

用于自力式压差及流量控制阀的附件

终端接头 · 针型截止阀 · 冷凝罐 · 孔板 · 对焊法兰 · 导压管

应用

用于42系列自力式压差及流量控制阀的附件

终端接头

终端接头直型螺纹符合DIN 2353的标准，用于将导压管连接到阀门上。最大允许压力：40巴（表压）。用于外径8 mm的导压管（特殊型：用于外径10mm或12mm的导压管），螺纹连接G 1/4。



图1 • 终端接头

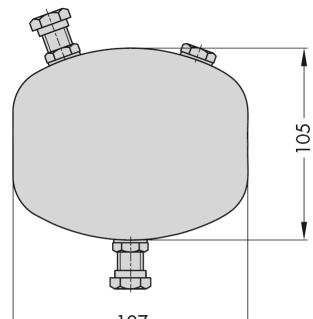


图2 • 冷凝罐 (0.7升)

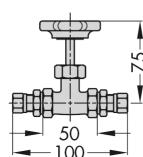


图3 • 针型截止阀

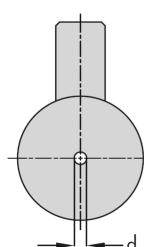


图4 • 孔板

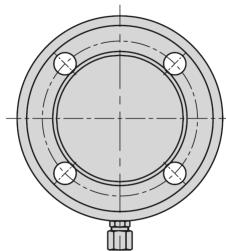


图5 • 带导压管连接的
对焊法兰

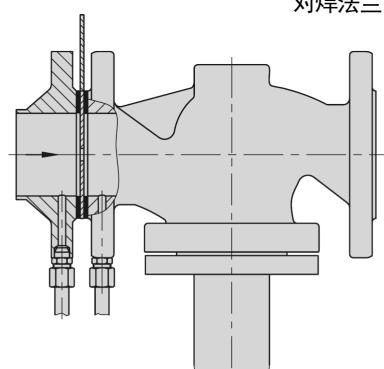


图6 • 带有孔板的对焊法兰, 安装示例

孔板

用于产生压差 Δp 。在自力式压差控制阀作为流量控制阀使用时需要。尺寸可以是DN 20至300。最大允许压力：40巴（表压）。

材料：不锈钢1.4571

节流孔直径（d）根据技术数据计算。孔板安装在自力式压差控制阀的入口法兰和附加的对焊法兰之间。（见右图）

对焊法兰

用于配合孔板进行流量控制。公称通径DN 20 至300。压力等级PN 16、25和40。导压管连接：用于外径8 mm导压管的终端接头。为了同时测量和指示流量，建议使用孔板（孔板法兰）和一台流量计。

双向适配器

用于连接另一个恒温控制器或另一个执行器。

双向适配器安装在波纹管壳体和执行器之间。用于第二个变量的控制，如控制或温度限制（关于双向适配器的详细信息，见数据表T 3019 ZH）。安装双向适配器后，控制阀的总高度大约增加120mm。

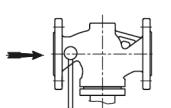


预装配的导压管及附件

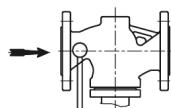
用于将实际值传输到自力式控制阀的膜片。

建议使用8 x 1mm的钢管作为导压管。可以选择，不同型号的自力式控制阀可配备导压管、针形阀和冷凝罐，已装配好的自力式控制阀如图8所示 • 导压管及附件 – 按照图1120-1180 –

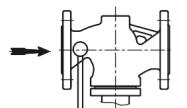
自力式压差控制阀（安装在回水管道）• 2421/2422型阀门



1
低压侧导压管



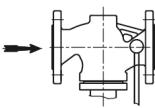
2
低压侧导压管和一个针型截止阀



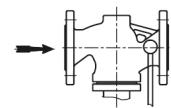
3
低压侧导压管和下部的高压侧导压管、两个针型截止阀和冷凝罐

图8.1 • 已预装导压管的42-24A型和42-28A型（用于安装在回水管道）

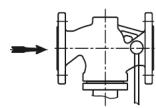
自力式压差控制阀（安装在供水管道）• 2421/2422型阀门



4
高压侧导压管



5
高压侧导压管和一个针型截止阀

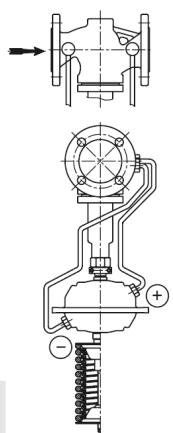


6
低压侧导压管和下部的高压侧导压管、两个针型截止阀和冷凝罐

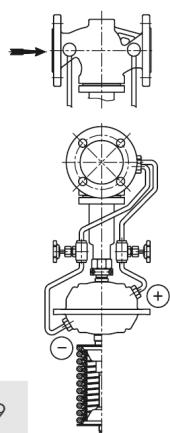
图8.2 • 已预装导压管的42-14型、42-18型、42-24B型、42-28B型（用于安装在供水管道）

图8 • 导压管及附件

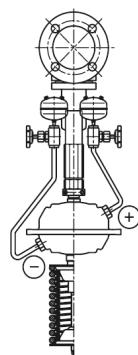
自力式压差控制阀·2421/2422型阀门



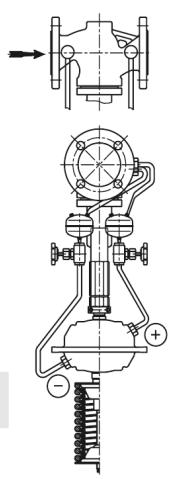
8 低侧和高压侧导压管



9 低侧和高压侧导压管、两个针型截止阀



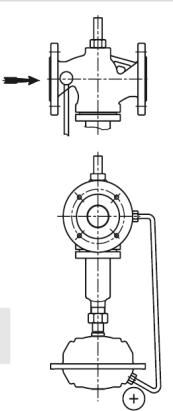
10 下部的低侧导压管和高压侧导压管、两个针型截止阀和冷凝罐



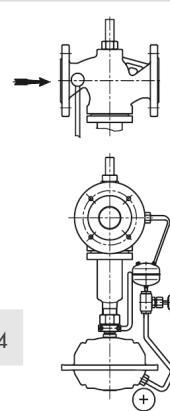
11 低侧导压管和高压侧导压管、两个针型截止阀和冷凝罐

图8.3·已预装导压管的42-10型、42-15型、42-20型、42-25型

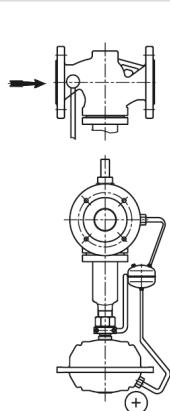
2423型和2423E型阀门



12 高压侧导压管



14 高压侧导压管和一个针型截止阀、冷凝罐及安装托架



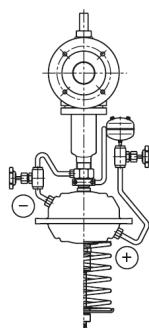
14.1 高压侧导压管、冷凝罐及安装托架

图8.4·已预装导压管的42-36型

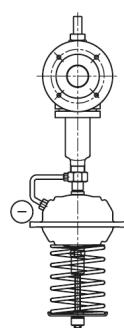
图8·导压管及附件

2423型和2423E型阀门

自力式压差和流量控制阀/流量限制器（安装在回水管道）



15

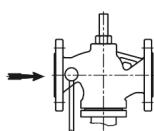


16

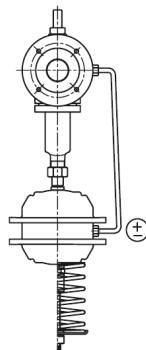
连接外部导压管的连接件、低压侧导压管和下部高压侧导压管、两个针型截止阀、冷凝罐及安装托架

连接外部导压管的连接件、低压侧导压管

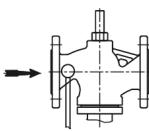
图8.5 • 已预装导压管的42-34型和42-38型（安装在回水管道）



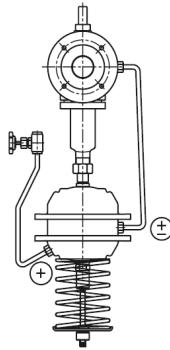
17



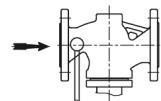
低压侧/高压侧导压管



18

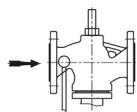


低压侧/高压侧导压管、下部的高压侧导压管和一个针型截止阀

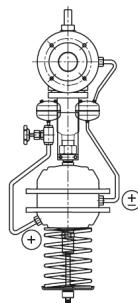


18.1

低压侧/高压侧导压管、下部的高压侧导压管、一个针型截止阀、冷凝罐及安装托架



19



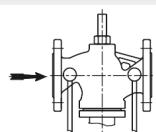
低压侧/高压侧导压管、下部的高压侧导压管、一个针型截止阀、冷凝罐

图8.6 • 已预装导压管的42-37型（安装在回水管道）

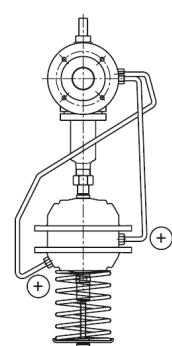
图8 • 导压管及附件

2423型和2423E型阀门

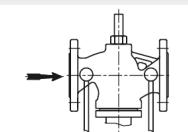
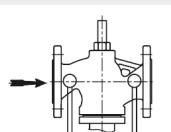
自力式压差和流量控制阀/流量限制器（安装在供水管道）



20



21



22

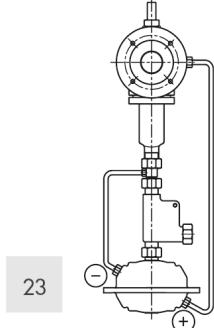
高压侧导压管

高压侧导压管、低压侧导压管、两个
针型截止阀、冷凝罐组

高压侧导压管、低压侧导压管、
两个针型截止阀

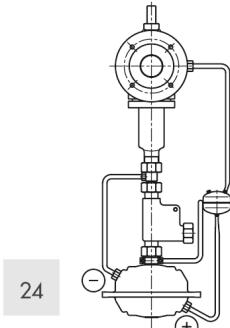
图8.7 • 已预装导压管的42-39型（安装在供水管道）

带双向适配器自力式流量控制阀/流量限制器



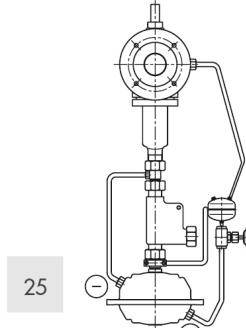
23

连接外部导压管的连接件、低压侧
导压管和高压侧导压管



24

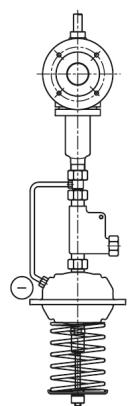
连接外部导压管的连接件、低压侧
导压管和高压侧导压管、冷凝罐及
安装托架



25

连接外部导压管的连接件、低压侧导
压管和高压侧导压管、一个针型截止
阀、冷凝罐及安装托架

图8.8 • 已预装导压管的42-36 DoT型



26

连接外部导压管的连接件、低压侧导压管

图8.9 • 已预装导压管的42-34 DoT型、42-38 DoT型（安装在回水管道）

图8 • 导压管及附件

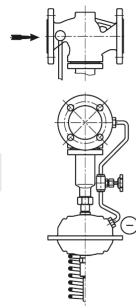
导压管及附件的订货

例 1:

42-24 A型自力式控制阀，用于最高温度为150、导压管带针型截止阀，2422型阀门安装在回水管道，依据图8. 1

“低压侧导压管和针型截止阀对应图1120-1180中的2”

- 1120-1180-2 -



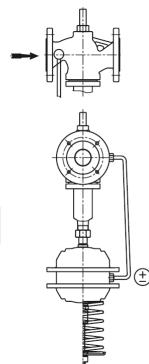
低压侧导压管和一个针型截止阀

例 2:

42-37型自力式控制阀，用于最高温度为150、导压管不带针型截止阀，2423型阀门安装在回水管道，依据图8. 6

“低压侧导压管/高压侧导压管对应图1120-1180中的17”

- 1120-1180-17 -



用于高、低压力的导压管

订货文件

单个附件

终端接头 G 1/4

针型截止阀 • 钢 G 1/4

带终端接头的冷凝罐

用于自力式控制阀...，DN...的双向适配器，

孔板，用于DN...

对焊法兰带终端接头G 1/4及导压管，DN...，PN...

已预制导压管及附件（安装单元）

自力式控制阀...型，DN...，PN...

依据图1120-1180- X

(见图8 • 导压管及附件)

用于安装在供水/回水管道

规格数据可能因技术进步而更改



萨姆森控制设备(中国)有限公司
北京经济技术开发区永昌南路 11 号 (100176)
电话: 010-67803011 传真: 010-67803193
E-mail: info@samsonchina.com
http://www.samsonchina.com

南京维修服务中心
南京市中山东路 288 号新世纪广场 3506 室 (210002)
电话: 025-84676696 传真: 025-84676697

上海分公司
上海市徐汇区零陵路 899 号
飞洲国际广场 25 楼 J-K-L 室 (200030)
电话: 021-54591580 传真: 021-54253866

广州分公司
广州市黄埔大道西 33 号三新大厦 21 楼 E 室 (510620)
电话: 020-38202422 传真: 020-38202416

成都分公司
成都天府大道南延线成都高新区
高新孵化园 1 号楼 B-B-06 (610041)
电话: 028-8533626/27/28/29 传真: 028-85336630

沈阳分公司
沈阳市和平区和平北大街 69 号总统大厦 C 座 1308 室 (110003)
电话: 024-22814300 传真: 024-22814355