

SED Flow Control GmbH

Kugelhähne

STERIFLU 942

Kugelhahn handbetätigt DN 8 – 100 (1/4" – 4")



Der Steriflu 942 ist ein manuell betätigter Kugelhahn mit einem kunststoffbeschichteten Edelstahl Handhebel.

Merkmale

- Anschlussarten verlängerte Schweißstutzen oder Clamps
- Entleerbares Design mit vollem Durchgang
- V-Ring-Spindeldichtungen
- EN ISO 5211 Montageplatte gewährleistet die direkte Montage von Antrieben
- Handgriff mit Verriegelung
- Der Standardsitzwerkstoff ist FDA konform 21CFR177.1550
- Schweißstutzen mit kontrolliertem Deltaferrit
- Geeignet für CIP- und SIP-Reinigungsprozesse
- Anti-Statik Einheit

| Betriebsdruck | |
|---------------|------------|
| DN | PS (bar) * |
| 8 | 63 |
| 10 | 63 |
| 15 | 63 |
| 20 | 63 |
| 25 | 40 |
| 32 | 31 |
| 40 | 25 |
| 50 | 20 |
| 65 | 15 |
| 80 | 12 |
| 100 | 10 |

* Nur für Flüssigkeitsgruppe 2

Technische Daten

| | |
|--------------------------|---|
| Steuerfunktion: | handbetätigt |
| Max. Betriebsdruck: | Siehe Tabelle |
| Max. Betriebstemperatur: | 180°C (356°F) je nach Anwendung |
| Dichtungsmaterial: | PTFE (FDA-konform) Full-Cavity PTFE (FDA-konform) Half-Cavity |
| Kugelhahnmaterial: | Körper/Kugel/Kappe CF3M (316L) |
| Anschlussarten: | Schweißstutzen DIN 11850 Schweißstutzen ASME BPE Schweißstutzen ISO 1127 Clamps ASME BPE |
| Oberflächengüte: | Innen 0,6µm poliert. Andere Polierstufen auf Anfrage. |
| Durchflusswerte: | Kv in m ³ /h siehe Seite 5 |

STERIFLU 342

Kugelhahn fremdsteuert DN 8 – 100 (1/4" – 4")



Die Steriflu 342 wird pneumatisch mit einem Kolbenantrieb betrieben, wahlweise einfach oder doppelt wirkend. Der pneumatische Antrieb verfügt über ein extrudiertes Aluminiumgehäuse mit interner und externer Alodur-Spezialharteloxierung zum Korrosionsschutz.

Merkmale

- Anschlussarten verlängerte Rohrende oder Clamps
- Entleerbares Design mit vollem Durchgang
- V-Ring-Spindeldichtungen
- EN ISO 5211 Montageplatte gewährleistet die direkte Montage von Antrieben
- Pneumatisch betätigter Antrieb mit optischer Stellungsanzeige als Standard
- Der Standardsitzwerkstoff ist FDA konform 21CFR177.1550
- Schweißstutzen mit kontrolliertem Deltaferrit
- Geeignet für CIP- und SIP-Reinigungsprozesse
- Anti-Statik Einheit

Optional

- Hubbegrenzung

| Betriebsdruck | |
|---------------|------------|
| DN | PS (bar) * |
| 8 | 63 |
| 10 | 63 |
| 15 | 63 |
| 20 | 63 |
| 25 | 40 |
| 32 | 31 |
| 40 | 25 |
| 50 | 20 |
| 65 | 15 |
| 80 | 12 |
| 100 | 10 |

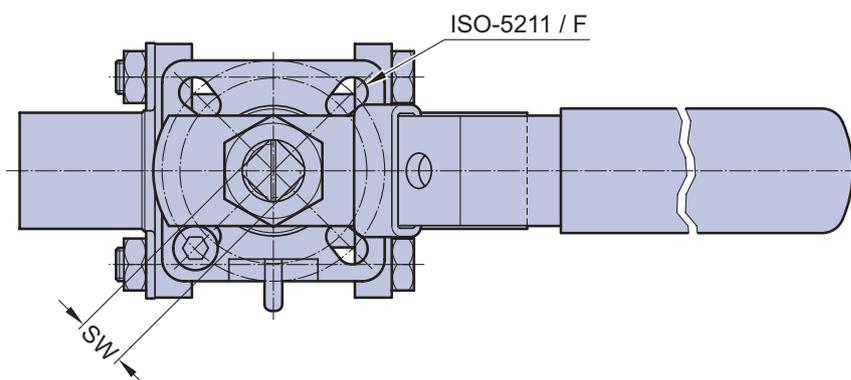
* Nur für Flüssigkeitsgruppe 2

Technische Daten

| | |
|--------------------------|---|
| Steuerfunktion: | fremdsteuert Ruhstellung zu (NC): Stf. 1 Doppelt wirkend (DA): Stf. 3 bei Stf. 1, 3, 90° zur Durchflussrichtung siehe Tabelle |
| Ausrichtung | bei Stf. 1, 3, 90° zur Durchflussrichtung siehe Tabelle |
| Steuerluftanschluss: | siehe Tabelle |
| Max. Betriebsdruck: | Mit einem speziellen Antrieb könnte ein höherer Betriebsdruck erreicht werden. Bitte wenden Sie sich an einen SED-Werksvertreter für einen Betriebsdruck über dem angegebenen Maximum. |
| Max. Betriebstemperatur: | 180°C (356°F), anwendungsabhängig, > 180°C (356°F) auf Anfrage. Für Betriebstemperaturen > 100°C ist ein Montagekit mit Distanzstück zwischen Kugelhahn und Antrieb erforderlich! |
| Steuerdruck: | 6 – 8 bar (87–115 psi) |
| Dichtungsmaterial: | PTFE (FDA-konform) Full-Cavity PTFE (FDA-konform) Half-Cavity |
| Kugelhahnmaterial: | Körper/Kugel/Kappe CF3M (316L) |
| Anschlussarten: | Schweißstutzen DIN 11850 Schweißstutzen ASME BPE Schweißstutzen ISO 1127 Clamps ASME BPE |
| Oberflächengüte: | Innen 0,6 µm poliert. Andere Polierstufen auf Anfrage. |
| Durchflusswerte: | Kv in m ³ /h siehe Seite 5 |

Kugelhähne

| Alle Versionen | | | ASME BPE | | DIN 11851-2 | | EN ISO 1127 | |
|----------------|--------|---------|-------------|----|-------------|----|-------------|----|
| DN | NPS | Gewicht | EN ISO-5211 | | EN ISO-5211 | | EN ISO-5211 | |
| DIN | INCH | Kg | F | SW | F | SW | F | SW |
| 8 | 1/4" | 0,6 | - | - | - | - | F03-F04 | 9 |
| 10 | 3/8" | 0,6 | - | - | F03-F04 | 9 | F03-F04 | 9 |
| 15 | 1/2" | 0,7 | F03-F04 | 9 | F03-F04 | 9 | F04-F05 | 11 |
| 20 | 3/4" | 0,9 | F04-F05 | 9 | F04-F05 | 11 | F04-F05 | 11 |
| 25 | 1" | 1,2 | F05-F07 | 11 | F04-F05 | 11 | F05-F07 | 14 |
| 32 | 1 1/4" | 1,8 | - | - | F05-F07 | 14 | F05-F07 | 14 |
| 40 | 1 1/2" | 2,9 | F05-F07 | 14 | F05-F07 | 14 | F05-F07 | 14 |
| 50 | 2" | 4,3 | F07-F10 | 14 | F05-F07 | 14 | F07-F10 | 17 |
| 65 | 2 1/2" | 8,6 | F07-F10 | 17 | F07-F10 | 17 | F07-F10 | 17 |
| 80 | 3" | 12,4 | F07-F10 | 17 | F07-F10 | 17 | F07-F10 | 17 |
| 100 | 4" | 21,0 | F10-F12 | 22 | F10-F12 | 22 | F10-F12 | 22 |



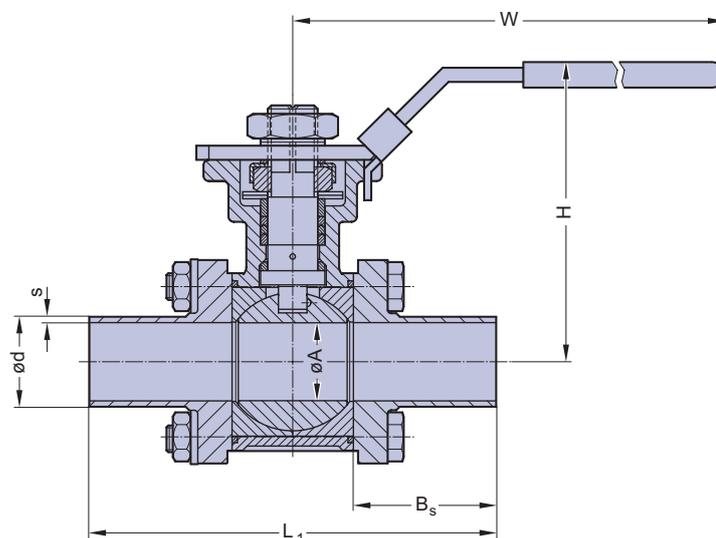
| DN | NPS | Drehmoment* | Kv-Wert (m3/h) | |
|-----|--------|-------------|--------------------------------------|-----------------------------|
| DIN | INCH | (Nm) | Schweisstützen Clamps ASME BPE | Schweisstützen DIN / ISO |
| 8 | 1/4" | 9 | - | 7,0 |
| 10 | 3/8" | 9 | - | 7,0 |
| 15 | 1/2" | 10 | 9,0 | 13,0 |
| 20 | 3/4" | 11 | 26,0 | 34,0 |
| 25 | 1" | 16 | 55,0 | 60,0 |
| 32 | 1-1/4" | 25 | - | 94,0 |
| 40 | 1-1/2" | 27 | 170,0 | 213,0 |
| 50 | 2" | 54 | 349,0 | 366,0 |
| 65 | 2-1/2" | 73 | 510,0 | 595,0 |
| 80 | 3" | 130 | 893,0 | 935,0 |
| 100 | 4" | 158 | 1654,0 | 1700,0 |

* inkl. 30% Sicherheitstoleranz

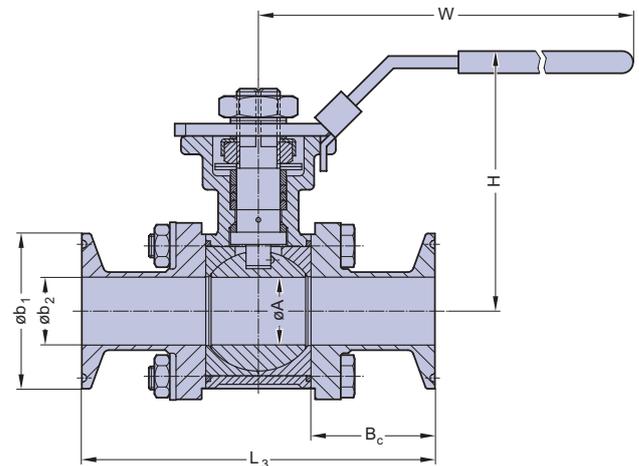
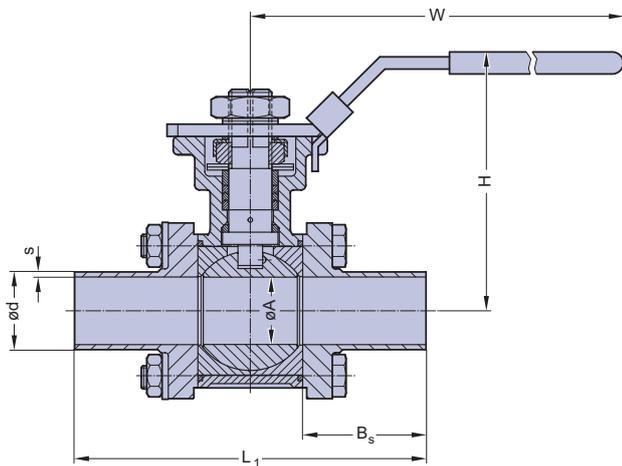
Technische Daten

| DN | NPS | Schweisssutzen DIN 11850 Reihe 2 (Code 42) | | | | | | |
|-----|------|--|-------|-----|-----|------|-------|-------|
| DIN | INCH | L1 | Bs | Ød | S | ØA | W | H |
| 8 | 1/4" | - | - | - | - | - | - | - |
| 10 | 3/8" | 135 | 55,75 | 13 | 1,5 | 9,4 | 130,7 | 66,8 |
| 15 | 1/2" | 135 | 53,50 | 19 | 1,5 | 14 | 130,7 | 75,6 |
| 20 | 3/4" | 165 | 65,50 | 23 | 1,5 | 18,1 | 165,6 | 84,6 |
| 25 | 1" | 165 | 65,50 | 29 | 1,5 | 22,1 | 165,6 | 84,6 |
| 32 | 1 ¼" | 165 | 56,00 | 35 | 1,5 | 29,7 | 187 | 117 |
| 40 | 1 ½" | 165 | 56,00 | 41 | 1,5 | 34,8 | 187 | 117 |
| 50 | 2" | 190 | 62,75 | 53 | 1,5 | 47,5 | 187 | 124,5 |
| 65 | 2 ½" | 205 | 60,00 | 70 | 2,0 | 60,2 | 265 | 162,2 |
| 80 | 3" | 265 | 82,25 | 85 | 2,0 | 72,9 | 265 | 169,2 |
| 100 | 4" | 306 | 92,25 | 104 | 2,0 | 97,4 | 393 | 189,5 |

| DN | NPS | Schweisssutzen ISO 1127 (Code 40) | | | | | | |
|-----|------|-----------------------------------|-------|-------|-----|------|-------|-------|
| DIN | INCH | L | Bs | Ød | S | ØA | W | H |
| 8 | 1/4" | 135 | 55,75 | 13,5 | 1,6 | 9,4 | 130,7 | 66,8 |
| 10 | 3/8" | 135 | 53,50 | 17,2 | 1,6 | 14 | 130,7 | 75,6 |
| 15 | 1/2" | 165 | 65,50 | 21,3 | 1,6 | 18,1 | 165,6 | 84,6 |
| 20 | 3/4" | 165 | 65,50 | 26,9 | 1,6 | 22,1 | 165,6 | 84,6 |
| 25 | 1" | 165 | 56,00 | 33,7 | 2,0 | 29,7 | 187 | 117 |
| 32 | 1 ¼" | 165 | 56,00 | 42,4 | 2,0 | 34,8 | 187 | 117 |
| 40 | 1 ½" | 190 | 62,75 | 48,3 | 2,0 | 44,3 | 187 | 124,5 |
| 50 | 2" | 205 | 60,00 | 60,3 | 2,0 | 56,3 | 265 | 162,2 |
| 65 | 2 ½" | 265 | 82,25 | 76,1 | 2,0 | 72,9 | 265 | 169,2 |
| 80 | 3" | 265 | 82,25 | 88,9 | 2,3 | 72,9 | 393 | 189,5 |
| 100 | 4" | 306 | 92,25 | 114,3 | 2,3 | 97,4 | 393 | 189,5 |



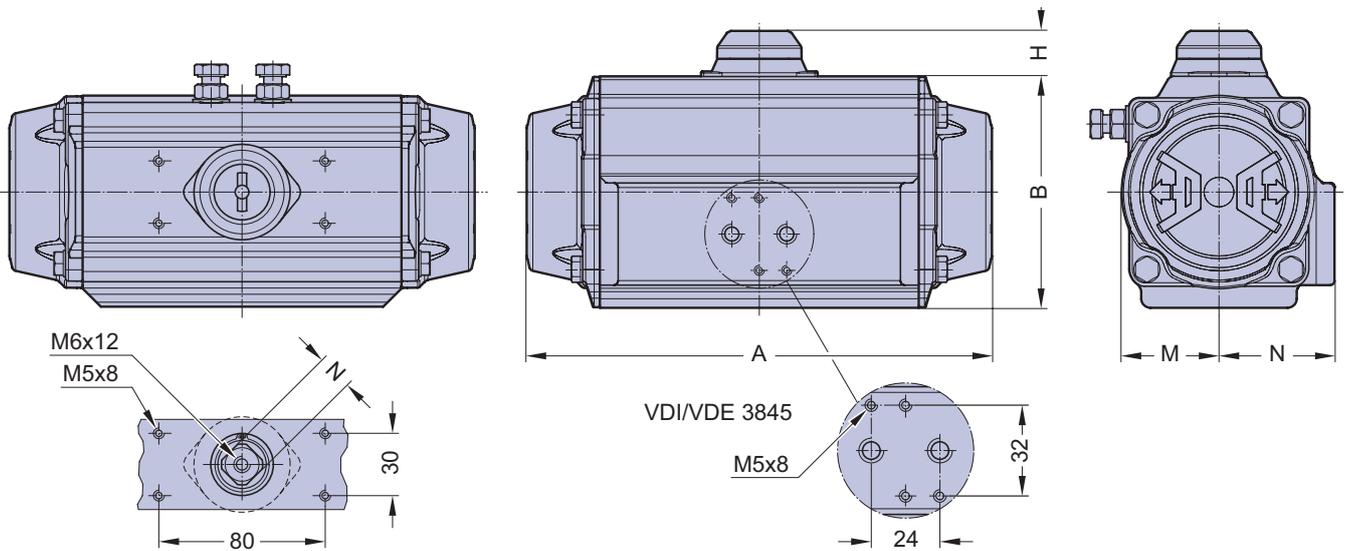
| DN | NPS | Schweisssutzen ASME BPE (Code 45) | | | | | | |
|-----|--------|-----------------------------------|-------|-------|------|-------|-------|-------|
| DIN | INCH | L1 | Bs | Ød | S | ØA | W | H |
| 15 | 1/2" | 135 | 55,75 | 12,7 | 1,65 | 9,4 | 130,7 | 66,8 |
| 20 | 3/4" | 135 | 53,5 | 19,05 | 1,65 | 15,75 | 130,7 | 75,6 |
| 25 | 1" | 165 | 65,5 | 25,4 | 1,65 | 22,1 | 165,6 | 84,6 |
| 40 | 1 1/2" | 165 | 56 | 38,1 | 1,65 | 34,8 | 187 | 117 |
| 50 | 2" | 190 | 62,75 | 50,8 | 1,65 | 47,5 | 187 | 124,5 |
| 65 | 2 1/2" | 205 | 60 | 63,5 | 1,65 | 60,2 | 265 | 162,2 |
| 80 | 3" | 265 | 80,25 | 76,2 | 1,65 | 72,9 | 265 | 169,2 |
| 100 | 4" | 306 | 92,25 | 101,6 | 2,10 | 97,4 | 393 | 189,5 |



| DN | NPS | Clamps ASME BPE (Code 545 / 745) | | | | | | |
|-----|--------|----------------------------------|------|--------|-------|-------|-------|-------|
| DIN | INCH | L3 | Bc | b1 | b2 | ØA | W | H |
| 15 | 1/2" | 89,0 | 32,8 | 25 | 9,4 | 9,4 | 130,7 | 66,8 |
| 20 | 3/4" | 101,0 | 36,5 | 25 | 15,75 | 15,75 | 130,7 | 75,6 |
| 25 | 1" | 114,0 | 40,0 | 50,39 | 22,1 | 22,1 | 165,6 | 84,6 |
| 40 | 1 1/2" | 140,0 | 43,5 | 50,39 | 34,8 | 34,8 | 187 | 117 |
| 50 | 2" | 153,3 | 46,4 | 63,91 | 47,5 | 47,5 | 187 | 124,5 |
| 65 | 2 1/2" | 197,0 | 56,0 | 77,39 | 60,2 | 60,2 | 265 | 162,2 |
| 80 | 3" | 229,5 | 64,5 | 90,91 | 72,9 | 72,9 | 265 | 169,2 |
| 100 | 4" | 243,5 | 61,0 | 118,92 | 97,4 | 97,4 | 393 | 189,5 |

Technische Daten

| Antriebsausführung | D0015 S0015 | D0030 S0030 | D0060 S0060 | D0100 | D0150 S0150 | D0220 S0220 | S0300 | S0450 |
|--------------------|----------------|----------------|----------------|---------|----------------|----------------|---------|---------|
| ISO Flansch | F04 | F05/F07 | F05/F07 | F05/F07 | F07/F10 | F07/F10 | F07/F10 | F10/F12 |
| Luftanschluss | G 1/8 | G 1/8 | G 1/8 | G 1/8 | G 1/4 | G 1/4 | G 1/4 | G 1/4 |
| A | 136,0 | 153,5 | 203,5 | 241,0 | 259,0 | 304,0 | 333,0 | 394,5 |
| B | 69,0 | 85,0 | 102,0 | 115,0 | 127,0 | 145,0 | 157,0 | 177,0 |
| H | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 30 | 30 | 30 |
| M | 29,0 | 36,0 | 42,5 | 49,5 | 55,5 | 64,0 | 69,5 | 80,0 |
| N | 43,0 | 48,5 | 50,5 | 56,5 | 63,0 | 72,0 | 77,0 | 86,0 |
| O | 11 | 14 | 14 | 17 | 17 | 22 | 22 | 27 |
| Gewicht (kg) | | | | | | | | |
| DA | 1,0 | 1,6 | 2,7 | 3,8 | 5,2 | 8,1 | 10,0 | 14,2 |
| NC, NO | 1,1 | 1,9 | 3,1 | 4,4 | 6,0 | 9,4 | 12,4 | 17,1 |



Bestellschlüssel

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6.1 | 6.2 | 7 |
|-------------|--|--|---|-------------------|------------------------|--------------------|-------------------|
| Typ | Nennweite | Kugelhahnmaterial | Anschlussarten | Dichtungsmaterial | Antrieb Steuerfunktion | Antriebsausführung | Mittenrauhwert Ra |
| Pos. | Beschreibung | Code | Spezifikationen | | | | |
| 1 | Typ: | 342 942 | Aluminium Antrieb, fremdgesteuert Edelstahl Antrieb, manuell | | | | |
| 2 | Nennweite: | 8 - 100 | DN 8, 10, 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100 | | | | |
| 3 | Kugelhahnmaterial: | 7A | Körper/Kugel/Kappe 1.4404/316L, CF3M Feinguss | | | | |
| 4 | Anschlussarten: | 40 42 45 545 745 | Schweisstutzen EN ISO 1127 (DIN 11866 Reihe B) Schweisstutzen DIN 11850 Reihe 2 (DIN 11866 Reihe A) Schweisstutzen ASME BPE MFS Länge (DIN 11866 Reihe C) Clamp ASME BPE, für Rohr ASME BPE, beidseitig ASME BPE Tabelle DT-4.4.1-1 Clamp ASME BPE, für Rohr ASME BPE, beidseitig, MFS Länge | | | | |
| 5 | Dichtungsmaterial: | 3F 3H | PTFE (FDA konform) Full-Cavity PTFE (FDA konform) Half-Cavity | | | | |
| 6.1 | Antrieb Steuerfunktion: | - 1 2 3 | Handbetätigt Normal geschlossen (NC) Normal offen (NO) Doppeltwirkend (DA) | | | | |
| 6.2 | Antriebsausführung: | T D0015 D0030 D0060 D0100 D0150 D0220 S0015 S0030 S0060 S0150 S0220 S0300 S0450 | Edelstahl Handhebel Aluminium, Doppelt wirkend, Antriebsgröße 0015 Aluminium, Doppelt wirkend, Antriebsgröße 0030 Aluminium, Doppelt wirkend, Antriebsgröße 0060 Aluminium, Doppelt wirkend, Antriebsgröße 0100 Aluminium, Doppelt wirkend, Antriebsgröße 0150 Aluminium, Doppelt wirkend, Antriebsgröße 0220 Aluminium, Einfach wirkend, Antriebsgröße 0015 Aluminium, Einfach wirkend, Antriebsgröße 0030 Aluminium, Einfach wirkend, Antriebsgröße 0060 Aluminium, Einfach wirkend, Antriebsgröße 0150 Aluminium, Einfach wirkend, Antriebsgröße 0220 Aluminium, Einfach wirkend, Antriebsgröße 0300 Aluminium, Einfach wirkend, Antriebsgröße 0450 | | | | |
| 7 | Mittenrauhwert Ventilkörper in Ra (µm): | 07 SF1 | Innen mechanisch poliert Ra ≤ 0,6 µm Mech. poliert Ra ≤ 0,51 µm (20µ-inch), ASME BPE Tabelle SF-2.4-1 | | | | |

SAMSON AUF EINEN BLICK



MITARBEITER

- Weltweit 4.500
- Europa 3.700
- Asien 600
- Amerika 200
- Frankfurt am Main 2.000

MÄRKTE UND -ANWENDUNGEN

- Chemie und Petrochemie
- Lebensmittel und Getränke
- Pharma und Biotechnologie
- Öl und Gas
- Flüssigerdgas (LNG)
- Schiffsausrüstung
- Energie
- Industriegase
- Tieftemperatur-/Kryoanwendungen
- Fernwärme, -kälte und Gebäudeautomation
- Metallurgie und Bergbau
- Zellstoff und Papier
- Wassertechnologie
- Andere Industrieanwendungen

PRODUKTE

- Ventile
- Regler ohne Hilfsenergie
- Antriebe
- Stellungsregler und Anbaugeräte
- Signalumformer
- Regler und Automationssysteme
- Sensoren und Thermostate
- Digitale Lösungen

VERTRIEBSSTANDORTE

- Mehr als 50 Tochtergesellschaften
in über 40 Ländern
- Über 200 Vertretungen

PRODUKTIONSSTANDORTE

- SAMSON Deutschland, Frankfurt, seit 1916
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 150.000 m²
- SAMSON Frankreich, Lyon, seit 1962
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 23.400 m²
- SAMSON Türkei, Istanbul, seit 1984
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 11.053 m²
- SAMSON USA, Baytown, TX, seit 1992
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 9.200 m²
- SAMSON China, Beijing, seit 1998
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 10.138 m²
- SAMSON Indien, Distrikt Pune, seit 1999
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 18.000 m²
- SAMSON Russland, Rostow am Don, seit 2015
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 5.000 m²
- SAMSON AIR TORQUE, Bergamo, Italien
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 27.684 m²
- SAMSON CERA SYSTEM, Hermsdorf, Deutschland
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 14.700 m²
- SAMSON KT-ELEKTRONIK, Berlin, Deutschland
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 1.060 m²
- SAMSON LEUSCH, Neuss, Deutschland
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 18.400 m²
- SAMSON PFEIFFER, Kempen, Deutschland
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 35.400 m²
- SAMSON RINGO, Saragossa, Spanien
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 18.270 m²
- SAMSON SED, Bad Rappenau, Deutschland
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 10.370 m²
- SAMSON STARLINE, Bergamo, Italien
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 26.409 m²
- SAMSON VDH PRODUCTS, Niederlande
- SAMSON VETEC, Speyer, Deutschland
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 27.090 m²

SED Flow Control GmbH

Am Schafbaum 2 · 74906 Bad Rappenau, Germany
Telefon: +49 7264 921 0 · Fax: +49 7264 921 21
E-mail: info@sed-flowcontrol.com · Internet: www.sed-flowcontrol.com