

T 8066

Bauart 250 · Pneumatische Stellventile Typ 3256-1 und Typ 3256-7

Eckventil Typ 3256

ANSI-Ausführung



Anwendung

Stellventil für die Verfahrenstechnik bei hohen industriellen Anforderungen

Nennweite NPS ½ bis 12

Nenndruck Class 150 bis 2500

Temperaturen -325 bis +1022 °F (-196 bis +550 °C)

Merkmale

Eckventil Typ 3256 mit

- pneumatischem Antrieb Typ 3271 (Stellventil Typ 3256-1)
- pneumatischem Antrieb Typ 3277 (Stellventil Typ 3256-7) für den integrierten Anbau eines Stellungsreglers

Ventilgehäuse aus

- Stahlguss
- korrosionsfestem, warmfestem oder kaltzähem Stahlguss
- Sonderwerkstoffen

Geräuscharmer Ventilkegel

- metallisch dichtend
- weich dichtend bis Class 300
- metallisch dichtend für erhöhte Anforderungen
- druckentlastet zur Beherrschung großer Differenzdrücke

Optional mit RFID-Transponder mit eindeutiger Kennzeichnung gemäß DIN SPEC 91406.

Die im Baukastensystem ausgeführten Stellventile können mit verschiedenen Peripheriegeräten ausgerüstet werden:

Stellungsregler, Grenzsinalgeber, Magnetventile und andere Anbaugeräte nach DIN EN 60534-6-1¹⁾ und NAMUR-Empfehlung. Einzelheiten vgl. Übersichtsblatt ▶ T 8350.

Ausführungen

Normalausführung mit PTFE-Packung für Temperaturen von 14 bis 428 °F (-10 bis +220 °C) oder mit nachziehbarer Hochtemperaturpackung für 14 bis 662 °F (-10 bis +350 °C), Nennweite NPS ½ bis 20, Nenndruck

¹⁾ Zubehör erforderlich, vgl. zugehörige Antriebsdokumentation



Bild 1: Stellventil Typ 3256-1 mit Antrieb Typ 3271, Stellungsregler und Magnetventil

Class 150 bis 2500 (vgl. Tabelle 1)

- **Typ 3256-1** (Bild 1) · Ventil Typ 3256 und Antrieb Typ 3271 mit 350 bis 2800 cm² Antriebsfläche (vgl. Typenblätter ▶ T 8310-1, ▶ T 8310-2 und ▶ T 8310-3)
- **Typ 3256-7** · Ventil Typ 3256 und Antrieb Typ 3277 mit 350 bis 750v2 cm² Antriebsfläche für den integrierten Stellungsregleranbau (vgl. Typenblatt ▶ T 8310-1)

Weitere Ausführungen

- **Anschweiß- oder Vorschuhenden** nach ANSI B16.25

- **Strömungsteiler** oder **AC-1-/AC-3-Garnitur** zur Reduzierung des Geräuschpegels · vgl. Typenblätter ▶ T 8081, ▶ T 8082 und ▶ T 8083
- **Ventilkegel mit Druckentlastung** · vgl. Tabelle 3
- **Lochkegel** · vgl. Typenblatt ▶ T 8086
- **Innenteile aus Keramik oder Hartmetall** · vgl. Typenblatt ▶ T 8071
- **Sonderausführung für Flashing-Service**
- **Isolier- oder Balgteil** · vgl. technische Daten
- **Heizmantel** · Einzelheiten auf Anfrage
- **Zusätzliche Handverstellung** · vgl. Typenblatt ▶ T 8310-1
- **Ausführung nach DIN-Normen** · DN 15 bis 500, PN 16 bis 400, vgl. Typenblatt ▶ T 8065
- Stellventil Typ 3256 **mit Handantrieb Typ 3273** · für Ventile mit max. 30 mm Nennhub und seitliche Handverstellung für Hub >30 mm · vgl. Typenblatt ▶ T 8312
- **Elektrisches Stellventil Typ 3256-2** · auf Anfrage

Wirkungsweise

Das Ventil wird in Pfeilrichtung durchströmt. Der Ventilkegel bestimmt dabei den Durchflussquerschnitt. Bei der Ausführung mit Metallbalgabdichtung (Bild 3) ermöglicht ein Prüfanschluss die Überwachung des korrosionsfesten Stahlbalgs.

Die Stellventile können zur Geräuschreduzierung mit einem Strömungsteiler ausgestattet werden (vgl. Typenblatt ▶ T 8081).

Bei hohen Drücken oder Differenzdrücken am Kegel bei Bedarf eine Druckentlastung vorsehen (Bild 4).

Sicherheitsstellung

Je nach Anordnung der Druckfedern im Antrieb (vgl. Typenblätter ▶ T 8310-1, ▶ T 8310-2 und ▶ T 8310-3) hat das Stellventil zwei Sicherheitsstellungen, die bei Ausfall der Hilfsenergie wirksam werden.

- **Antriebsstange durch Feder ausfahrend (FA):** Bei Ausfall der Hilfsenergie schließt das Ventil.
- **Antriebsstange durch Feder einfahrend (FE):** Bei Ausfall der Hilfsenergie öffnet das Ventil.

Differenzdrücke

Die zulässigen Differenzdrücke können dem Übersichtsblatt ▶ T 8000-4 entnommen werden.

Hinweis: Bild 2 bis Bild 5 zeigen Beispielkonfigurationen.

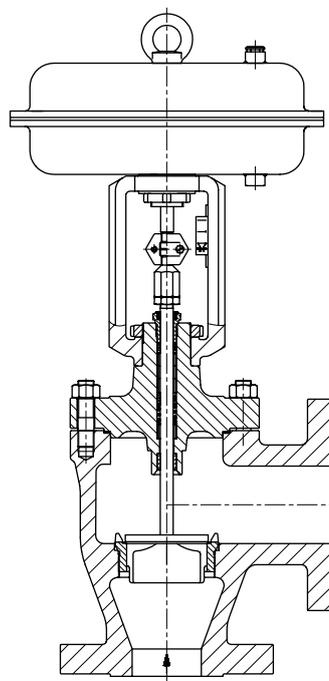


Bild 2: Stellventil Typ 3256-1 mit Antrieb Typ 3271

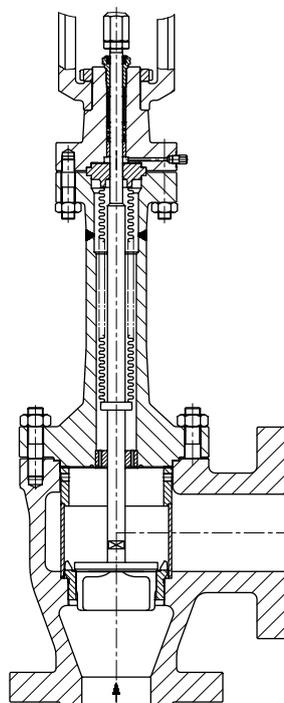


Bild 3: Ventil Typ 3256 mit Metallbalgabdichtung und Strömungsteiler ST 1

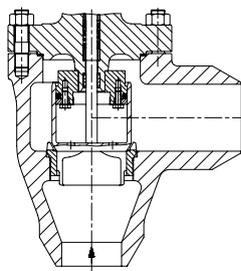


Bild 4: Ventil Typ 3256 mit druckentlastetem Ventilkegel

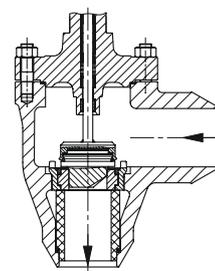


Bild 5: Ventil Typ 3256 mit Keramik-Stellelement und Keramik-Verschleißrohr

Tabelle 1: Technische Daten für Typ 3256

Werkstoff		Stahlguss A 216 WCC	Stahlguss A 217 WC6	Korrosionsfester Stahlguss A 351 CF8M
Nennweite und Nenndruck		NPS ½...12 in Class 150...2500 NPS 16...20 auf Anfrage		
Anschlussart	Flansche	alle ANSI-Ausführungen		
	Anschweißenden	nach ANSI B16.25		
Sitz-Kegel-Dichtung		metallisch dichtend · weich dichtend · metallisch dichtend für erhöhte Anforderungen		
Kennlinienform		gleichprozentig · linear · Auf/Zu nach ▶ T 8000-3		
Stellverhältnis		50 : 1		
RFID-Transponder (optional)		Einsatzbereiche gemäß technischer Spezifikation und Ex-Zertifikate Dokumente vgl. ▶ www.samsongroup.com > Produkte > Elektronisches Typenschild		
Konformität				
Temperaturbereiche in °F (°C) · Zulässige Betriebsdrücke gemäß Druck-Temperatur-Diagrammen (vgl. Übersichtsblatt ▶ T 8000-2)				
Gehäuse ohne Isolierteil		14...428 °F (-10...+220 °C) · bis 662 °F (350 °C) mit HT-Packung		
Gehäuse mit Isolier- oder Balgteil		-20...+800 °F (-29...+425 °C)	-20...+932 °F (-29...+500 °C)	-325...+1022 °F (-196...+550 °C)
Ventilkegel ¹⁾	Standard	metallisch dichtend	-325...+1022 °F (-196...+550 °C) ²⁾	
		weich dichtend	-325...+428 °F (-196...+220 °C) ²⁾	
	druckentlastet mit PTFE-Ring	-58...+428 °F (-50...+220 °C) ³⁾		
	druckentlastet mit Graphit-Ring	428...932 °F (220...500°C) ⁴⁾		
RFID-Transponder (optional)		max. zulässige Betriebstemperatur: 185 °F (85 °C)		
Leckage-Klasse nach ANSI/FCI 70-2				
Ventilkegel	Standard	metallisch dichtend	Standard: IV · für erhöhte Anforderungen: V	
		weich dichtend	VI	
	druckentlastet metallisch dichtend	mit PTFE-Ring (Standard): IV · für erhöhte Anforderungen: V		
		mit Graphit-Ring: IV		

¹⁾ Nur in Verbindung mit geeignetem Gehäusewerkstoff

²⁾ Temperaturgrenzen sind keine direkten Umrechnungswerte

³⁾ Tiefere Temperaturen auf Anfrage

⁴⁾ Höhere Temperaturen auf Anfrage

Tabelle 2: Werkstoffe

Normalausführung		Stahlguss A 216 WCC	Stahlguss A 217 WC6	Korrosionsfester Stahlguss A 351 CF8M
Gehäuse ¹⁾				
Ventiloberteil		A 216 WCC/A 105	A 217 WC6/A 182 F12 Cl. 2	A 351 CG8M/A 182 F316
Sitz und Kegel ²⁾	metallisch dichtend	410-2/1.4008		316 L/CF3M
Dichtring bei	Weichdichtung	PTFE mit 15 % Glasfaser		
	Druckentlastung	PTFE mit Kohle · Graphit		
Führungsbuchsen		1.4112		2.4610
Stopfbuchspackung ³⁾		V-Ring-Packung PTFE mit Kohle, Feder 302 oder HT-Packung		
Gehäusedichtung		Graphitdichtring mit metallischem Träger		
Isolierteil		A 216 WCC/A 105	A 217 WC6/A 182 F12 Cl. 2	A 351 CF8M/A 182 F316
Metallbalgabdichtung ⁵⁾				
Zwischenstück		A 216 WCC/A 105	A 217 WC6/A 182 F12 Cl. 2	A 351 CF8M/A 182 F316
Metallbalg		1.4571 ⁴⁾		
Heizmantel		A 240 316 L		

¹⁾ Weitere Werkstoffe (z. B. für Hoch- und Tieftemperatureinsatz) sowie Sonderwerkstoffe für Seewasseranwendungen: 1.4538, Duplex 1.4470, Ni-Basis-Legierung 9.4610 vgl. Druck-Temperatur-Diagramme im Übersichtsblatt ▶ T 8000-2

²⁾ Sitze und metallisch dichtende Kegel auch stellite® oder Kegel aus Vollstellite® (bis max. C_v 735/K_{vS} 630) lieferbar

³⁾ Weitere Packungen auf Anfrage (vgl. ▶ T 8000-6)

⁴⁾ Andere Balgwerkstoffe auf Anfrage

⁵⁾ Bälge in der Kombination NPS >8 und Class >600 auf Anfrage

Tabelle 3: Lieferbare C_V/K_{VS} -Werte · Ausführungen in grau unterlegten Feldern auch mit druckentlastetem Kegel lieferbar
 Kenndaten für die Durchflussberechnung nach DIN EN 60534, Teil 2-1 und 2-2: $F_L = 0,95$, $X_T = 0,75$

Tabelle 3.1: Übersicht mit Strömungsteiler ST 1 (C_V-1/K_{VS-1}), ST 2 (C_V-2/K_{VS-2}) oder ST 3 (C_V-3/K_{VS-3})

C_V	0,12 0,2 0,3 0,5	0,75	1,2	2	3	5	7,5	12	20	30	47	75	120	190	290	420	735	1150	1730																																																																		
	K_{VS}																			0,1 0,16 0,25 0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4	6,3	10	16	25	40	63	100	160	250	360	630	1000	1500																																															
C_V-1	-			1,7	2,6	4,2	7	10,5	17	26	42	67	105	170	265	375	650	1040	1560																																																																		
K_{VS-1}	-			1,45	2,2	3,6	5,7	9	14,5	22	36	57	90	144	225	320	560	900	1350																																																																		
C_V-2	-				3,7	6,0	9,5	15	23	37	60	95	145	230	335	580	928	1392																																																																			
K_{VS-2}	-					3,2	5,0	8	13,0	20	32	50	80	125	200	290	500	800	1200																																																																		
C_V-3	-					3,5	5,6	9	14	23	35	55	90	140	220	315	560	880																																																																			
K_{VS-3}	-						3,0	4,8	7,5	12	20	30	47	75	120	190	270	480	750	-																																																																	
Sitz-Ø	in	0,24			0,47			0,94			1,22			1,5			1,97			2,48			3,15			3,94			4,92			5,91			7,87			9,84			11,81																																												
hub	in	0,59						1,18						2,36						4,72																																																																	
	mm	6						12						24						31						38						50						63						80						100						125						150						200						250						300					
Nenn-	in	0,59												1,18						2,36						4,72																																																											
hub	mm	15												30						60						120																																																											

Tabelle 3.2: Ausführungen ohne Strömungsteiler · Class 150 bis 2500

C_V	0,12 0,2 0,3 0,5	0,75	1,2	2	3	5	7,5	12	20	30	47	75	120	190	290	420	735	1150	1730	
	K_{VS}																			0,1 0,16 0,25 0,4
NPS	DN																			
½	15	•	•	•	•	•	• ¹⁾													
1	25	•	•	•	•	•	•	• ¹⁾												
1½	40	•	•	•	•	•	•	•	• ¹⁾											
2	50					•	•	•	•	•	• ¹⁾									
3	80					•	•	•	•	•	•	•	• ¹⁾							
4	100									•	•	•	•	• ¹⁾						
6	150										•	•	•	•	• ¹⁾					
8	200											•	•	•	•	• ²⁾	•	• ¹⁾		
10	250												•	•	•	•	• ²⁾	•	•	• ¹⁾
12	300													•	•	•	• ³⁾	•	•	• ¹⁾

¹⁾ Reduzierte C_V/K_{VS} -Werte bei Class 900 bis 2500:
 C_V 4,2 - 10,5 - 26 42 - 105 170 - 375 650 1040 1560
 K_{VS} 3,6 - 9 - 22 36 - 90 144 - 320 560 900 1350

²⁾ Druckentlastung nur für Class ≥ 600
³⁾ Druckentlastung nur für Class 600/900

Tabelle 3.3: Ausführungen mit Strömungsteiler ST 1 · Class 150 bis 900¹⁾

C_V-1	-																		
	K_{VS-1}	1,7	2,6	4,2	7	10,5	17	26	42	67	105	170	265	375	650	1040	1560		
NPS	DN																		
½	15			•	•	•													
1	25			•	•	•	•	•											
1½	40			•	•	•	•	•	•										
2	50				•	•	•	•	•	•									
3	80					•	•	•	•	•	•								
4	100									•	•	•	•	•					
6	150										•	•	•	•	•				
8	200											•	•	•	•	• ²⁾	•	•	
10	250												•	•	•	•	•	•	
12	300													•	•	•	•	•	• ³⁾

¹⁾ Class 1500 bis 2500 mit Strömungsteiler ST 1 und Druckentlastung auf Anfrage
²⁾ Druckentlastung nur für Class ≥ 600
³⁾ Druckentlastung nur für Class 600/900

Tabelle 4: Maße in inch und mm für pneumatische Stellventile Typ 3256-1 und Typ 3256-7 in Normalausführung

Tabelle 4.1: Ventil Typ 3256

Ventil	NPS	DN	½	1	1½	2	3	4	6	8	10	12			
			15	25	40	50	80	100	150	200	250	300			
Länge L	Class 150	in	3,62	3,62	4,37	5,00	5,88	6,94	8,88	10,69	a. A.				
		mm	92	92	111	127	149	176	225	272					
	Class 300	in	3,75	3,88	4,62	5,25	6,25	7,25	9,31	11,19					
		mm	95	99	117	133	159	184	236	284					
	Class 600	in	3,98	4,12	4,94	5,62	6,62	7,75	10,00	12,00					
		mm	101	105	125	143	168	197	254	305					
	Class 900	in	4,25	5,00	6,00	7,25	7,50	9,00	12,00	14,50					
		mm	108	127	152	184	190	229	305	368					
	Class 1500	in	4,25	5,00	6,00	7,25	9,25	10,75	13,88	16,38					
		mm	108	127	152	184	235	273	353	416					
	Class 2500	in	5,19	6,06	7,56	8,88	11,38	13,25	18,00	20,12					
		mm	132	154	192	226	289	337	457	511					
Höhe H4	Class 150...600	in	5,28	5,08	5,08	6,89	6,30	6,69	9,13	a. A.					
		mm	134	129	129	175	160	170	210						
	Class 900	in	6,89	6,69	6,69	8,70	6,30	6,69	9,13						
		mm	175	170	170	221	160	170	210						
	Class 1500...2500	in	6,89	6,69	6,69	8,70	9,53	11,65	14,61				21,54	a. A.	
		mm	175	170	170	221	242	296	371				547		
H8 bei Antrieb	350 cm ²	in	9,45	9,45	9,45	9,45	9,45	9,45	-						
		mm	240	240	240	240	240	240							
	355v2 cm ²	in	9,45	9,45	9,45	9,45	9,45	9,45	16,46	-					
		mm	240	240	240	240	240	240	418						
	700 cm ²	in	9,45	9,45	9,45	9,45	9,45	9,45	16,46	16,46	16,46	-			
		mm	240	240	240	240	240	240	418	418	418				
	750v2 cm ²	in	9,45	9,45	9,45	9,45	9,45	9,45	16,46	16,46	16,46	-			
		mm	240	240	240	240	240	240	418	418	418				
	1000 cm ²	in	-				11,61	11,61	11,61	16,46	16,46	a. A.			
		mm					295	295	295	418	418				
	1400-60 cm ²	in					11,61	11,61	11,61	16,46	16,46	a. A.			
		mm					295	295	295	418	418				
	1400-120 cm ²	in					18,90	18,90	18,90	19,80	19,80	19,80	19,80	25,60	
		mm					480	480	480	503	503	503 ¹⁾	650		
	2800 cm ²	in					18,90	18,90	18,90	19,80	19,80	19,80	19,80	25,60	
		mm					480	480	480	503	503	503 ¹⁾	650		
2x2800 cm ²	in	18,90					18,90	18,90	19,80	19,80	19,80	19,80	25,60		
	mm	480					480	480	503	503	503 ¹⁾	650			

¹⁾ H8 = 650 mm bei Sitzbohrung 250 mm

Tabelle 4.2: Pneumatische Antriebe Typ 3271 und Typ 3277

Die aufgeführten Maße sind theoretisch ermittelte, maximale Konstruktionswerte einer spezifischen Standardvariante und bilden nicht jede mögliche Einsatzsituation des Geräts ab. Die tatsächlichen Werte einzelner Geräte können konfigurationsabhängig und anwendungsspezifisch variieren.

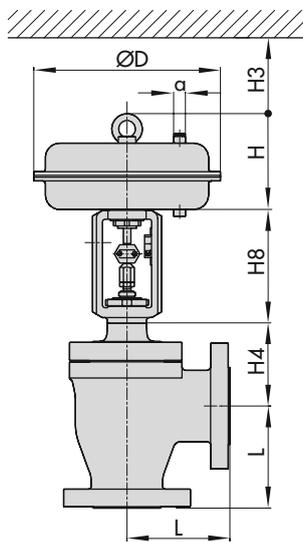
Antriebsfläche	cm ²	350	350v2	355v2	750v2	1000	1400-60	1400-120	2800	2 x 2800	
Membran-ØD	in	11,02	11,02	11,02	15,51	18,19	20,87	21,02	30,32	30,32	
	mm	280	280	280	394	462	530	534	770	770	
H ¹⁾	Typ 3271	in	3,23	3,62	5,16	9,29	15,87	13,27	23,54	28,07	47,76
		mm	82	92	131	236	403	337	598	713	1213
H ¹⁾	Typ 3277	in	3,23	3,23	4,76	9,29	-	-	-	-	-
		mm	82	82	121	236	-	-	-	-	-
H3 ²⁾		in	4,33	4,33	4,33	7,48	24,02	24,02	25,59	25,59	25,59
		mm	110	110	110	190	610	610	650	650	650
H5	Typ 3277	in	3,98	3,98	3,98	3,98	-	-	-	-	-
		mm	101	101	101	101	-	-	-	-	-
Ge- winde	Typ 3271	M30 x 1,5				M60 x 1,5		M100 x 2			
	Typ 3277	M30 x 1,5				-	-	-	-	-	
a	Typ 3271	G 3/8 (3/8 NPT)	G 3/8 (3/8 NPT)	G 3/8 (3/8 NPT)	G 3/8 (3/8 NPT)	G 3/4 (3/4 NPT)	G 3/4 (3/4 NPT)	G 1 (1 NPT)	G 1 (1 NPT)	G 1 (1 NPT)	
a2	Typ 3277	G 3/8	G 3/8	G 3/8	G 3/8	-	-	-	-	-	

1) Höhe inkl. Hebeöse bzw. Innengewinde und Ringschraube nach DIN 580. Höhe des Anschlagwirbels kann abweichen. Antriebe bis 355v2 cm² ohne Hebeöse bzw. Innengewinde

2) Minimaler freier Abstand für Ausbau des Antriebs

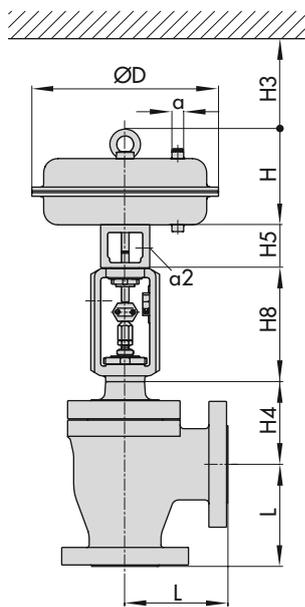
Maßbilder

Pneumatischer Antrieb Typ 3271

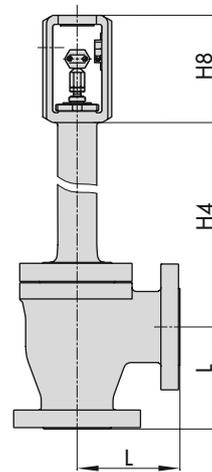


Typ 3256-1

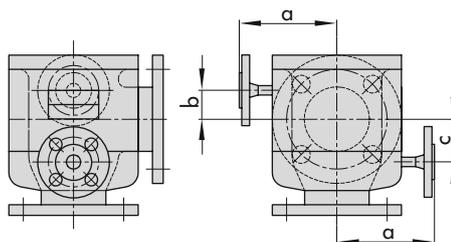
Pneumatischer Antrieb Typ 3277



Typ 3256-7



Typ 3256 mit Balg- oder Isolierteil



Typ 3256 mit Heizmantel
Maße auf Anfrage

Tabelle 5: Gewichte in lbs und kg für pneumatische Stellventile Typ 3256-1 und Typ 3256-7 in Normalausführung

Tabelle 5.1: Ventil Typ 3256

Ventil	NPS	½	1	1½	2	3	4	6	8	10	12				
	DN	15	25	40	50	80	100	150	200	250	300				
Ventil ¹⁾ ohne Antrieb (ca.)	Class 150	lbs	26	33	49	77	128	165	419	a. A.					
		kg	12	15	22	35	58	75	190						
	Class 300	lbs	a. A.												
		kg	a. A.												
	Class 600	lbs	a. A.			128	203	a. A.							
		kg	a. A.			58	92								
	Class 900	lbs	a. A.	84	126	201	243								
		kg		38	57	91	110								
	Class 1500...2500	lbs	a. A.												
		kg	a. A.												

¹⁾ Die angegebenen Gewichte entsprechen einer spezifischen Standardvariante des Geräts. Gewichte fertig konfigurierter Geräte können je nach Ausführung (Werkstoff, Garniturausführung usw.) abweichen.

Tabelle 5.2: Pneumatische Antriebe Typ 3271 und Typ 3277

Antriebsfläche		cm ²	350	350v2	355v2	750v2	1000	1400-60	1400-120	2800	2 x 2800	
Ge- wicht ¹⁾	Typ 3271 ohne Hand- verstellung	ca. lbs	18	26	33	79	176	154	386	992	2095	
		ca. kg	8	11,5	15	36	80	70	175	450	950	
	mit Handver- stellung	ca. lbs	29	37	44	90	397	386	661 ^{2)/937³⁾}	1268 ^{2)/1544³⁾}	a. A.	
		ca. kg	13	16,5	20	41	180	175	300 ^{2)/425³⁾}	575 ^{2)/700³⁾}	a. A.	
	Typ 3277	ohne Hand- verstellung	ca. lbs	27	33	42	89	-	-	-	-	-
			ca. kg	12	15	19	40	-	-	-	-	-
mit Handver- stellung		ca. lbs	38	44	53	100	-	-	-	-	-	
		ca. kg	17	20	24	45	-	-	-	-	-	

¹⁾ Die angegebenen Gewichte entsprechen einer spezifischen Standardvariante des Geräts. Gewichte fertig konfigurierter Geräte können je nach Ausführung (Werkstoff, Anzahl der Federn usw.) abweichen.

²⁾ Seitliches Handrad bis 80 mm Hub

³⁾ Seitliches Handrad über 80 mm Hub

Tabelle 6: Maße in inch und mm und Gewichte in lbs und kg für Typ 3256 mit Isolierteil · ohne Antrieb

Nennweite		NPS	½	1	1½	2	3	4	6	8	10	12		
		DN	15	25	40	50	80	100	150	200	250	300		
Höhe H4	Class 150...600	in	13,19	12,99	13,03	17,52	16,93	17,32	22,05	a. A.				
		mm	335	330	331	445	430	440	560					
	Class 900	in	14,57	14,41	14,41	19,13	16,93	17,32	22,05					
		mm	370	366	366	486	430	440	560					
	Class 1500...2500	in	14,57	14,41	14,41	19,13	19,69	21,5	28,23					
		mm	370	366	366	486	500	546	717					
Gewicht ¹⁾ ohne Antrieb	Class 150/300	lbs	66	79	97	159	243	344	794	1411	a. A.			
		kg	30	36	44	72	110	156	360	640				
	Class 600	lbs	a. A.											
		kg	a. A.											
	Class 900	lbs	95	108	150	231	287	397	882	1609				
		kg	43	49	68	105	130	180	400	730				
	Class 1500...2500	lbs	a. A.											
		kg	a. A.											

¹⁾ Die angegebenen Gewichte entsprechen einer spezifischen Standardvariante des Geräts. Gewichte fertig konfigurierter Geräte können je nach Ausführung (Werkstoff, Garniturausführung usw.) abweichen.

Tabelle 7: Maße in inch und mm und Gewichte in lbs und kg für Typ 3256 mit Metallbalg · ohne Antrieb

Nennweite		NPS	½	1	1½	2	3	4	6	8	10	12	
		DN	15	25	40	50	80	100	150	200	250	300	
		Hub											
Class 150	in	0,59... 2,36"	13,5	13,31	13,35	22,28	22,09	21,3	23,86	a. A.			
	mm		343	338	339	566	561	541	606				
Class 300...900	in	15... 60 mm	13,5	13,31	13,35	22,28	22,09	21,3	a. A.				
	mm		343	338	339	566	561	541					
Class 1500	in	0,59	24,45	24,29	24,02	20,63	19,69	a. A.					
	mm	15	621	617	610	524	500	a. A.					
	in	1,18	-			20,63	19,69	a. A.					
	mm	30	-			524	500	a. A.					
	in	2,36	-						a. A.				
	mm	60	-						a. A.				
Höhe H4	in	0,59	24,45	24,29	24,02	a. A.							
	mm	15	621	617	610	a. A.							
	in	1,18	-			a. A.							
	mm	30	-			a. A.							
	in	2,36	-						a. A.				
	mm	60	-						a. A.				
Class 150...300	in	1,18... 4,72	-										
	mm	30...120	-										
Class 600...900	in	1,18...2,36	-										
	mm	30...60	-										
Class 600	in	4,72	-										
	mm	120	-										

Nennweite	NPS	½	1	1½	2	3	4	6	8	10	12	
	DN	15	25	40	50	80	100	150	200	250	300	
Gewicht ¹⁾ ohne Antrieb	Class 150/300	lbs	a. A.						794	a. A.	a. A.	
		kg	a. A.						360			
	Class 600	lbs	66	79	97	159	243	344	794	1411		
		kg	30	36	44	72	110	156	360	640		
	Class 900	lbs	95	108	150	231	287	397	882	1609		
		kg	43	49	68	105	130	180	400	730		
	Class 1500...2500	lbs	a. A.									
		kg	a. A.									

¹⁾ Die angegebenen Gewichte entsprechen einer spezifischen Standardvariante des Geräts. Gewichte fertig konfigurierter Geräte können je nach Ausführung (Werkstoff, Garniturausführung usw.) abweichen.

Auswahl und Auslegung des Stellventils

1. Berechnung des C_v/K_v -Werts nach IEC 60534
2. Auswahl von Nennweite und C_v/K_{vS} -Wert nach Tabelle 3
3. Ermittlung des zulässigen Differenzdrucks Δp nach Übersichtsblatt ► T 8000-4
4. Auswahl des Gehäusewerkstoffs nach Tabelle 1 und Tabelle 2 und den Druck-Temperatur-Diagrammen im Übersichtsblatt ► T 8000-2
5. Zusatzausstattungen nach Tabelle 1 und Tabelle 2

Bestellangaben

Nennweite	NPS
Nenndruck	Class
Gehäusewerkstoff	vgl. Tabelle 2
Oberteil	Standard, Isolier- oder Balgteil
Anschlussart	Flansche/Anschweißenden
Kegel	normal/druckentlastet weich dichtend, metallisch dichtend oder metallisch dichtend für erhöhte Anforderungen
Kennlinienform	gleichprozentig, linear oder Auf/Zu
Antrieb	Typ 3271 oder Typ 3277 (vgl. Typenblätter ► T 8310-1, ► T 8310-2 und ► T 8310-3)
Sicherheitsstellung	Ventil ZU oder Ventil AUF
Durchflussmedium	Dichte in lb/cu.ft oder kg/m ³ und Temperatur in °F oder °C
Durchfluss	lbs/h oder kg/h oder cu.ft/min oder m ³ /h im Norm- oder Betriebszustand
Druck	p_1 und p_2 in psi oder bar (Absolutdruck p_{abs}), jeweils bei minimalem, normalem und maximalem Durchfluss
RFID-Transponder	ja/nein
Anbaugeräte	Stellungsregler und/oder Grenzsinalgeber

Zugehöriges Übersichtsblatt ► T 8000-X

Zugehörige Typenblätter für pneumatische Antriebe ► T 8310-1 bis -3

Zugehörige Einbau- und Bedienungsanleitung ► EB 8066

Hinweis: Die Temperaturgrenzen für die DIN- und ANSI-Ausführungen sind keine direkten Umrechnungswerte.