/ 582

Размеры для Ду 40 и 50 в скобках

0,1 ... 0,5 или 0,1 ... 1 бар



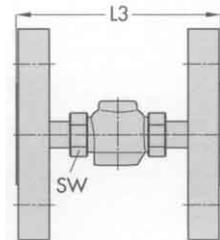
Тип 2489/ 582
с термостатом



Резьбовое соединение с патрубками под резьбу

стержневой зонд с погружной втулкой

с сальником



Резьбовое соединение с фланцами

