Régulateurs automoteurs série 42

Régulateur de débit type 42-36



Application

Limitation de débit dans les installations de chauffage à distance et les réseaux primaires de chauffage · Vannes DN 15 à DN 250 1) · Pression nominale PN 16 à PN 40 · Pour les liquides, les gaz et la vapeur de 5 à 150 °C 1)

La vanne se ferme quand le débit augmente.



Le régulateur de débit a pour fonction de limiter le débit dans la canalisation. La consigne de débit est réglée par l'intermédiaire de la restriction.

Caractéristiques générales

- Régulateurs automoteurs pilotés par fluide, à faible niveau de bruit et nécessitant peu d'entretien.
- Adaptés aux circuits hydrauliques, mélanges eau glycolée, vapeur d'eau et air, ainsi qu'à d'autres liquides, gaz et vapeurs dans la mesure où ceux-ci n'ont aucune influence sur les propriétés de la membrane d'équilibrage.
- Vanne monosiège avec équilibrage de pression par soufflet métallique inox ou par membrane.
- Corps de vanne au choix en fonte grise, fonte sphéroïdale, acier moulé, inox moulé ou inox forgé.

Exécutions

Type 42-36 (Fig. 1) \cdot Régulateur pour DN 15 à DN 250 $^{1)}$ \cdot Vanne type 2423 avec restriction intégrée pour le réglage de la consigne de débit · Servomoteur type 2426 avec conduite d'impulsion plus · Raccord à brides · Soufflet d'équilibrage métallique en acier CrNiMo ou membrane d'équilibrage en EPDM (DN 65 à DN 250)

Le Tableau 2 présente les plages de consigne de débit pour l'eau avec une pression différentielle à la restriction de 0,2 ou 0,5 bar.

Exécution spéciale

- Avec pièces internes en FKM, par ex. pour des applications avec des huiles minérales.
- Pour les liquides et vapeurs, max. 220 °C
- Exécution selon ANSI, JIS.

Accessoires

Les accessoires nécessaires, tels que le raccord vissé à bague de serrage, les vannes à pointeau, les pots de compensation et les conduites d'impulsion, sont décrits dans la fiche technique ► T 3095.



Fig. 1: Régulateur de débit type 42-36

Notice récapitulative correspondante

T 3000

Édition Novembre 2017

Sur demande : vannes supérieures à DN 250 pour vapeur et gaz · Autres plages de température

Fonctionnement

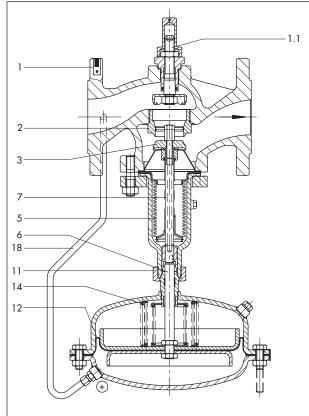
Le fluide traverse la vanne dans le sens indiqué par la flèche. Le débit varie en fonction de la surface libérée entre le clapet (3) et la restriction (1.4) selon le dispositif de consigne du débit (1.1).

Comme la vanne est totalement équilibrée, la position du clapet est indépendante des variations de pression du fluide.

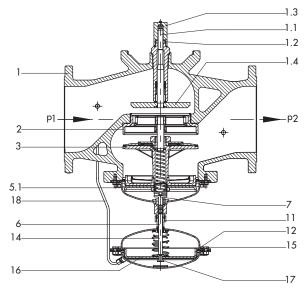
Le fonctionnement du régulateur avec vanne équilibrée par membrane ou par soufflet diffère uniquement au niveau de l'équilibrage de pression. Les vannes à soufflet sont équipées d'un soufflet d'équilibrage (5), les vannes à membrane (DN 65 à DN 250) d'une membrane d'équilibrage (5.1). La pression immédiatement après la restriction agit sur l'extérieur du dispositif d'équilibrage, tandis que la pression aval agit sur l'intérieur du dispositif. Ainsi, les forces générées par les pressions en amont et en aval du clapet sont compensées.

La pression différentielle générée au niveau de la restriction Δp_{rest} actionne le servomoteur du régulateur. La pression (+) en amont de la restriction est transmise à la chambre de membrane inférieure par l'intermédiaire de la conduite d'impulsion (18). La pression en aval de la restriction est transmise à la chambre de membrane supérieure, en passant par les perçages dans la tige de clapet (7) et par la tige de membrane (6).

Si le débit augmente, alors la pression différentielle Δp_{rest} augmente également au niveau de la restriction et de la membrane de réglage (12). La force supplémentaire compresse les ressorts de consigne (14) jusqu'à ce que les forces s'équilibrent de nouveau. Le clapet est déplacé en position fermée par sa tige. La section de passage se réduit et le débit diminue jusqu'à atteindre de nouveau la consigne préréglée.



Type 42-36 équilibré par soufflet



Type 42-36 équilibré par membrane

- Vanne type 2423 (équilibrée par soufflet)
- 1.1 Dispositif de consigne de débit
- 1.2 Contre-écrou
- 1.3 Capuchon
- 1.4 Restriction
- 2 Siège
- 3 Clapet
- 5 Soufflet d'équilibrage métallique
- 5.1 Membrane d'équilibrage
- Tige de membrane
- 7 Tige de clapet
- 11 Écrou à chapeau
- 4 Ressorts de consigne
- 18 Conduite d'impulsion

Fig. 2: Type 42-36, vanne type 2423 équilibrée par membrane ou par soufflet

Tableau 1: Caractéristiques techniques

Vanne type 2423 · équilibrée par soufflet

Diamètre nominal		DN 15 à DN 250						
Pression nominale		PN 16, PN 25 ou PN 40						
Température adm. max.	Corps de vanne	Voir ▶ T 3000 « Diagramme pression-température »						
	Servomoteur	Avec pot de compensation : vapeur et liquides 220 °C · Sans pot de compensation : liquides 150 °C, air et azote 150 °C 11						
Consigne (pression différe	ntielle à la restriction)	0,2 bar · 0,5 bar						
Classe de fuite selon DIN E	EN 60534-4	≤0,05 % du K _{vs}						
Conformité		CE -EHI						
Affectation du servomoteu	Affectation du servomoteur et de la vanne, cf. « Dimensions »							

Vanne type 2423 · équilibrée par membrane

vallie type 2-420 · equilibree par membrane								
Diamètre nominal		DN 65 à DN 250						
Pression nominale		PN 16, PN 25 ou PN 40						
To an element	Corps de vanne	Voir ► T 3000 « Diagramme pression-température »						
Température adm. max.	Servomoteur	Eau 150 °C, air et gaz 80 °C						
Consigne (pression différe	entielle)	0,2 bar · 0,5 bar						
Classe de fuite selon DIN	EN 60534-4	≤0,05 % du K _{vs}						
Conformité		C€ EHL						
Affectation du servomoteur et de la vanne, cf. « Dimensions »								

¹⁾ Exécution spéciale : vanne avec étanchéité de la tige de restriction en FKM. Membrane de réglage du servomoteur en FKM.

Tableau 2: K_{VS} , x_{FZ} , plage de consigne du débit pour l'eau et pression différentielle adm. max. Δp

Vanne type 2423 · équilibrée par soufflet

valine type 2425 · equ	mbree pe	ai 300iiici											
Diamètre nominal DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
Course de vanne	10 mm				16 mm				22 mm				
K _{VS}	4	6,3	8	16	20	32	50	80	125	190	280	420	500
x _{FZ}	0,65	0,65 0,6 0,55 0,45 0,4				0,35				0,3			
Plages de consigne d	e débit po	our l'eau e	en m³/h										
Pression différentielle ^{0,2} bar	0,05 à 2	0,15 à 3	0,25 à 3,5	0,4 à 7	0,6 à 11	0,9 à 16	2 à 28	3,5 à 35 ¹⁾	6,5 à 63	11 à 80	18 à 120	20 à 180	26 à 220
à la restriction 0,5 bar Δρ _{rest}	0,15 à 3	0,25 à 4,5	0,4 à 5,3	0,6 à 9,5	0,9 à 16	2 à 24	3,5 à 40	6,5 à 55	11 à 90	18 à 120	20 à 180	26 à 260	30 à 300
Pression différentielle adm. max. Δp			25	bar			20	bar	16	bar	12 bar	r 10 bar	

Vanne type 2423 équilibrée par membrane

value type 2-20 equilibre par includrate										
Diamètre nominal DN		65	80	100	125	150	200	250		
K _{VS}		50 80 125 250 390		650	800					
x _{FZ}	0,4		0	0,3						
Plages de consigne de dé	bit pour l'é	eau en m³/ŀ	1							
Pression différentielle	0,2 bar	2 à 28	3,5 à 35 ¹⁾	6,5 à 63	11 à 120	18 à 180	20 à 320	26 à 350		
à la restriction Δp_{rest}	0,5 bar	3,5 à 40	6,5 à 55	11 à 90	18 à 180 20 à 260		26 à 450	30 à 520		
Pression différentielle adm. max. Δp			10 bar	10 bar 12 bar			10 bar			

 $^{^{1)}}$ -7 à 35 m³/h avec servomoteur 160 cm², 7 à 40 m³/h avec servomoteur 320 cm²

Pression différentielle dans la vanne

La pression différentielle minimale Δp_{min} requise sur la vanne se calcule comme suit :

$$\Delta p_{min} = \Delta p_{rest} + \left(\frac{\dot{V}}{K_{VS}}\right)^2$$

Δp_{min} Pression différentielle minimale dans la vanne en bar

 Δp_{rest} Pression différentielle en bar, générée spécialement pour mesurer le débit dans le régulateur

Chute de pression au point de restriction

V Débit réglé en m³/h

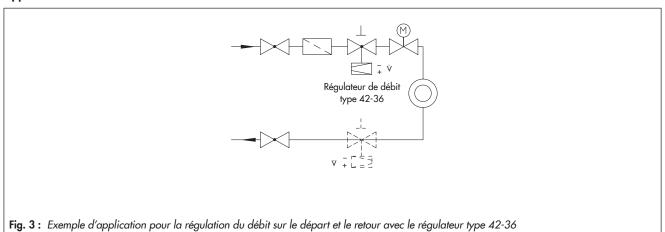
K_{VS} Coefficient de débit en m³/h

Tableau 3 : Matériaux · Numéro de matériau selon DIN EN

Vanne type 242	3 · équilibrée par soufflet									
Pression nomina	ıle	PN 16	PN 25		PN 16/PN 25/PN 40					
Corps de vanne		Fonte grise EN-JL1040	Fonte sphéroïdale EN-JS1049	Acier moulé 1.0619	Inox moulé 1.4408	Inox forgé 1.4571 ¹⁾				
Siège			1.4104, 1.4006	1.4	404					
Chara	jusqu'à DN 100		1.4104, 1.4006 2	2)	1.4	404				
DN 125 à DN 250		1.4301, 1.4404 avec joint PTFE								
Tige de clapet				1.4301						
Soufflet métalliqu	је		1.457	1 ∙ à partir de DN 12	25 : 1.4404					
Pièce inférieure			1.4	571						
Joint de corps		Graphite avec âme métallique								
Vanne type 242	3 · équilibrée par membra	ne								
Pression nominal	le	PN 16)							
Corps de vanne		Fonte grise Fonte sphéroïdale Acier moulé Inox moulé EN-JL1040 EN-JS1049 1.0619 1.4408			-					
Siège de vanne			1	Laiton rouge 3) 4)						
Clapet (exécution	n standard)	Laiton rouge ^{3) 5)} · Avec étanchéité souple EDPM, max. 150 °C ou étanchéité souple PTFE, max. 150 °C								
Équilibrage de p	ression	Meml		d'équilibrage en tôle PDM, max. 150 °C c	d'acier DD11 · ou membrane NBR, m	ax. 80 °C				
Servomoteur typ	pe 2426									
Coupelles de me	mbrane	Tôle d'acier DD11 1.4301								
Membrane		EPDM 6) avec armature tissée · Exécution spéciale pour huiles minérales : FKM								
Douille de guida	ge		Douille DU	PTFE						
Joints		EPDM/PTFE 6)								

- 1) DN 15, DN 25, DN 40 et DN 50 uniquement
- ²⁾ En option avec une étanchéité souple pour les K_{VS} standard
- 3) Exécution spéciale 1.4409
- 4) DN 65 à DN 100 : 1.4006
- ⁵⁾ DN 65 à DN 80 : 1.4104, DN 100 : 1.4006, étanchéité métallique
- 6) Exécution spéciale pour huiles minérales : FKM

Application



Montage du régulateur

La vanne, le servomoteur et les conduites d'impulsion sont livrés séparément.

Monter le servomoteur de préférence après avoir monté la vanne. Pour cela, visser le servomoteur sous la vanne à l'aide de l'écrou à chapeau (11).

De manière générale, observer les points suivants :

- monter les vannes sur des canalisations horizontales ;
- respecter le sens d'écoulement du fluide indiqué par la flèche coulée sur le corps;
- monter un filtre à tamis en amont de la vanne, par ex. le type 2 NI de SAMSON.



Positions de montage autorisées

- Tous les diamètres nominaux : servomoteur vers le bas (cf. photo).
- DN 15 à DN 80 et max. 120 °C : servomoteur vers le bas ou vers le haut.
- Tous les diamètres nominaux avec guidage de clapet fixe et max. 120 °C : position de montage indifférente.
- Régulation sur vapeur : servomoteur toujours vers le bas.

Texte de commande

Régulateur de débit **type 42-36**DN, vanne équilibrée par soufflet/membrane
Matériaux du corps ..., PN ...
Pression différentielle à la restriction 0,2/0,5 bar
Exécution spéciale éventuelle...
Accessoires éventuels... (cf. > T 3095)

Plan coté · Vanne type 2423 équilibrée par soufflet

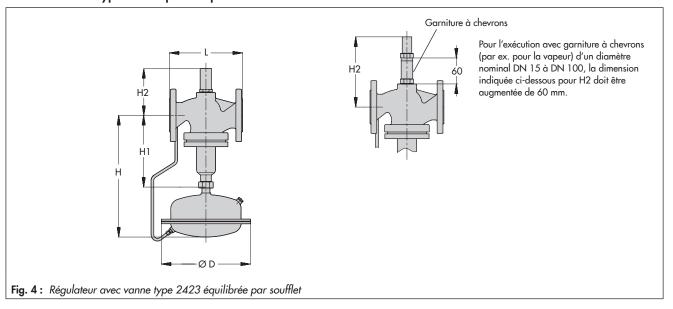


Tableau 4: Dimensions en mm et poids · Vanne type 2423 équilibrée par soufflet

Diamètre nomina	l DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
Longueur entre-brides L		130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730
Hauteur H1	225					30	00	355	460	590	73	30		
	Autres matériaux	115			150			175	180	200	250	280	40	00
Hauteur H2 1)	1.4571	113	-	130	-	170	176	-						
Hauteur H		390 465 520						625	765	89	95			
Servomoteur		$\varnothing D = 225 \text{ mm}, A = 160 \text{ cm}^{22}$ $\varnothing D = 285 \text{ r}$					285 mm,	A = 320) cm ^{2 3)}					
Poids approx. poi	ur PN 16 ⁴⁾	12 kg	12,5 kg	13,5 kg	20 kg	20,5 kg	23 kg	39 kg	44 kg	59 kg	121 kg	171 kg	425 kg	485 kg

 $^{^{1)}\,\,}$ Exécution avec garniture à chevrons, DN 15 à 100 : +60 mm.

Au choix aussi avec servomoteur 320 cm² (DN 65 à DN 100). Pour les régulateurs avec raccord double Do2 (cf. ► T 3019), nous recommandons le servomoteur de 320 cm² pour un diamètre nominal DN 65 à DN 100.

 $^{^{3)}\,}$ Au choix avec servomoteur 640 cm².

⁴⁾ Vanne en PN 25/PN 40: +10 %.

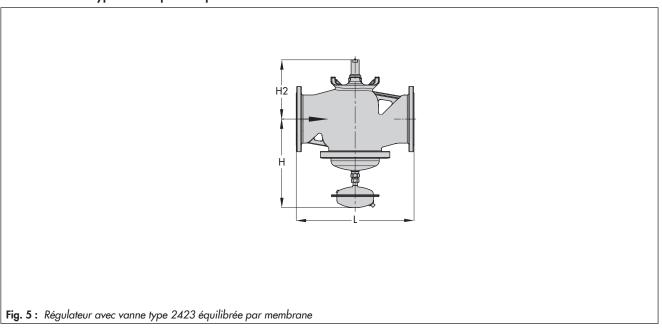


Tableau 5 : Dimensions en mm et poids · Vanne type 2423 équilibrée par membrane

		/ /						
Diamètre nominal	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150	DN 200	DN 250	
Longueur entre-brides L	290	310	350	400	480	600	730	
Hauteur H	3.	55	380	450	475	585		
Hauteur H2	1	95	220	295	325	345	375	
Poids approx. pour PN 16 ¹⁾								
Vanne type 2423	34 kg	39 kg	56 kg	65 kg	85 kg	250 kg	270 kg	
Servomoteur type 2426		7 kg		20	kg	30 kg		

¹⁾ PN 25/PN 40:+10%

Sous réserve de modifications techniques.

SAMSON RÉGULATION S.A.S. 1, rue Jean Corona

