

T 8091-1 FR

Vannes de régulation pneumatiques type 3510-1 et type 3510-7**Vanne microdébit type 3510**

Exécution ANSI

**Application**

Vanne pour la régulation de faibles débits dans les installations pilotes et techniques

Diamètre nominal	Taraudage G, NPT et Rc en $\frac{1}{8}'' \cdot \frac{1}{4}'' \cdot \frac{3}{8}'' \cdot \frac{1}{2}'' \cdot \frac{3}{4}''$
	Embouts à souder, brides NPS $\frac{1}{2} \cdot \frac{3}{4} \cdot 1$
Pression nominale	Class 150 à 2500
Températures	-325 à +842 °F · -196 à +450 °C

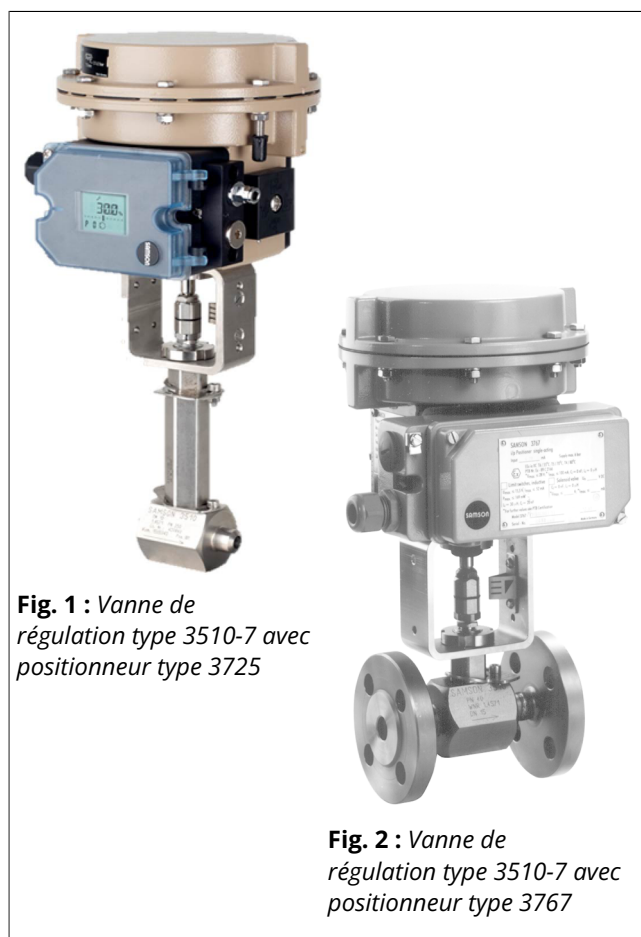


Fig. 1 : Vanne de régulation type 3510-7 avec positionneur type 3725

Fig. 2 : Vanne de régulation type 3510-7 avec positionneur type 3767

Caractéristiques

Vanne de régulation pneumatique en tant que vanne microdébit type 3510 avec

- servomoteur pneumatique type 3271-5 (vanne de régulation type 3510-1)
- servomoteur pneumatique type 3277-5 (vanne de régulation type 3510-7) pour le montage d'un positionneur intégré

Disponible en

- vanne à passage droit
- vanne à passage équerre

Corps de vanne avec

- taraudage G, NPT ou Rc
- embouts à souder ou brides

En exécution standard, le matériau du corps est en inox. Sur demande, des matériaux divers peuvent être proposés.

Avec le kit de montage 1400-9031, la vanne de régulation reçoit une liaison série selon DIN EN 60534-6-1 (NAMUR) pour le montage de positionneurs, contacts de position, électrovannes et autres éléments rapportés. Sur les appareils avec brides, SAMSON recommande l'utilisation d'une pièce d'isolation ou d'un soufflet afin que l'élément rapporté n'entre pas en collision avec la bride.

Exécutions

Exécution standard

- pour températures de 14 à 428 °F (-10 à +220 °C)
- Class 150 à 2500
- vanne à passage droit ou à passage équerre
- taraudage G 1/8 · G 1/4 · G 3/8 · G 1/2 · G 3/4 ou 1/8 NPT · 1/4 NPT · 3/8 NPT · 1/2 NPT · 3/4 NPT ou Rc 1/8 · Rc 1/4 · Rc 3/8 · Rc 1/2 · Rc 3/4
- bride NPS 1/2, 3/4, 1, Class 150 à 2500
- embouts à souder NPS 1/2 et 1 avec embouts à souder déportés

Type 3510-1 · avec servomoteur pneumatique type 3271-5 d'une surface de 120 cm² (cf. fiche technique ► T 8310-1)

Type 3510-7 (Fig. 1 et Fig. 2) · avec servomoteur pneumatique type 3277-5 d'une surface de 120 cm² pour un montage intégré du positionneur (cf. fiche technique ► T 8310-1)

Autres exécutions

- **Pièce d'isolement** pour des températures de -325 à +842 °F (-196 à +450 °C), avec matériau spécial jusqu'à +1200 °F (+650 °C)
- **Soufflet d'étanchéité métallique** jusqu'à Class 1500 avec une étanchéité vers l'extérieur de $\leq 10^{-5}$ mbar·l/s
- **Commande manuelle**
- **Servomoteur électrique** · Sur demande
- **Servomoteur en inox** pour des températures ambiantes jusqu'à -76 °F (-60 °C) · Sur demande

Fonctionnement

Le fluide traverse la vanne microdébit selon le sens indiqué par la flèche. La position du clapet détermine la section de passage entre le siège et le clapet.

La tige de clapet est reliée à la tige de servomoteur par un accouplement et l'étanchéité est assurée par une garniture de presse-étoupe ajustable.

Si de hautes exigences sont appliquées à l'étanchéité vers l'extérieur, la vanne peut être équipée d'un soufflet métallique à double paroi.

La vis de blocage empêche que le raccord vissé entre le corps de vanne et le chapeau de vanne ou la pièce intermédiaire ne se desserre.

Positions de sécurité

Selon la disposition des ressorts à l'intérieur du servomoteur pneumatique, deux positions de sécurité différentes sont possibles en cas de coupure de l'alimentation d'air :

- **Tige de servomoteur sort par ressort (TS) :**
La vanne se ferme lorsque les ressorts font sortir la tige.
- **Tige de servomoteur entre par ressort (TE) :**
La vanne s'ouvre lorsque les ressorts font entrer la tige.

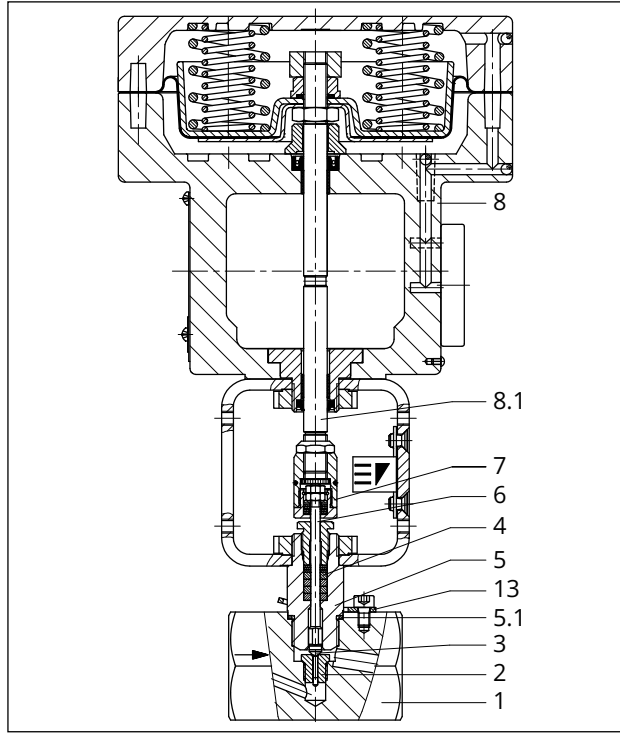


Fig. 3 : Vanne de régulation type 3510-7

1	Corps de vanne	6	Tige de clapet
2	Siège	7	Accouplement
3	Clapet	8	Servomoteur
4	Garniture de presse-étoupe	8.1	Tige de servomoteur
5	Chapeau	13	Dispositif anti-rotation
5.1	Joint de corps		

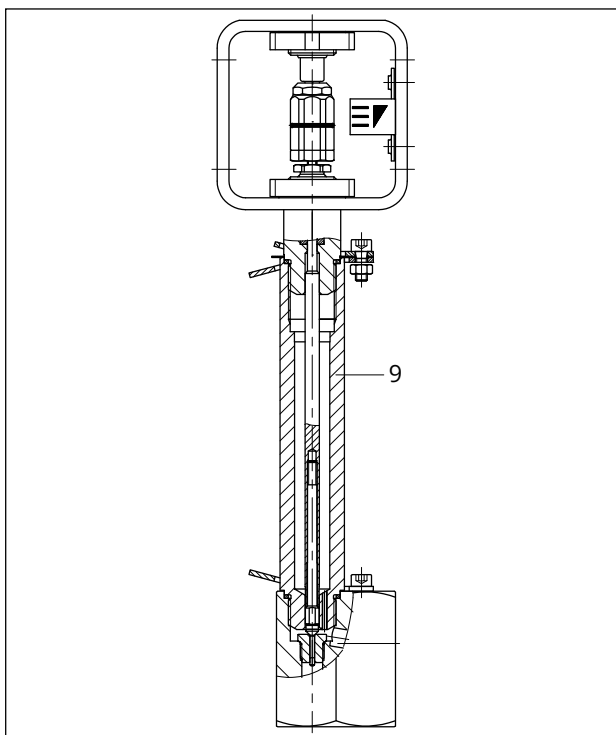


Fig. 4 : Vanne de régulation type 3510, vanne à passage équerre avec pièce d'isolement

9 Pièce intermédiaire pour pièce d'isolement ou soufflet

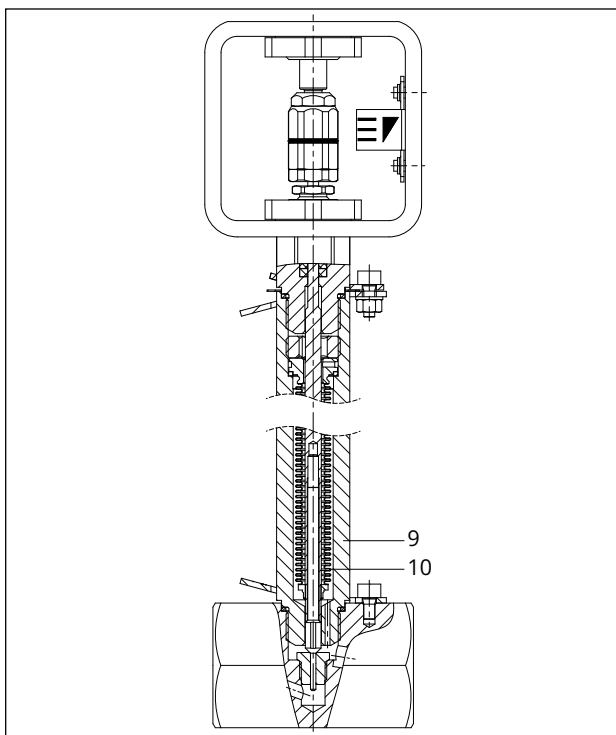


Fig. 5 : Vanne type 3510, vanne à passage droit avec soufflet métallique

9 Pièce intermédiaire pour pièce d'isolement ou soufflet

10 Soufflet métallique

Tableau 1 : Caractéristiques techniques pour type 3510 · Exécution ANSI

Raccordement	Taraudage	Embouts à souder	Brides
Diamètre nominal	G 1/8 · G 1/4 · G 3/8 · G 1/2 · G 3/4 1/8 NPT, 1/4 NPT, 3/8 NPT, 1/2 NPT, 3/4 NPT Rc 1/8, Rc 1/4, Rc 3/8, Rc 1/2, Rc 3/4	NPS 1/2 · NPS 1	NPS 1/2 · NPS 3/4 · NPS 1
Pression nominale	Class 150 à 2500		
Étanchéité siège-clapet	étanchéité métallique		
Lignes caractéristiques	Exponentielle si $C_v \geq 0,012$ · Linéaire · Tout ou rien		
Rapport de réglage	50 : 1 · <50 : 1 pour $C_v < 0,12$		
Plage de température ¹⁾	14...428 °F (-10...+220 °C) · avec pièce d'isolement -325...+842 °F (-196...+450 °C)		
Classe de fuite selon DIN EN 60534-4 et ANSI FCI 70-2	Étanchéité métallique : IV · Étanchéité métallique pour hautes exigences : V		
Conformité	CE		

¹⁾ Températures plus élevées sur demande

Tableau 2 : Matériaux type 3510 · Exécution ANSI

Corps de vanne ¹⁾ et chapeau de vanne ²⁾	A479 A316/316L	B574 N06455
Siège	A479 A316/316L ³⁾ 1.4122 Stellite®	B574 N06455 ³⁾
Clapet	A479 A316/316L 1.4112 Stellite®	B574 N06455 ³⁾
Garniture de presse-étoupe	Composite PTFE	
Joint de corps	A479 A316/316L	B574 N06455
Pièce d'isolement	A479 A316/316L	B574 N06455
Soufflet		
Pièce intermédiaire	A479 A316/316L	B574 N06455
Soufflet métallique jusqu'à Class 1500	1.4571	2.4819

¹⁾ Autres matériaux sur demande

²⁾ Pièces en contact avec le fluide

³⁾ Uniquement pour C_v 0,0012 à 2

Coefficients C_v disponibles

Tableau 3 : Vue d'ensemble · Exécution ANSI

C _v	0,00012 à 0,0075 ¹⁾	0,012 à 0,3	0,5	0,75 à 2,0 ²⁾
Rapport de réglage	<15 : 1	15 : 1 à 50 : 1	50 : 1	50 : 1
Ø siège en mm	2	3	4	10
Filetage de siège ³⁾	M10 x 1	M10 x 1	M10 x 1	M16 x 1
Ø tiges de clapet en mm	4	4	4	4
Course en mm	7,5	7,5	7,5	7,5

¹⁾ Matériau du siège et du clapet uniquement en 1.4122/1.4112, 1.4122/Stellite® ou Stellite®/Stellite®

²⁾ Uniquement jusqu'à Class 600

³⁾ Du fait des différents filetages de siège, les garnitures sont interchangeables uniquement dans les plages de C_v 0,00012...0,5 (M10 x 1) et 0,75...2,0 (M16 x 1).

Tableau 4 : C_v et diamètres nominaux correspondants · Exécution ANSI

Raccordement			Taraudage			Embouts à souder		Brides		
Débit	Caractéristique		G 1/8, G 1/4 · 1/8 NPT, 1/4 NPT · Rc 1/8, Rc 1/4	G 3/8 · 3/8 NPT · Rc 3/8	G 1/2, G 3/4 · 1/2 NPT, 3/4 NPT · Rc 1/2, Rc 3/4	NPS 1/2	NPS 1	NPS 1/2	NPS 3/4	NPS 1
C _v	Exponen- tielle	Linéaire								
0,00012	–	•	•	•	•	•	•	•	•	•
0,00020	–	•	•	•	•	•	•	•	•	•
0,00030	–	•	•	•	•	•	•	•	•	•
0,00050	–	•	•	•	•	•	•	•	•	•
0,00075	–	•	•	•	•	•	•	•	•	•
0,0012	–	•	•	•	•	•	•	•	•	•
0,0020	–	•	•	•	•	•	•	•	•	•
0,0030	–	•	•	•	•	•	•	•	•	•
0,0050	–	•	•	•	•	•	•	•	•	•
0,0075	–	•	•	•	•	•	•	•	•	•
0,012	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
0,020	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
0,030	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
0,050	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
0,075	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
0,12	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
0,20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
0,30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
0,50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
0,75 ¹⁾	•	•	–	–	•	•	•	•	•	•
1,2 ¹⁾	•	•	–	–	•	•	•	•	•	•
2,0 ¹⁾	•	•	–	–	•	•	•	•	•	•

¹⁾ Exécutions jusqu'à max. Class 600

Tableau 5 : Aide au choix de la vanne

Class	150 à 300			600			900 à 1500			2500		
Soufflet métallique	En option			En option			En option			-	En option	
C _v												
0,00012	Type 3510			Type 3510			Type 3510			Type 3510		
0,00020												
0,00030												
0,00050												
0,00075												
0,0012												
0,0020												
0,0030												
0,0050												
0,0075												
0,012												
0,020												
0,030												
0,050												
0,075												
0,12	Type 3252		Type 3241	Type 3252	Type 3251		Type 3252	Type 3251		Type 3252	Type 3241	
0,20												
0,30												
0,50												
0,75												
1,2												
2,0												
3,0												
5,0												
7,5												
12												

De plus amples informations relatives aux différents types sont disponibles dans les fiches techniques suivantes :

- Type 3241 : ► T 8015 (DIN) et ► T 8012 (ANSI)
- Type 3251 : ► T 8051 (DIN) et ► T 8052 (ANSI)
- Type 3252 : ► T 8053

Pressions différentielles admissibles · Exécution ANSI · Pressions en bar (surpression)

Tableau 6 : Exécution standard sans soufflet · Position de sécurité « vanne FERMÉE » · Pression d'alimentation maximale admissible : 4 bar

Plage de pression nominale pour surfaces du servomoteur		120 cm ²	0,8...1,6	1,7...2,1	2,4...3,0
Diamètre nominal	C _v	Servomoteur	Δp pour p ₂ = 0 bar		
G 1/8 · G 1/4 · G 3/8 · G 1/2 · G 3/4 Rc 1/8 · Rc 1/4 · Rc 3/8 · Rc 1/2 · Rc 3/4 1/8 NPT, 1/4 NPT, 3/8 NPT, 1/2 NPT, 3/4 NPT NPS 1/2 · NPS 3/4 · NPS 1	0,00012 à 0,5	120 cm ²	400	–	–
G 1/2 · G 3/4 Rc 1/2 · Rc 3/4 1/2 NPT · 3/4 NPT NPS 1/2 · NPS 3/4 · NPS 1	0,75 à 2,0 ¹⁾	120 cm ²	84	100	–

¹⁾ Uniquement jusqu'à Class 600

Tableau 7 : Exécution standard avec soufflet · Position de sécurité « vanne FERMÉE » · Pression d'alimentation maximale admissible : 4 bar

Plage de pression nominale pour surfaces du servomoteur		120 cm ²	0,8...1,6	1,7...2,1	2,4...3,0
Diamètre nominal	C _v	Servomoteur	Δp pour p ₂ = 0 bar		
G 1/8 · G 1/4 · G 3/8 · G 1/2 · G 3/4 Rc 1/8 · Rc 1/4 · Rc 3/8 · Rc 1/2 · Rc 3/4 1/8 NPT, 1/4 NPT, 3/8 NPT, 1/2 NPT, 3/4 NPT NPS 1/2 · NPS 3/4 · NPS 1	0,00012 à 0,5	120 cm ²	72	160	250
G 1/2 · G 3/4 Rc 1/2 · Rc 3/4 1/2 NPT · 3/4 NPT NPS 1/2 · NPS 3/4 · NPS 1	0,75 à 2,0 ¹⁾	120 cm ²	68	100	–

¹⁾ Uniquement jusqu'à Class 600

Tableau 8 : Exécution standard sans soufflet · Position de sécurité « vanne OUVERTE » · Pression d'alimentation maximale admissible : cf. Tab. 10

Plage de pression nominale pour surfaces du servomoteur		120 cm ²	0,8...1,6		
		Pression d'alimentation	2,0	3,3	4,3
Diamètre nominal	C _v	Servomoteur	Δp pour p ₂ = 0 bar		
G 1/8 · G 1/4 · G 3/8 · G 1/2 · G 3/4 Rc 1/8 · Rc 1/4 · Rc 3/8 · Rc 1/2 · Rc 3/4 1/8 NPT, 1/4 NPT, 3/8 NPT, 1/2 NPT, 3/4 NPT NPS 1/2 · NPS 3/4 · NPS 1	0,00012 à 0,5	120 cm ²	254	400	–
G 1/2 · G 3/4 Rc 1/2 · Rc 3/4 1/2 NPT · 3/4 NPT NPS 1/2 · NPS 3/4 · NPS 1	0,75 à 2,0 ¹⁾	120 cm ²	36	100	–

¹⁾ Uniquement jusqu'à Class 600

Tableau 9 : Exécution standard avec soufflet · Position de sécurité « vanne OUVERTE » · Pression d'alimentation maximale admissible : cf. Tab. 10

Plage de pression nominale pour surfaces du servomoteur		120 cm ²	0,8...1,6		
		Pression d'alimentation	2,0	3,3	4,3
Diamètre nominal	C _v	Servomoteur	Δp pour p ₂ = 0 bar		
G ⅛ · G ¼ · G ⅜ · G ½ · G ¾ Rc ⅛ · Rc ¼ · Rc ⅜ · Rc ½ · Rc ¾ ⅛ NPT, ¼ NPT, ⅜ NPT, ½ NPT, ¾ NPT NPS ½ · NPS ¾ · NPS 1	0,00012 à 0,5	120 cm ²	27	160	250
G ½ · G ¾ Rc ½ · Rc ¾ ½ NPT · ¾ NPT NPS ½ · NPS ¾ · NPS 1	0,75 à 2,0 ¹⁾	120 cm ²	27	100	–

¹⁾ Uniquement jusqu'à Class 600

Tableau 10 : Pression d'alimentation maximale admissible en bar avec position de sécurité « vanne OUVERTE »

Plage de pression	Réglé sur	Pression d'alimentation max. admissible
0,4...2,0	0,8...1,6	3,3
1,4...2,3	1,7...2,1	3,8
2,1...3,3	2,4...3,0	4,7

Pressions différentielles admissibles · Exécution ANSI · Pressions en psi (surpression)

Tableau 11 : Exécution standard sans soufflet · Position de sécurité « vanne FERMÉE » · Pression d'alimentation maximale admissible : 58 psi

Plage de pression nominale pour surfaces du servomoteur		120 cm ²	12...23	25...30	35...44
Diamètre nominal	C _v	Servomoteur	Δp pour p ₂ = 0 psi		
G ⅛ · G ¼ · G ⅜ · G ½ · G ¾ Rc ⅛ · Rc ¼ · Rc ⅜ · Rc ½ · Rc ¾ ⅛ NPT, ¼ NPT, ⅜ NPT, ½ NPT, ¾ NPT NPS ½ · NPS ¾ · NPS 1	0,00012 à 0,5	120 cm ²	5880	–	–
G ½ · G ¾ Rc ½ · Rc ¾ ½ NPT · ¾ NPT NPS ½ · NPS ¾ · NPS 1	0,75 à 2,0 ¹⁾	120 cm ²	1235	1470	–

¹⁾ Uniquement jusqu'à Class 600

Tableau 12 : Exécution standard avec soufflet · Position de sécurité « vanne FERMÉE » · Pression d'alimentation maximale admissible : 58 psi

Plage de pression nominale pour surfaces du servomoteur		120 cm ²	12...23	25...30	35...44
Diamètre nominal	C _v	Servomoteur	Δp pour p ₂ = 0 psi		
G 1/8 · G 1/4 · G 3/8 · G 1/2 · G 3/4 Rc 1/8 · Rc 1/4 · Rc 3/8 · Rc 1/2 · Rc 3/4 1/8 NPT, 1/4 NPT, 3/8 NPT, 1/2 NPT, 3/4 NPT NPS 1/2 · NPS 3/4 · NPS 1	0,00012 à 0,5	120 cm ²	1060	2220	3705
G 1/2 · G 3/4 Rc 1/2 · Rc 3/4 1/2 NPT · 3/4 NPT NPS 1/2 · NPS 3/4 · NPS 1	0,75 à 2,0 ¹⁾	120 cm ²	1000	1470	–

¹⁾ Uniquement jusqu'à Class 600

Tableau 13 : Exécution standard sans soufflet · Position de sécurité « vanne OUVERTE » · Pression d'alimentation maximale admissible : cf. Tab. 15

Plage de pression nominale pour surfaces du servomoteur		120 cm ²	12...23		
		Pression d'alimentation	30	48	63
Diamètre nominal	C _v	Servomoteur	Δp pour p ₂ = 0 psi		
G 1/8 · G 1/4 · G 3/8 · G 1/2 · G 3/4 Rc 1/8 · Rc 1/4 · Rc 3/8 · Rc 1/2 · Rc 3/4 1/8 NPT, 1/4 NPT, 3/8 NPT, 1/2 NPT, 3/4 NPT NPS 1/2 · NPS 3/4 · NPS 1	0,00012 à 0,5	120 cm ²	3735	5880	–
G 1/2 · G 3/4 Rc 1/2 · Rc 3/4 1/2 NPT · 3/4 NPT NPS 1/2 · NPS 3/4 · NPS 1	0,75 à 2,0 ¹⁾	120 cm ²	530	1470	–

¹⁾ Uniquement jusqu'à Class 600

Tableau 14 : Exécution standard avec soufflet · Position de sécurité « vanne OUVERTE » · Pression d'alimentation maximale admissible : cf. Tab. 15

Plage de pression nominale pour surfaces du servomoteur		120 cm ²	12...23		
		Pression d'alimentation	30	48	63
Diamètre nominal	C _v	Servomoteur	Δp pour p ₂ = 0 psi		
G 1/8 · G 1/4 · G 3/8 · G 1/2 · G 3/4 Rc 1/8 · Rc 1/4 · Rc 3/8 · Rc 1/2 · Rc 3/4 1/8 NPT, 1/4 NPT, 3/8 NPT, 1/2 NPT, 3/4 NPT NPS 1/2 · NPS 3/4 · NPS 1	0,00012 à 0,5	120 cm ²	395	2220	3705
G 1/2 · G 3/4 Rc 1/2 · Rc 3/4 1/2 NPT · 3/4 NPT NPS 1/2 · NPS 3/4 · NPS 1	0,75 à 2,0 ¹⁾	120 cm ²	395	1470	–

¹⁾ Uniquement jusqu'à Class 600

Tableau 15 : *Pression d'alimentation maximale admissible en psi avec position de sécurité « vanne OUVERTE »*

Plage de pression	Réglé sur	Pression d'alimentation max. admissible
6...30	12...23	48
20...33	25...30	55
30...48	35...44	68

Cotes

Tableau 16 : Cotes en pouce et mm pour vanne type 3510 · Exécution ANSI

Raccordement			Taraudage	Embouts à souder		Brides		
Vanne			G/NPT/Rc 1⁄8 à 3⁄4	NPS ½	NPS 1	NPS ½	NPS ¾	NPS 1
Longueur L ¹⁾	Class 150	pouce	2,91" 74 mm	7,25	7,25	7,25	7,25	7,25
		mm		184	184	184	184	184
	Class 300	pouce		7,50	7,75	7,50	7,62	7,75
		mm		190	197	190	194	197
	Class 600	pouce		8,00	8,25	8,00	8,12	8,25
		mm		203	210	203	206	210
	Class 900/ Class 1500	pouce		8,50	10,00	8,50	9,00	10,00
		mm		216	254	216	229	254
	Class 2500	pouce		10,38	12,12	10,38	10,75	12,12
		mm		264	308	264	273	308
Longueur L ¹⁾	Class 150	pouce	1,33" 34 mm	3,62	3,62	3,62	3,62	3,62
		mm		92	92	92	92	92
	Class 300	pouce		3,75	3,88	3,75	3,81	3,88
		mm		95	99	95	97	99
	Class 600	pouce		4,00	4,12	4,00	4,06	4,12
		mm		101	105	101	103	105
	Class 900/ Class 1500	pouce		4,25	5,00	4,25	4,50	5,00
		mm		108	127	108	114	127
	Class 2500	pouce		5,19	6,06	5,19	5,38	6,06
		mm		132	154	132	137	154
Chapeau standard								
H1 pour servomoteur	120 cm²	pouce	4,80					
		mm	122					
avec pièce d'isolement								
H4	jusqu'à Class 2500	pouce	10,35					
		mm	263					
avec soufflet								
H4	jusqu'à Class 600	pouce	10,35					
		mm	263					
	Class 1500	pouce	14,37					
		mm	365					
H2 ou bride ØD1	Class 150	pouce	0,90 ^{ⁿ²)} 23 mm ²⁾	0,90 ^{ⁿ²)} 23 mm ²⁾	0,90 ^{ⁿ²)} 23 mm ²⁾	3,54	3,94	4,33
		mm				90	100	110
	Class 300	pouce				3,74	4,53	4,91
		mm				95	115	125
	Class 600	pouce				3,74	4,53	4,91
		mm				95	115	125
	Class 900/ Class 1500	pouce				4,72	5,12	5,91
		mm				120	130	150
	Class 2500	pouce				5,31	5,51	6,30
		mm				135	140	160

¹⁾ Longueurs entre-bridges selon DIN EN 558

²⁾ pour le matériau de corps B574 N06455, H2 = 1,10" ou 28 mm

Tableau 17 : Autres dimensions¹⁾ en combinaison avec servomoteur pneumatique type 3271 ou type 3277

Surface		cm ²	120
Membrane-ØD		pouce	6,61
Membrane-ØD		mm	168
H ²⁾	Type 3271	pouce	2,71
H ²⁾	Type 3271	mm	69
H ²⁾	Type 3277	pouce	2,71
H ²⁾	Type 3277	mm	69
H3 ³⁾		pouce	4,33
H3 ³⁾		mm	110
H5	Type 3277	pouce	3,46
H5	Type 3277	mm	88
Filetage	Type 3271	M30 x 1,5 (M20 x 1,5) ⁵⁾	
Filetage	Type 3277	M30 x 1,5 (M20 x 1,5) ⁵⁾	
a	Type 3271	G 1/8 (1/8 NPT)	
a2	Type 3277	-	

- ¹⁾ Les dimensions indiquées sont des valeurs maximales de conception déterminées théoriquement d'une variante standard spécifique et ne représentent pas toutes les situations d'application possibles de l'appareil. Les valeurs réelles de chaque appareil peuvent varier en fonction de la configuration et de l'application.
- ²⁾ Hauteur avec anneau de levage ou filetage intérieur et boulon à œil selon DIN 580. La hauteur du crochet de levage peut varier. Servomoteurs jusqu'à 355v2 cm² sans anneau de levage.
- ³⁾ Hauteur de dégagement minimale requise pour le démontage du servomoteur.
- ⁵⁾ Pour exécution avec raccordement pour vanne microdébit

Plans cotés

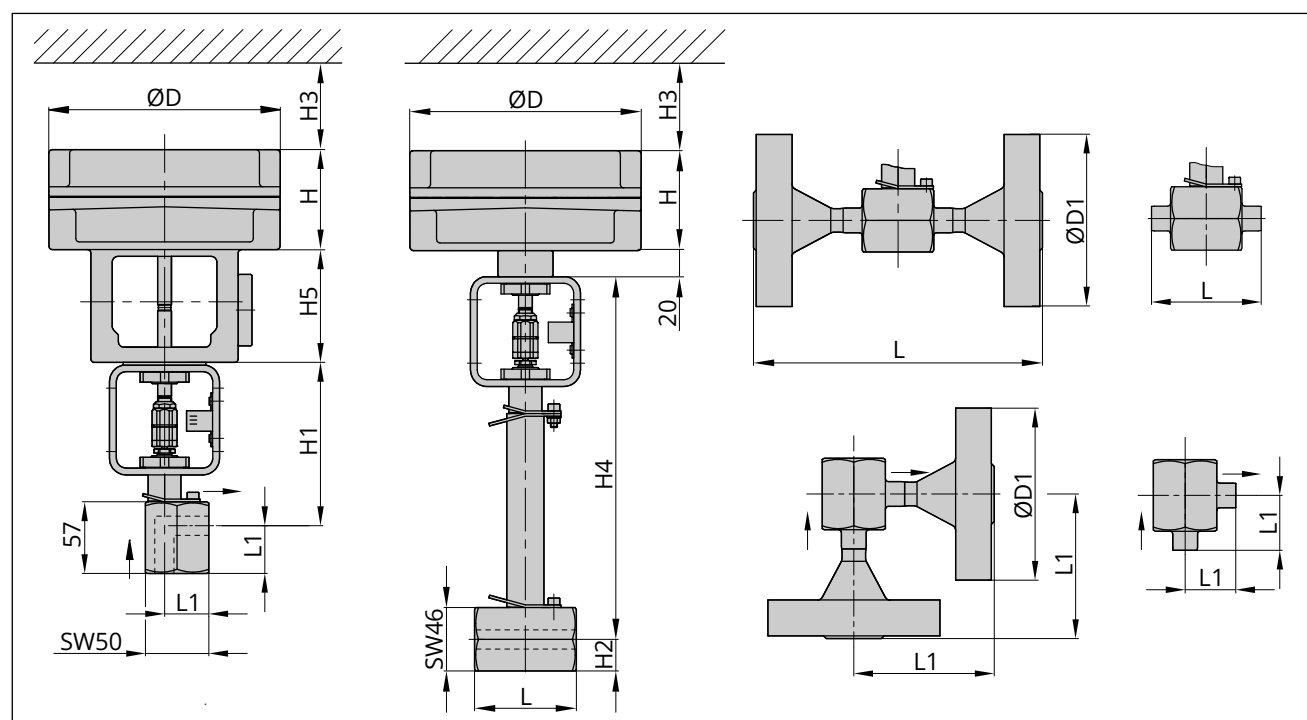


Fig. 6 : de gauche à droite : Type 3510-7 vanne à passage équerre avec taraudage, Type 3510-1 vanne à passage droit avec taraudage et soufflet/pièce d'isolement, Type 3510 exécution du corps avec raccord à brides, Type 3510 exécution du corps avec embouts à souder

Poids

Tableau 18 : Poids (approx.) en lbs et kg pour vanne type 3510 · Exécution ANSI

Raccordement			Taraudage	Embouts à souder	Brides		
Vanne			G/NPT/Rc 1⁄8 à 3⁄4	NPS 1⁄2, NPS 1	NPS 1⁄2	NPS 3⁄4	NPS 1
Vanne sans servomoteur	Class 150	lbs	3,74	4,0	5,8	7,3	8,2
		kg	1,7	1,8	2,6	3,3	3,7
	Class 300	lbs	3,74	4,0	7,1	9,3	10,6
		kg	1,7	1,8	3,2	4,2	4,8
	Class 600	lbs	3,74	4,0	7,5	10,6	11,5
		kg	1,7	1,8	5,2	7,6	8,7
	Class 900/ Class 1500	lbs	3,74	4,0	14,4	16,8	19,2
		kg	1,7	1,8	5,2	7,6	8,7
	Class 2500	lbs	–	–	14,4	20	21,7
		kg	–	–	6,5	9,0	9,8
avec pièce d'isolement							
Poids supplémentaire		lbs	1,2				
		kg	0,5				
avec soufflet							
Poids supplémentaire		lbs	1,4				
		kg	0,6				

Tableau 19 : Poids¹⁾ servomoteurs pneumatiques type 3271 et type 3277

Servomoteur type	Surface du servomoteur cm ²		120
3271	sans commande manuelle	lbs	6
3271	sans commande manuelle	kg	2,5
3271	avec commande manuelle	lbs	9
3271	avec commande manuelle	kg	4
3277	sans commande manuelle	lbs	7
3277	sans commande manuelle	kg	3,2
3277	avec commande manuelle	lbs	10
3277	avec commande manuelle	kg	4,5

¹⁾ Les poids indiqués correspondent à une variante standard spécifique de l'appareil. Le poids des appareils entièrement configurés peut varier en fonction du modèle (matériau, nombre de ressorts, etc.).

Texte de commande

Préciser les données suivantes lors de la commande :

Vanne microdébit type 3510	vanne à passage droit ou à passage équerre
Diamètre nominal	NPS ...
Pression nominale	Class ...
Matériau du corps	cf. Tab. 2
Type de raccordement	Taraudage G, NPT, Rc
Sens du fluide	Brides ou embouts à souder dans le sens de fermeture du clapet ou inverse au sens de fermeture du clapet
Lignes caractéristiques	exponentielle, linéaire ou Tout ou Rien
Chapeau	standard, pièce d'isolement ou soufflet
Servomoteur	Type 3271-5 ou type 3277-5 (cf. fiche technique ► T 8310-1)
Position de sécurité	Tige de servomoteur sort/entre
Nature du fluide	Masse volumique en kg/m ³ et température en °C ou °F
Débit	en kg/h ou m ³ /h en conditions normales ou de service
Pression	p ₁ et p ₂ en bar ou psi (pression absolue p _{abs}) pour débit minimal, standard et maximal
Accessoires ¹⁾	Positionneur et/ou contact de position

¹⁾ Kit de montage 1400-9031 requis

Fiche technique correspondante pour servomoteur pneumatique ► T 8310-1

Notice de montage et de mise en service correspondante ► EB 8091 (exécution DIN)
► EB 8091-1 (exécution ANSI)