

Hinweise zum vorliegenden Dokument

In diesem Dokument wird ausschließlich der Begriff **ID-TAG** verwendet.

In diesem Dokument sind Informationen zum jeweiligen **ID-TAG** zusammengefasst, die Ihre Sicherheit und die Montage betreffen.

1 Sicherheitshinweise und Schutzmaßnahmen

Bestimmungsgemäße Verwendung

Das vorliegende ID-TAG besteht entweder aus einem RFID-Transponder, einem Metallschild und einer Rohrniete oder nur aus einem Metallschild. Metallschild, Rohrniete und RFID-Transponder werden zusammengebaut geliefert. Zwei Edelstahlkabelbinder zur Befestigung sind bei jedem ID-TAG im Lieferumfang vorhanden.

Zum Auslesen des RFID-Transponders wird ein Lesegerät benötigt. Die Kopplung des Lesegeräts mit dem RFID-Transponder geschieht durch magnetische Wechselfelder in geringer Reichweite. Damit werden nicht nur Daten übertragen, sondern auch der RFID-Transponder mit Energie versorgt.

Darüber hinaus ist der RFID-Transponder für genau definierte Bedingungen ausgelegt (z. B. Temperatur). Daher muss der Betreiber sicherstellen, dass das ID-TAG nur dort zum Einsatz kommt, wo die Einsatzbedingungen den technischen Daten entsprechen. Falls der Betreiber das ID-TAG in anderen Anwendungen oder Umgebungen einset-

zen möchte, muss er hierfür Rücksprache mit SAMSON halten.

SAMSON haftet nicht für Schäden, die aus Nichtbeachtung der bestimmungsgemäßen Verwendung resultieren sowie für Schäden, die durch äußere Kräfte oder andere äußere Einwirkungen entstehen.

→ Einsatzgrenzen, -gebiete und -möglichkeiten den technischen Daten entnehmen, vgl. Kap. 3.

Vernünftigerweise vorhersehbare Fehlanwendung

Das ID-TAG ist nicht für die folgenden Einsatzgebiete geeignet:

- Einsatz außerhalb der durch die technischen Daten und durch die bei Auslegung definierten Grenzen

Ferner entsprechen folgende Tätigkeiten nicht der bestimmungsgemäßen Verwendung:

- Verwendung von Ersatzteilen, die von Dritten stammen
- Ausführung von nicht beschriebenen Instandhaltungs- und Reparaturarbeiten

Qualifikation des Bedienungspersonals

Das ID-TAG darf nur durch Fachpersonal unter Beachtung anerkannter Regeln der Technik in Betrieb genommen werden. Fachpersonal im Sinne dieses Dokuments sind Personen, die aufgrund ihrer fachlichen Ausbildung, ihrer Kenntnisse und Erfahrungen sowie der Kenntnis der einschlägigen Normen die ihnen übertragenen Arbeiten beurteilen und mögliche Gefahren erkennen können.

Bei Montage des ID-TAGs in explosionsgefährdeter Umgebung müssen die Personen eine Ausbildung oder Unterweisung bzw. eine Berechtigung zum Arbeiten an explosionsgeschützten Geräten in explosionsgefährdeten Anlagen haben.

Persönliche Schutzausrüstung

SAMSON empfiehlt folgende Schutzausrüstung zum Anbringen des ID-TAGs:

- Schnittfeste Handschuhe
- Weitere Schutzausrüstung beim Anlagenbetreiber erfragen.

Änderungen und sonstige Modifikationen

Änderungen, Umbauten und sonstige Modifikationen des Produkts sind durch SAMSON nicht autorisiert. Sie erfolgen ausschließlich auf eigene Gefahr und können unter anderem zu Sicherheitsrisiken führen sowie dazu, dass das Produkt nicht mehr den für seine Verwendung erforderlichen Voraussetzungen entspricht.

Warnung vor Restgefahren

Gefahren, die sich durch die speziellen Arbeitsbedingungen am Einsatzort des ID-TAGs ergeben, müssen in einer individuellen Gefährdungsbeurteilung ermittelt werden und durch entsprechende Betriebsanweisungen des Betreibers vermeidbar gemacht werden.

Darüber hinaus empfiehlt SAMSON, sich über die vom eingesetzten Medium der Anlage ausgehenden Gefahren zu informieren, z. B. anhand der GESTIS-Stoffdatenbank.

- Technische Schutzmaßnahmen zur Handhabung sowie zum Brand- und Explosionsschutz beachten.

Sorgfaltspflicht des Betreibers

Der Betreiber ist für den einwandfreien Betrieb sowie für die Einhaltung der Sicherheitsvorschriften verantwortlich. Der Betreiber ist verpflichtet, dem Bedienungspersonal dieses Dokument und die mitgeltenden Dokumente zur Verfügung zu stellen und das Bedienungspersonal in der sachgerechten Bedienung zu unterweisen. Weiterhin muss der Betreiber sicherstellen, dass das Bedienungspersonal oder Dritte nicht gefährdet werden.

Sorgfaltspflicht des Bedienungspersonals

Das Bedienungspersonal muss mit diesem Dokument und mit den mitgelieferten Dokumenten vertraut sein und sich an die darin aufgeführten Gefahrenhinweise, Warnhinweise und Hinweise halten. Darüber hinaus muss das Bedienungspersonal mit den geltenden Vorschriften bezüglich Arbeitssicherheit und Unfallverhütung vertraut sein und diese einhalten.

Mitgeltende Richtlinien und Normen

Der mit der CE-Kennzeichnung versehene RFID-Transponder erfüllt die Anforderungen der nachfolgenden Richtlinien und Normen:

- 2014/53/EU (RED)
- 2011/65/EU (RoHS)
- IEC 61406-1

Mitgelte Dokumente

Folgende Dokumente gelten in Ergänzung zu diesem Dokument:

- Einbau- und Bedienungsanleitungen des Geräts an das das ID-TAG angebaut wird.
- Falls ein Gerät einen Stoff enthält, der auf der Kandidatenliste besonders besorgniserregender Stoffe der REACH-Verordnung steht, liefert SAMSON das Dokument „Zusatzinformationen zu Ihrer Anfrage/Bestellung“ mit den kaufmännischen Auftragsdokumenten. Dieses Dokument listet zu den betroffenen Geräten u. a. die SCIP-Nummer, mit der weitere Informationen auf der Internetseite der europäischen Chemikalienagentur ECHA abgerufen werden können, vgl. ► <https://www.echa.europa.eu/scip-database>.

Weitere Informationen zur Material Compliance bei SAMSON stehen zur Verfügung unter ► www.samsongroup.com > Über SAMSON > Umwelt, Soziales & Unternehmensführung > Material Compliance.



Die jeweils aktuellsten Dokumente stehen im Internet unter www.samsongroup.com > **Downloads > Dokumentation** zur Verfügung.

1.1 Hinweise zu möglichen Personenschäden

WARNUNG

Schnittverletzungen durch scharfkantige Teile!

Das SAMSON ID-TAG enthält zwei Edelstahlkabelbinder und ein Metallschild die bei falscher Handhabung zu Schnitten an Händen führen können.

- Schnittfeste Handschuhe verwenden.
- Beim Anbringen des ID-TAGs mit den Edelstahlkabelbindern nur dafür vorgesehenes Werkzeug verwenden.

Verbrennungsgefahr durch heiße oder kalte Bauteile und Rohrleitungen!

Je nach Befestigungssituation können aufgrund des eingesetzten Mediums Bauteile und Rohrleitungen sehr heiß oder sehr kalt werden und bei Berührung zu Verbrennungen führen.

- Bauteile und Rohrleitungen abkühlen lassen oder erwärmen.
- Schutzkleidung und Schutzhandschuhe tragen.

1.2 Hinweise zu möglichen Sachschäden

HINWEIS

Fehlerhafte Daten durch falsch zugeordneten ID-TAG!

Das ID-TAG ist mit einer spezifischen, eindeutigen Seriennummer versehen.

- ID-TAG nur an das dafür vorgesehene, zu kennzeichnende Gerät anbauen.
- Seriennummer auf dem Metallschild des ID-TAGs mit der Seriennummer des zu kennzeichnenden Geräts vergleichen.

Unlesbare Daten auf dem Metallschild des ID-TAG!

Auf dem Metallschild des ID-TAGs sind spezifische, eindeutige Daten aufgelasert.

- Metallschild nicht mit säurehaltigen Reinigungsmitteln säubern.

2 Kennzeichnungen am Gerät

Das abgebildete Metallschild entspricht dem aktuell gültigen Metallschild bei Drucklegung des vorliegenden Dokuments. Das Metallschild des ID-TAGs kann von dieser Darstellung abweichen.

2.1 Metallschild



3 Technische Daten

Tabelle 1: Technische Daten · smart-DOME HF von smart-TEC®

RFID-Chip	
Typ	ICODE SLIX (NXP)* · SL2S2002_SL2S2102 ICODE SLIX Rev. 3.4 · 10. August 2017 (178034)
ISO-Norm	ISO/IEC 15693
RFID-System-Frequenz	13,56 MHz · HF
Speicher	User Memory 896 bit
Schreibzyklen	min. 100.000 pro Lebenszeit
Datenerhalt	50 Jahre Datensicherung gemäß NXP Datenblatt
RFID-Transponder	
Durchmesser	30 mm (± 0,3 mm)
Höhe	10,5 bis 11,5 mm (max. 11,5 mm)
Montageloch	Ø 4,5 mm (± 0,3 mm)
IP-Schutzklasse	IP68
Konformität	vgl. ▶ https://www.smart-tec.com/de/info/services/downloads

Tabelle 2: Explosionsschutz

Zertifiziert nach Richtlinie 2014/34/EU in Übereinstimmung mit EN IEC 60079-0:2018 und EN 60079-11:2012			
Zertifiziert nach Standards IEC 60079-0:2017 und IEC 60079-11:2011			
	ATEX	IECEx	INMETRO
Zertifikat	EPS 15 ATEX 1 1011 X	IECEx EPS 15.0042X	DNV 24.0224 X/00
Kennzeichnung	II 2G Ex ia IIC T6/T4 Gb II 2D Ex ia IIIC T80°C/T130°C Db		
Bezeichnung	smart-DOME Freestyle Ex und smart-DOME Classic Ex		
Besondere Bedingungen	Maximaler Umgebungstemperaturbereich: -55 bis +80 °C (T6/T80 °C) · -55 bis +110 °C (T4/T130 °C).		
	Die RFID-TAGs dürfen nicht benutzt werden in einer Umgebung mit hohen elektromagnetischen Feldstärken mit Effektivwerten größer 1 A/m oder 3 V/m, z. B. in Hochstromelektrolyseanlagen.		
	Elektrostatische Aufladungen müssen vermieden werden. Das Gerät darf nicht in der Nähe von stark ladungserzeugenden Prozessen verwendet werden.		

Tabelle 3: Temperaturgrenzen · Beständigkeiten · Werkstoffe · Werkstoff-Nr. nach DIN EN

Temperaturgrenzen	
Max. Betriebstemperatur	-40 ¹⁾ bis +85 °C
Max. Lagertemperatur	-55 bis +85 °C ²⁾
Beständigkeiten	
UV-Strahlung	Erfolgreicher Test nach DIN EN ISO 4892-2
Witterung	Erfolgreicher Test nach Renault D27 1911 (02/95)
Klima	Erfolgreicher Test nach Renault 1309 (09/81)
Chemische Beständigkeit	Sehr gute Beständigkeit nach 120 h Eintauchen in Wasser, Salzwasser, Schwefelsäure, Natriumhydroxid, Ethylenglycol und Motorenöl 14W40.
	Gute Beständigkeit nach 120 h Eintauchen in Salzsäure und Ammoniakwasser.
	Unbeständig gegen konzentrierte Säuren und Laugen, aromatische und Halogen-Kohlenwasserstoffe, polare Lösungsmittel (Alkohole, Ester und Ketone), Dauereinwirkung von heißem Wasser.
Kratz-/Bruch-/Schlagbeständigkeit	Erfolgreicher Test nach PSA D15 1211 (03/81).
Formbeständigkeit	Schrumpffrei nach 17 Tagen bei 80 °C und 15 Tagen Ruhe bei Raumtemperatur.
Werkstoffdaten Transponder	
Gehäuse	Werkstoff bestehend aus Zweikomponenten hart-elastisches polyurethanisches System (transparente/farbige Vergussmasse)
Werkstoff	ROYALPLAST®, hart, farbig · ROYALPLAST®, weich, transparent
Farbe	Lichtblau RAL 5012
Härte	Härte 60 nach Shore D
Werkstoffdaten SAMSON ID-TAG	
Metallschild/Rohrniete	1.4404
Kabelbinder	1.4401 (Mat.-Nr. 100070446)

¹⁾ Es gibt bei -40 °C keinen gesonderten Abschaltmechanismus nach Product Manager RFID Solutions NXP Semiconductors.

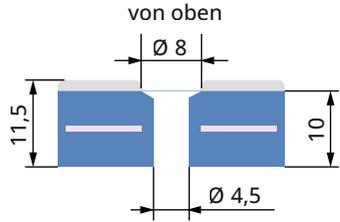
²⁾ Lagerung 110 °C/48 h: Keine Beeinträchtigung der elektrischen und mechanischen Charakteristik nach Abkühlung festzustellen. Maximaltemperatur: 130 °C für 2,5 h.

Tabelle 4: Einsatzgebiete ID-TAG mit Bestellnummern

Einsatzgebiet		Brownfield	Greenfield
Zertifikate für den RFID-Transponder: ATEX+IECEX+INMETRO	ID-TAG RFID	100274057	100274058
	ID-TAG-EQ RFID	Bei After Sales Service von SAMSON anfragen	
Ohne RFID-Transponder	ID-TAG-EQ		

Maßbilder

RFID-Transponder¹⁾



Metallschild

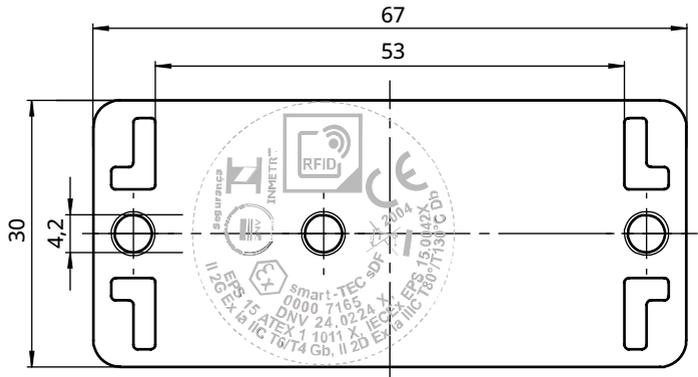


Bild 2: Abmessungen RFID-Transponder

¹⁾ Beschriftung nach EU-Vorgaben (Beispieldarstellung)

4 ID-TAG transportieren und lagern

Transportbedingungen

- ID-TAG vor äußeren Einflüssen wie z. B. Stößen schützen.
- Korrosionsschutz (Verguss, Oberflächenbeschichtung) nicht beschädigen.
- Die maximale Lagertemperatur -55 bis +85 °C einhalten.

5 ID-TAG montieren und demontieren

Das SAMSON ID-TAG wird zusammengebaut geliefert. Im Folgenden wird die Tätigkeiten aufgeführt, die für die Montage des ID-TAGs notwendig ist.

- ID-TAG erst unmittelbar vor dem Aufbau an das Gerät auspacken.

⚠ WARNUNG

Schnittverletzungen durch scharfkantige Teile!

Das SAMSON ID-TAG enthält zwei Edelstahlkabelbinder und ein Metallschild die bei falscher Handhabung zu Schnitten an Händen führen können.

- *Schnittfeste Handschuhe verwenden.*
 - *Beim Anbringen des ID-TAGs mit den Edelstahlkabelbindern nur dafür vorgesehenes Werkzeug verwenden.*
-

Montagebedingungen

- ID-TAG an einer gut zugänglichen Stelle am zu kennzeichnenden Gerät anbringen.
- ID-TAG so anbringen, dass eine klare Zuordnung zu dem zu kennzeichnenden Gerät erkennbar ist.
- Die maximale Betriebstemperatur von -40 bis +85 °C einhalten.

Montage

1. ID-TAG und Edelstahlkabelbinder aus der Verpackung nehmen.
2. Die Edelstahlkabelbinder durch die Laschen/Löcher des Metallschildes und um das zu kennzeichnende Gerät führen.
3. Edelstahlkabelbinder mit einer Kabelbinderzange festziehen.

Demontage

1. Edelstahlkabelbinder mit Zange durchschneiden und ID-TAG entsorgen, vgl. Kap. 6.

6 Entsorgung



SAMSON ist in Europa registrierter Hersteller, zuständige Institution ► <https://www.samsongroup.com/de/ueber-samson/umwelt-soziales-unternehmensfuehrung/material-compliance/elektroaltgeraete-weee-und-ihre-sichere-entsorgung/>.
WEEE-Reg.-Nr.: DE 62194439

Informationen zu besonders besorgniserregenden Stoffen der REACH-Verordnung finden Sie ggf. auf dem Dokument „Zusatzinformationen zu Ihrer Anfrage/Bestellung“ mit den kaufmännischen Auftragsdokumenten. Dieses Dokument listet in diesen Fällen die SCIP-Nummer, mit der weitere Informationen auf der Internetseite der europäischen Chemikalienagentur ECHA abgerufen werden können, vgl. ► <https://www.echa.europa.eu/scip-database>.

Info

Auf Anfrage stellt SAMSON Recyclingpässe für Geräte zur Verfügung. Bitte wenden Sie sich unter Angabe Ihrer Firmenanschrift an aftersaleservice@samsongroup.com.

Tipp

Im Rahmen eines Rücknahmekonzepts kann SAMSON auf Kundenwunsch einen Dienstleister mit Zerlegung und Recycling beauftragen.

- ➔ Bei der Entsorgung lokale, nationale und internationale Vorschriften beachten.
- ➔ Alte Bauteile nicht dem Hausmüll zuführen.

7 Störungen

7.1 Fehler erkennen und beheben

Fehlfunktion	Mögliche Ursache	Behebung
RFID-Transponder ist nicht auslesbar.	RFID-Transponder ist in einem Anlagenbereich mit zu hohen Funkstörungen	→ Funkverbindung prüfen. → Kontakt mit dem After Sales Service von SAMSON aufnehmen.
	RFID-Transponder ist defekt	→ RFID-Transponder austauschen. → Kontakt mit dem After Sales Service von SAMSON aufnehmen.
	Auslesegerät ist zu weit entfernt	→ Mit dem Auslesegerät dichter an den RFID-Transponder herangehen.
	Software- bzw. Kompatibilitätsprobleme	→ Aktuelle RFID-App verwenden. → Aktuelle Barcode-App verwenden.
2D-Code nicht auslesbar	Schlechte Lichtverhältnisse, verschmutzter 2D-Code	→ RFID-Transponder auslesen. → Seriennummer vom Schild auf der folgenden Webseite eingeben: ► https://nameplate.samsongroup.com/

Info

Bei Störungen, die nicht in der Tabelle aufgeführt sind, hilft Ihnen der After Sales Service von SAMSON weiter.

Tipp

Der After Sales Service von SAMSON unterstützt Sie bei der Erstellung eines auf Ihre Anlage abgestimmten Prüfplans.

Die aufgeführten Fehlfunktionen beruhen auf mechanischen bzw. elektrischen Defekten.

Durch die besonderen Betriebs- und Einbauverhältnisse entstehen immer wieder neue Situationen, die den RFID-Transponder ungünstig beeinflussen und zu einer Fehlfunktion führen können. Bei der Fehlersuche müssen die näheren Umstände wie Einbau, Signalübertragung (Funkstörungen) und Temperatur berücksichtigt werden.

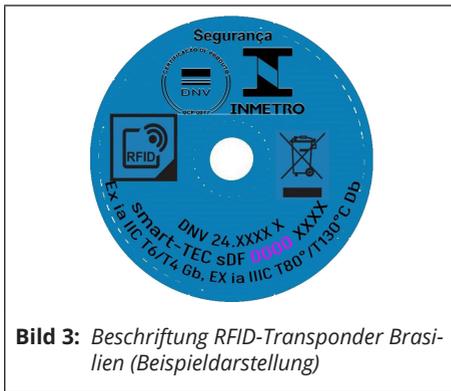
8 Zertifikate

8.1 Zertifikate EU

Die EU-Konformitätserklärungen stehen auf der Internetseite ► <https://www.smart-tec.com/de/info/services/downloads> zur Verfügung.

8.2 Zertifikate Brasilien

Die Konformitätserklärung steht ab der nächsten Seite zur Verfügung.



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

CERTIFICATE OF CONFORMITY

Certificado nº: DNV 24.0224 X/00
Certificate nº

Revisão 00
Revision

Emissão: 25/10/2024
Issuance

Válido até: 25/10/2030
Valid until

Produto:
Product

Tags RFID

Modelo:
Model

smart-DOME Freestyle Ex e smart-DOME Classic Ex

Detentor do Projeto:
Project Owner

smart-TEC GmbH & Co. KG
Kolpingring 3
DE-82041 Oberhaching
Germany

Fornecedor Solicitante:
Applicant Supplier

SAMSON CONTROL LTDA
Rua Matrix, 159 – Moinho Velho
CEP: 06.714-360 – Cotia – SP
Brasil
CNPJ: 01.802.124/0002-34

Fabricante:
Manufacturer

Rathgeber GmbH & Co. KG
Widdersteinstraße 2
DE-87719 Mindelheim
Germany

Normas Técnicas:
Standards

ABNT NBR IEC 60079-0:2020 Versão Corrigida:2024
ABNT NBR IEC 60079-11:2013 Versão Corrigida:2017

Laboratório de Ensaio:
Testing Laboratory

Bureau Veritas Consumer Products Services Germany GmbH

Nº do Relatório de Ensaio:
Test Report Number

BVC nº DE/EPS/ExTR16.0003/00 de 20/01/2016
BVC nº DE/EPS/ExTR16.0003/01 de 12/07/2016
BVC nº DE/EPS/ExTR16.0003/02 de 19/10/2020
BVC nº DE/EPS/ExTR16.0003/03 de 21/01/2022

Nº do Relatório de Auditoria:
Audit Report Number

FAB – 2024-8841 Revisão 00 de 30/08/2024
SAC – 2024-9041 Revisão 00 de 21/10/2024

Esquema de Certificação:
Certification Scheme

Modelo de Certificação 5, conforme item 6.1 dos Requisitos de Avaliação da Conformidade, anexo à Portaria INMETRO nº 115/2022.

Notas:
Notes

A validade deste Certificado de Conformidade está atrelada à realização das avaliações de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações da DNV previstas no RAC específico. Para verificação da condição atualizada de regularidade deste Certificado de Conformidade deve ser consultado o banco de dados de produtos e serviços certificados do INMETRO.

Portaria:
Ordinance

INMETRO nº 115 de 21/03/2022.




Adriano Marcon Duarte
Gerente de Operações
Operations Manager




Heleno dos Santos Ferreira
Especialista Atmosferas Explosivas
Specialist for Explosive Atmospheres

Nota: A falta de cumprimento das condições estabelecidas no contrato pode tornar este certificado inválido.
O documento assinado digitalmente e distribuído eletronicamente é o original do certificado e válido. Ref: https://www.dnv.com/assurance/general/validating_digital_signatures.html
Certificado de Conformidade válido somente acompanhado das páginas de 1 a 3
DNV Business Assurance Avaliações e Certificações Brasil Ltda
Av. Roque Petroni Junior, 850, 8º Andar, Conjunto 61 a 64 – Jd. das Acácias – CEP: 04.707-000 – São Paulo – SP – Brasil
Form Ref.: ZNS-BR-EX-006 Rev.: 08 Data: 31/05/2024 <http://www.dnv.com.br>

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

CERTIFICATE OF CONFORMITY

Certificado nº: DNV 24.0224 X/00
Certificate nº

Revisão 00
Revision

Emissão: 25/10/2024
Issuance

Válido até: 25/10/2030
Valid until

Marca Brand	Modelo Model	Descrição Description	Código de barras comercial GTIN Barcode
smart-TEC	smart-DOME Freestyle Ex smart-DOME Classic Ex	RFID Tags	N/A

Descrição do Equipamento:

O smart-DOME Freestyle Ex (versão metálica) e o smart-DOME Classic Ex são Tags de identificação por radiofrequência passiva (RFID) que se destina a instalação fixa em dispositivos para identificação de ativos em áreas classificadas. É utilizado para marcar dispositivos com seus dados eletrônicos para fins de rastreamento e identificação. Um leitor RFID devidamente aprovado é utilizado para escanear o dispositivo quando situado em uma área classificada.

Frequências Nominais:

(13,37 ± 0,35) MHz ou 125 kHz ou 860-960 MHz

Análises e ensaios realizados:

As análises e os ensaios realizados encontram-se no arquivo nº DNV 24.0224.

Documentação descritiva:

Documento	Páginas	Descrição	Rev.	Data
IEEX EPS 15.0042X	3	Certificado de Conformidade	0	01/02/2016
IEEX EPS 15.0042X	4	Certificado de Conformidade	1	20/10/2020
IEEX EPS 15.0042X	4	Certificado de Conformidade	2	28/01/2022
DE/EPS/ExTR16.0003/00	54	Relatório de ensaios	0	20/01/2016
DE/EPS/ExTR16.0003/01	59	Relatório de ensaios	1	12/07/2016
DE/EPS/ExTR16.0003/02	66	Relatório de ensaios	2	19/10/2020
DE/EPS/ExTR16.0003/03	79	Relatório de ensaios	3	21/01/2022

Marcação:

Os Tags RFID foram aprovados nos ensaios e análises, nos termos das normas adotadas, devendo receber a marcação, considerando o item observações.

Ex ia IIC T6/T4 Gb
Ex ia IIIC T80 °C/T130 °C Db

Observações:

- O número do certificado é finalizado pela letra X para identificar as condições específicas de utilização:
Faixa de temperatura ambiente:
-55 °C a +80 °C (T6 / T80 °C)
-55 °C a +110 °C (T4 / T130 °C)
Os Tags RFID nunca devem ser expostos a altas intensidades de campo eletromagnético que excedam valores eficazes de 1 A/m ou 3 V/m, por exemplo, em plantas de eletrólise de alta corrente. Cargas eletrostáticas devem ser evitadas.
Os Tags nunca devem ser utilizados próximos a processos com alta geração de carga.

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE CERTIFICATE OF CONFORMITY

Certificado nº: DNV 24.0224 X/00
Certificate n°

Revisão 00
Revision

Emissão: 25/10/2024
Issuance

Válido até: 25/10/2030
Valid until

- Este Certificado de Conformidade é válido para os produtos de modelo e tipo idêntico ao protótipo ensaiado. Qualquer modificação de projeto ou utilização de componentes e materiais diferentes daqueles descritos na documentação deste processo, sem autorização prévia da DNV, invalidará o certificado.
- É responsabilidade do fabricante assegurar que os produtos estejam de acordo com as especificações do protótipo ensaiado, através de inspeções visuais e dimensionais.
- Os produtos devem ostentar, na sua superfície externa e em local visível, a Marca de Conformidade e as características técnicas da mesma de acordo com as especificações das normas ABNT NBR IEC 60079-0 / ABNT NBR IEC 60079-11 e Requisitos de Avaliação da Conformidade, anexo à Portaria INMETRO nº 115, publicada em 21 de Março de 2022. Esta marcação deve ser legível e durável, levando-se em conta possível corrosão química.
- Os produtos devem ser instalados em atendimento às Normas pertinentes em Instalações Elétricas em Atmosferas Explosivas.
- As atividades de instalação, inspeção, manutenção, reparo, revisão e recuperação dos equipamentos são de responsabilidade dos usuários e devem ser executadas de acordo com os requisitos das normas técnicas vigentes e com as recomendações do fabricante.

Projeto nº: PRJC-521732-2015-PRC-BRA

Histórico:

Revisão	Descrição	Data
0	Certificação inicial – Efetivação	25/10/2024

