TYPENBLATT

T 8097

Hygienisches Eckventil Typ 3347

Anwendung

Stellventil für hygienische Anwendungen in der Pharma- oder Lebensmittel- und Getränkeindustrie

Nennweite	**DN 6 bis 150**	**NPS ¼ bis 6**
Maximaldruck	**63 bar**	**914 psi**
Temperaturen	**-10 bis 150 °C**	**14 bis 300 °F**

Bild 1: *Stellventil Typ 3347 in Gussausführung mit pneumatischem Antrieb Typ 3277 und Stellungsregler Typ 3725*

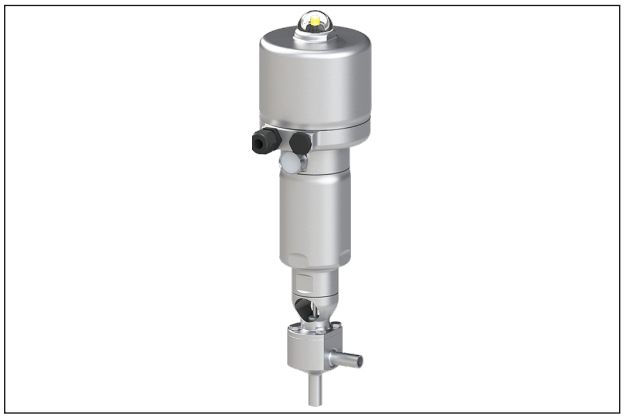

Bild 2: *Mikroventil Typ 3347 mit Kolbenantrieb Typ 3379 und Stellungsregler Typ 3724*

Eckventil Typ 3347 mit

- pneumatischem Antrieb Typ 3271
- pneumatischem Antrieb Typ 3277 für den integrierten Anbau eines Stellungsreglers
- pneumatischem Kolbenantrieb Typ 3379 mit optionalem Stellungsregler Typ 3724
- pneumatischem Antrieb Typ 3372 (vgl. ▶ T 8097-1)

Merkmale

- Totraumfreies Ventilgehäuse aus korrosionsfestem Stahl
- Konformität nach FDA und Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 für mediumsberührte Dichtungswerkstoffe
- Ventilkegel metallisch oder weich dichtend
- Leicht lösbare Clampverbindung von Gehäuse und Oberteil
- Geeignet zur Reinigung nach dem CIP- und dem SIP-Verfahren (CIP: Cleaning-in-Place · SIP: Sterilization-in-Place)
- Innenflächengüte (Rautiefe) R_a ≤0,8 µm
- 3-A-Konformität mit modifiziertem pneumatischen Antrieb Typ 3277 und zugelassenen Anbaugeräten (vgl. auch Tab. 4)

Die Stellventile können mit verschiedenen Anbaugeräten ausgerüstet werden: direkt angebaute Stellungsregler oder Anbau von Stellungsreglern, Magnetventilen, Grenzsignalgebern nach

SAMSON AKTIENGESELLSCHAFT
Weismüllerstraße 3 · 60314 Frankfurt am Main
Telefon: +49 69 4009-0 · samson@samsongroup.com · www.samsongroup.com

Ausgabe Januar 2026

DIN EN 60534-6-1[1)] und NAMUR-Empfehlung (vgl. Übersichtsblatt ▶ T 8350).

Das Stellventil Typ 3347/3379 bildet mit dem Stellungsregler Typ 3724 eine kompakte, automatisierte Komplettlösung.

1) Zubehör erforderlich, vgl. zugehörige Antriebsdokumentation

Ausführungen

- Eckventile mit **Anschweißenden**, **Clampanschluss**, **Gewindestutzen** oder **Flanschen**
- Gehäuse in **Guss-** oder **Vollmaterialausführung**
- **Drei Kegelstangendichtungssysteme: PTFE** (für die meisten Standardanwendungen), **PEEK** und **antikristallisierende Dichtung** (metallischer Zentrierring mit O-Ring und gehärteter Kegelstange, vgl. Tab. 1)

Weitere Ausführungen

- **Poliertes Ventilgehäuse** (innen und/oder außen)
- **V-Port-Kegel** statt Parabolkegel für eine bessere Kegelführung
- **Dampfsperre** für erhöhte Dichtungsanforderungen, vgl. Bild 7
- Weitere **Gehäusewerkstoffe** auf Anfrage z. B. **1.4435**
- **Hochdruckausführung** verfügbar
- **Heizmantel** · Einzelheiten auf Anfrage
- **Stellitierter® Sitz**
- **Hochtemperaturausführung** · 160 °C (auf Anfrage)

Wirkungsweise

Vgl. Bild 3 bis Bild 10

Das Ventil wird in Pfeilrichtung gegen die Schließrichtung des Kegels durchströmt.

Bild 3 zeigt die PTFE-geführte Ausführung. Die Abdichtung der Kegelstange im Gehäuse erfolgt durch eine Gehäuse- und Stangenabdichtung aus PTFE. Bild 4 zeigt die PEEK-geführte Ausführung. Die Kegelstange wird zusätzlich durch eine Buchse geführt und abgedichtet. Bild 7 zeigt die Ausführung mit Dampfsperre. Die Dampfsperre wird zur Sterilisation der Kegelstange mittels Dampf oder einer sterilen Flüssigkeit vorgesehen.

Das Ventiloberteil ist mit einem Clampanschluss am Gehäuse befestigt. Bei Ausführungen für Drücke >16 bar kann das Ventiloberteil optional mit vier Schrauben angeflanscht werden.

Einbaulage

SAMSON empfiehlt, das Stellventil in senkrechter Position mit oben angeordnetem Antrieb einzubauen. Andere Einbaulagen sind ebenfalls möglich, aber gewährleisten keinen freien Leerlauf der Rohrleitung.

Sicherheitsstellungen

Je nach Anordnung der Druckfedern im pneumatischen Antrieb hat das Stellventil zwei unterschiedliche Sicherheitsstellungen, die bei Ausfall der Hilfsenergie wirksam werden:

- **Antriebsstange durch Feder ausfahrend (FA):**
  Bei Ausfall der Hilfsenergie schließt das Ventil.
- **Antriebsstange durch Feder einfahrend (FE):**
  Bei Ausfall der Hilfsenergie öffnet das Ventil.

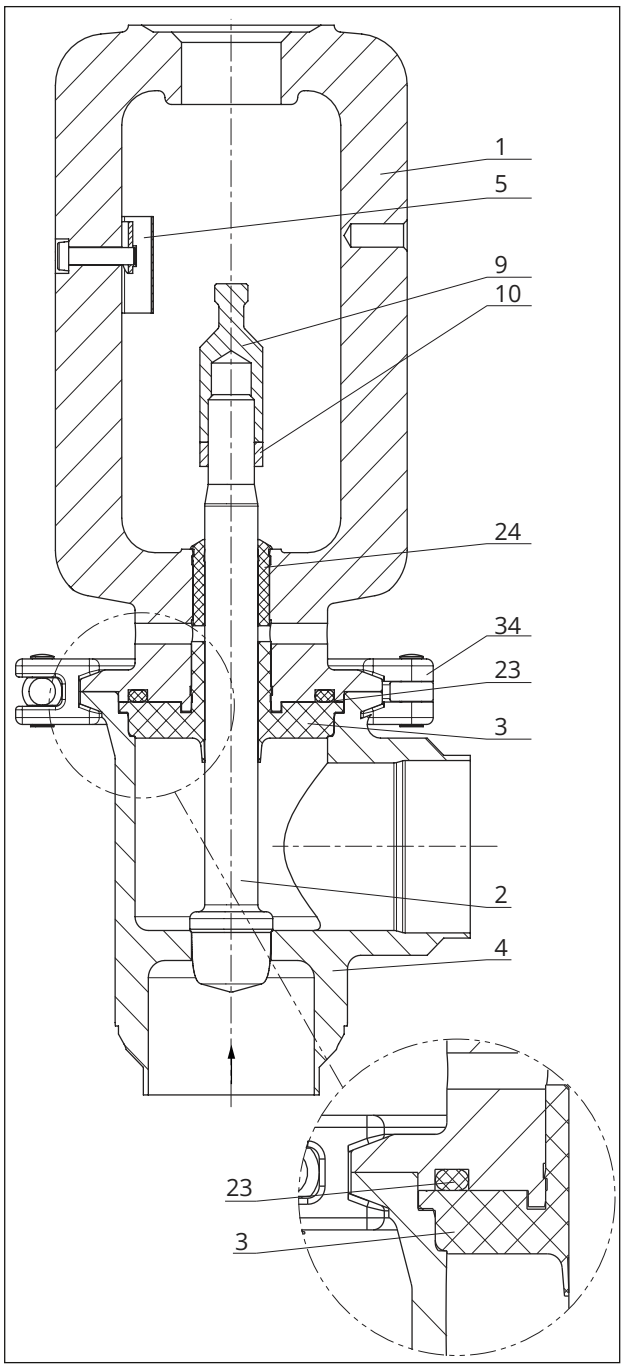

Bild 3: *Ventil Typ 3347, Gussgehäuse, PTFE-geführte Ausführung*

1 Joch
2 Kegel
3 Stangendichtung
4 Gehäuse
5 Hubschild
9 Kupplungsmutter
10 Kontermutter
23 Dichtring
24 Lagerbuchse/ Abstreifdichtung
34 Clamp

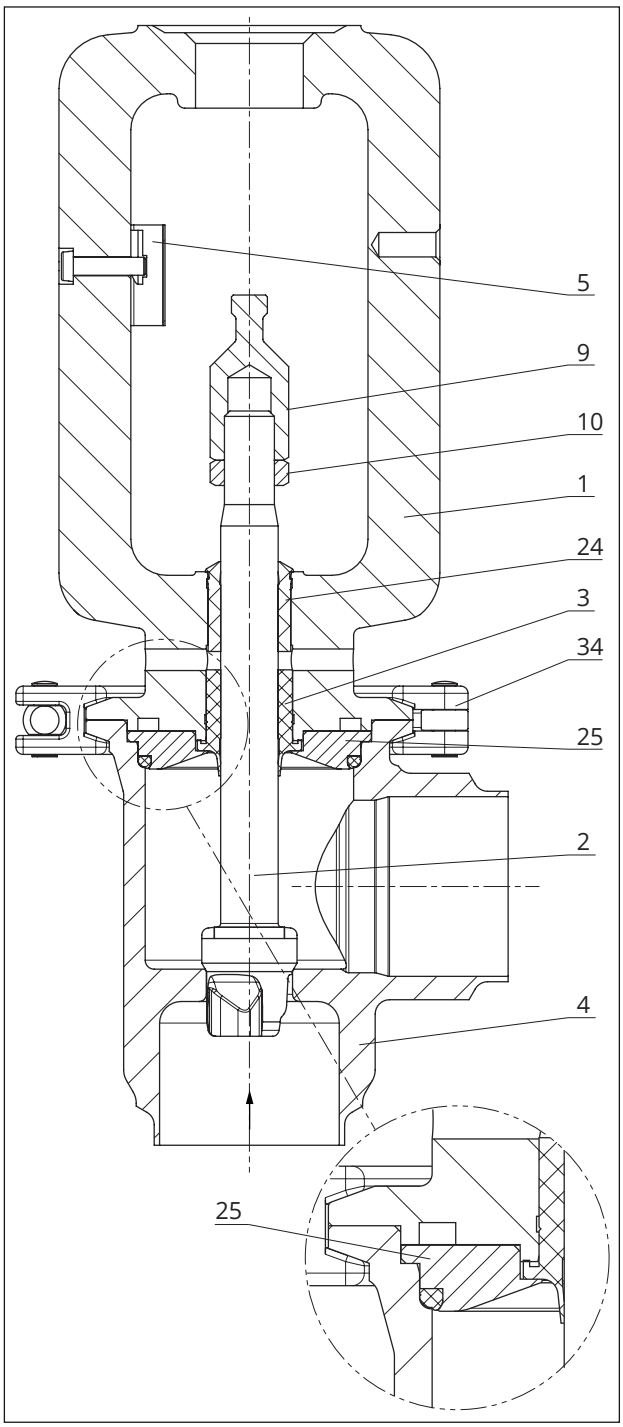

Bild 4: *Ventil Typ 3347, Gussgehäuse, PEEK-geführte Ausführung*

1 Joch
2 Kegel
3 Stangendichtung
4 Gehäuse
5 Hubschild
9 Kupplungsmutter
10 Kontermutter
24 Lagerbuchse/ Abstreifdichtung
25 Zentrierring
34 Clamp

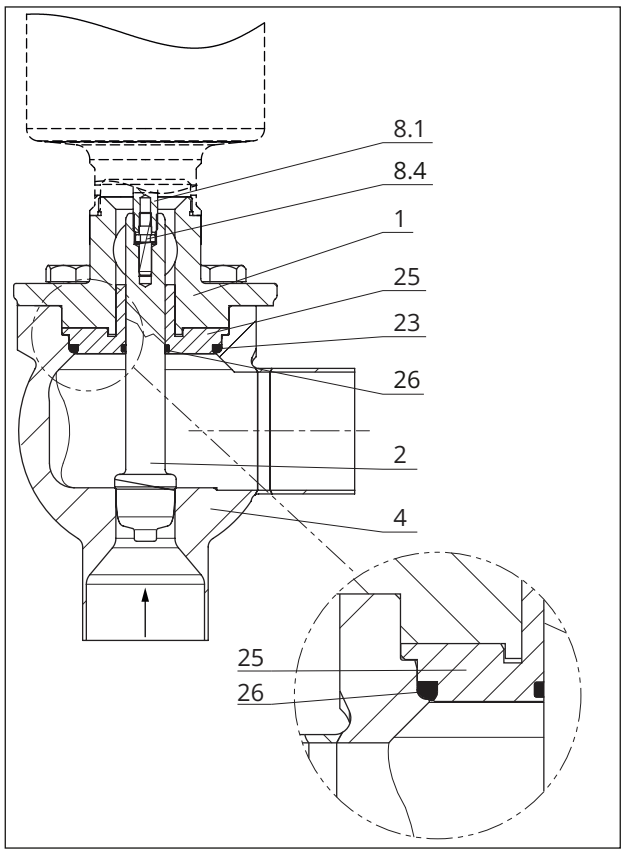

Bild 5: *Ventil Typ 3347, Vollmaterialgehäuse, antikristallisierendes Dichtungssystem*

1	Joch	8.4	Kupplung
2	Kegel	23	Dichtring
4	Gehäuse	25	Zentrierring
8	Antrieb (ohne Darstellung)	26	O-Ring-Dichtung
8.1	Antriebsstange		

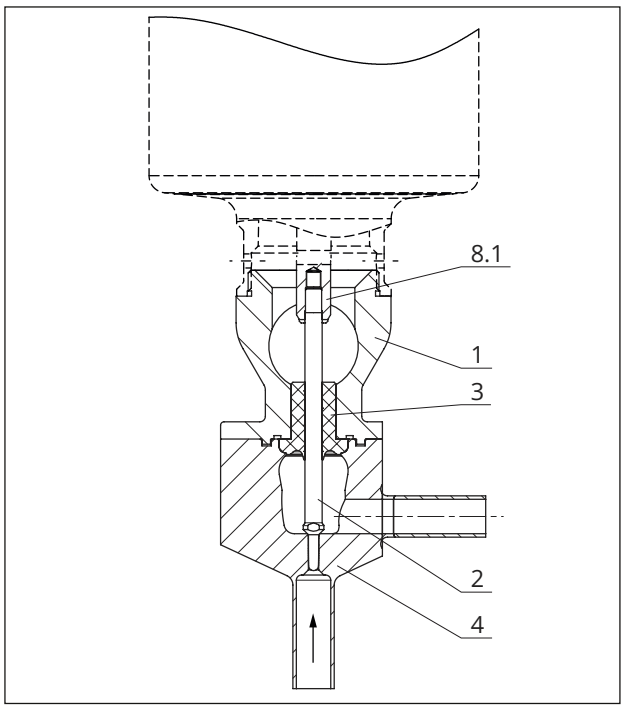

Bild 6: *Ventil Typ 3347, Mikroventil, PTFE-geführte Ausführung*

1	Joch	4	Gehäuse
2	Kegel	8	Antrieb (ohne Darstellung)
3	Stangendichtung	8.1	Antriebsstange

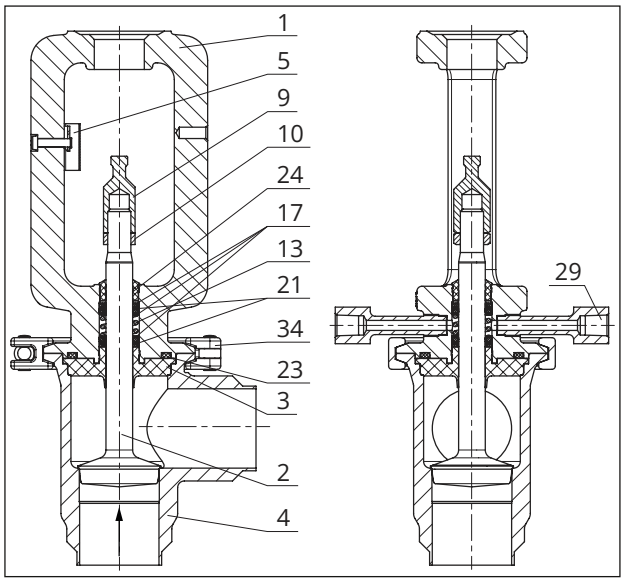

Bild 7: *Ventil Typ 3347 zur Kombination mit Antrieb Typ 3271, Gussgehäuse mit Dampfsperre*

1	Joch	13	Feder
2	Kegel	17	Scheibe
3	Stangendichtung	21	V-Ring-Packung
4	Gehäuse	23	Dichtring
5	Hubschild	24	Lagerbuchse/ Abstreifdichtung
9	Kupplungsmutter	29	Nippel
10	Kontermutter	34	Clamp

Tabelle 1: *Übersicht Dichtungssysteme im Detail*

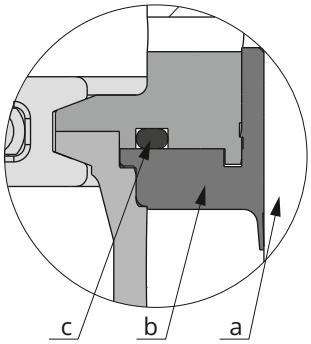

Bild 8: *PTFE-geführte Ausführung*

a Kegelstange
b PTFE-Dichtung
c Dichtung

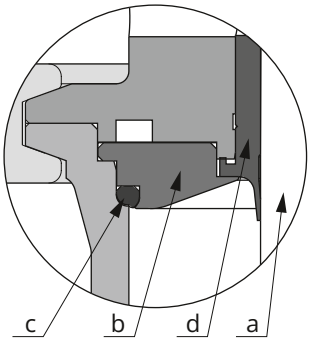

Bild 9: *PEEK-geführte Ausführung*

a Kegelstange
b metallischer Zentrierring
c Dichtung
d PEEK-Dichtung

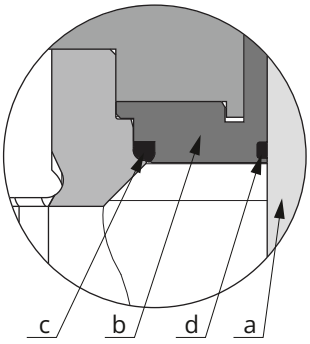

Bild 10: *antikristallisierendes Dichtungssystem*

a gehärtete Kegelstange
b gehärteter, metallischer Zentrierring
c Dichtung
d EPDM

Tabelle 2: *Technische Daten für Ventil Typ 3347*

Gehäuseausführung[1]		**Mikroventil**	**Guss**	**Vollmaterial**	
Nennweite		**DN 6…25 (NPS ¼…1)**	**DN 15…100 (NPS ½…4)**	**DN 15…150 (NPS ½…6)**	
Anschluss Gehäuse-Oberteil		**verschraubtes Oberteil**	**Clampverbindung**	**Clampverbindung**	**verschraubtes Oberteil**
Maximaldruck (Einschränkungen vgl. Tab. 4)		**16 bar (232 psi)**	**16 bar (232 psi)**	**16 bar (232 psi)**	**63 bar (914 psi)**[3]
Sitz-Kegel-Dichtung		metallisch dichtend · weich dichtend			
Kennlinienform		gleichprozentig oder linear			
Stellverhältnis		vgl. Tab. 8 und Tab. 9			
Zulässige Mediumstemperatur (Einschränkungen vgl. Tab. 4)		-10…150 °C (14…300 °F)			
Leckage-Klasse nach DIN EN 60534-4 bzw. ANSI FCI 70-2	metallisch dichtend	IV			
	weich dichtend	–	VI		
Oberflächengüte	außen	glaskugelgestrahlt			
		R_a ≤0,6 µm · poliert			
	innen	R_a ≤0,8 µm · fein gedreht			
		R_a ≤0,6 µm · poliert			
		R_a ≤0,4 µm · seidenglanzpoliert			
		R_a ≤0,4 µm · hochglanzpoliert			
Ausführungen mit 3-A-Zulassung	Nennweite DN/NPS	–	25…100 /1…4	15…125/½…4	
	K_{VS}/C_V		0,4…160/0,5…190	0,4…200/0,5…235	
	Anschluss		vgl. Tab. 4 Alle gelisteten Anschlüsse sind 3-A-konform.		
	Gehäusewerkstoff		1.4409/CF3M	1.4404/316L · 1.4435/316L generell AISI 300 (mit Ausnahme von 301, 302, 303)	
	Oberflächengüte (innen)		R_a ≤0,8 µm		
	Sitz-Kegel-Dichtung		metallisch dichtend · weich dichtend		
	Kegelstangenführung		PTFE-, PEEK- und antikristallisierendes Dichtungssystem		
	Weiteres		Antrieb und Anbaugeräte in 3-A-kompatibler Weise montiert.		
	Kommentare		Anwenderseitig sind 3-A-konforme Dichtungen zu verwenden.		
Ausführungen mit EHEDG-Zulassung (Type EL Class I)		Hygienisches Eckventil Typ 3347 aus Vollmaterial in den Nennweiten DN 15, 20, 25, 32, 40, 50, 65, 80, 100 und 125 mit PTFE-Kegelstangenführung und V-Port- oder Parabolkegel aus Metall oder Metall/PEEK			
Andere eingehaltene Vorschriften		CFR Title 21 FDA Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 Verordnung (EU) Nr. 10/2011 Verordnung (EG) Nr. 2023/2006 USP-VI 121 °C ADI-free			
Konformität[2]		CE			

1) Geeignet für Fluide der Gruppe 2 nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU

2) CE-Konformität nur für Ausführungen ab DN 32 mit 40 bar bzw. NPS 1¼ mit 580 psi; bei den übrigen Ausführungen Art. 3/Abs. 3 der Druckgeräterichtlinie anwenden

3) Maximaldruck abhängig von den Ventilanschlüssen. Eine Ausführung für 300 bar ist auf Anfrage erhältlich.

Tabelle 3: *Technische Daten für pneumatischen Antrieb Typ 3379*

Kolben-Ø	**mm**	**63**				**90**				**150**[1]				
Wirkfläche	**cm²**	**31**				**63**				**176**				
zulässige Umgebungstemperatur	°C (°F)	-10...60 (14...140)												
Maximaler Zuluftdruck	bar (psi)	7 (102)[2]												
Sicherheitsstellung		**FA**		**FE**		**FA**		**FE**		**FA**			**FE**	
Stelldruck	bar (psi)	4 (58)		6 (87)		4,5 (65)	6 (87)	4 (58)	6 (87)	4 (58)	4 (58)	4,5 (65)	4 (58)	6 (87)
Nennsignalbereich	bar (psi)	2,3...3,7 (33,4... 53,7)		2,3...3,7 (33,4... 53,7)		2,5...4,0 (36...58)	3,3...5,6 (48...81)	1,0...1,9 (15...28)	1,0...1,9 (15...28)	1,0...2,3 (15...34)	1,4...3,0 (20...44)	2,1...4,6 (30...67)	1,0...2,3 (15...34)	1,0...2,3 (15...34)
Nennhub	mm	7,5	15	7,5	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
Antriebskraft	N	710		680		1510	2260	1320	2580	1760	2280	3520	2990	6500

[1] nur bei Clampverbindung

[2] 8 bar ohne Stellungsregler

Pneumatische Antriebe Typ 3271 und Typ 3277 vgl. Typenblatt ▶ T 8310-1

Informationen zu den, den EHEDG-Leitlinien entsprechenden, Anschlüssen und Verbindungen stehen unter nachfolgendem Link zur Verfügung: ▶ https://www.ehedg.org/guidelines-working-groups/guidelines/guidelines/detail/ehedg-position-paper

Tabelle 4: *Anschlüsse, Maximaldrücke und 3-A-/EHEDG-Konformität*

Anschluss an die Rohrleitung	Standard		Nennweiten DN/OD/NPS	P_{max} in bar bei 20 °C (68 °F)		3-A-/EHEDG-Konformität
				Ausführungen bis 16 bar (232 psi)[1]	Ausführungen bis 40 bar (580 psi)[2]	
Anschweißenden	DIN 11866	Reihe A	DN 6…100	16	40	•
			DN 125…150	16	25	•
		Reihe B	OD 10,2…139,7	16	40	•
			OD 168,3	16	25	•
		Reihe C	NPS ¼…6	16	40	•
	ISO 1127		OD 10,2…139,7	16	40	•
			OD 168,3	16	25	•
	ISO 2037		OD 12…101,6	16	40	•
			OD 139,7…168,3	16	25	•
	ASME BPE		NPS ¼…6	16	40	•
	JIS G 3447		OD 25,4…165,2	16	40	•
	JIS G 3459		DN 6A…125A	16	40	•
			DN 150A	16	25	•
	BS 4825-1		OD 12,7…101,6	16	40	•
			OD 139,7…168,3	16	25	•
Gewindestutzen	DIN 11864-1 Form A	Reihe A	DN 10…40	16	40	•
			DN 50…100	16	25	•
		Reihe B	DN 8…25	16	40	•
			DN 32…80	16	25	•
		Reihe C	DN 10…40	16	40	•
			DN 50…100	16	25	•
	DIN 11851	Reihe A	DN 10…40	16	40	•[3]
			DN 50…100	16	25	•[3]
			DN 125…150	16	16	•[3]
Flansche	DIN EN 1092-1, B1		DN 10…150	16	40	–
	DIN 11864-2 Form A	Reihe A	DN 10…40	16	25	•
			DN 50…100	16	16	•
			DN 125…150	10	10	•
		Reihe B	DN 8…25	16	25	•
			DN 32…80	16	16	•
			DN 100	10	10	•
		Reihe C	DN 10…40	16	25	•
			DN 50…100	16	16	•
	ASME B16.5, RF		NPS ½…6	16	16	–

Anschluss an die Rohrleitung	Standard		Nennweiten DN/OD/NPS	P_{max} in bar bei 20 °C (68 °F)		3-A-/EHEDG-Konformität
				Ausführungen bis 16 bar (232 psi)[1]	Ausführungen bis 40 bar (580 psi)[2]	
Clampanschlüsse	DIN 32676	Reihe A	DN 6...40	16	25	•
			DN 50...65	16	16	•
			DN 80...150	10	10	•
		Reihe B	OD 10,2...42,4	16	25	•
			OD 48,3...76,1	16	16	•
			OD 88,9...168,3	10	10	•
		Reihe C	NPS ¼...1½	16	25	•
			NPS 2...3	16	16	•
			NPS 4...6	10	10	•
	BS 4825-3		OD 25,4...38,1	16	25	•
			OD 50,8...76,2	16	16	•
			OD 101,6...168,3	10	10	•
	ASME BPE		NPS ¼...4	13,9	13,9	•
			NPS 6	10	10	•
	OSS JIS G 3447		OD 25,4...38,1	16	25	–
			OD 50,8...63,5	16	16	–
			OD 89,1...165,2	10	10	–
	OSS JIS G 3459		DN 25A...32A	16	25	–
			DN 40A...65A	16	16	–
			DN 80A...150A	10	10	–
	DIN 11864-3	Reihe A	DN 10...40	16	40	•
			DN 50...65	16	25	•
			DN 80...100	16	16	•
		Reihe B	DN 8...25	16	40	•
			DN 32...50	16	25	•
			DN 65...80	16	16	•
		Reihe C	DN 10...40	16	40	•
			DN 50...65	16	25	•
			DN 80...100	16	16	•

1) Alle Mikroventil-Ausführungen (DN 6 bis 25/NPS ¼ bis 1) sind auf einen maximalen Druck (P_{max}) von 16 bar (232 psi) begrenzt.

2) Nur bei verschraubtem Oberteil und PEEK-Stangendichtung oder antikristallisierendem Stangendichtungssystem.

3) 3-A-konform, sofern der Nutgrund Radien R $0{,}4^{+0{,}1}_{0}$ (falls erforderlich) aufweist und anwenderseitig 3-A-konforme Dichtungen verwendet werden.

Tabelle 5: *Zurückgezogene Normen · Anschlüsse, Maximaldrücke und 3-A-/EHEDG-Konformität*

Anschluss[3] an die Rohrleitung	Standard	Nennweiten DN/OD/NPS	P_{max} in bar bei 20 °C (68 °F)		3-A-/EHEDG-Konformität
			Ausführungen bis 16 bar (232 psi)[1]	Ausführungen bis 40 bar (580 psi)[2]	
Anschweißenden	SMS 3008	OD 12…101,6	16	40	•
		OD 139,7…168,3	16	25	•
Gewindestutzen	ISO 2853	NPS 25…38	16	40	•
		NPS 51…76,1	16	25	•
	SMS 1146	DN 25…76	6	6	–
Clampanschlüsse	ISO 2852	NPS 25…38	16	25	•
		NPS 51…76,1	16	16	•
		NPS 101,6…168,3	10	10	•

1) Alle Mikroventil-Ausführungen (DN 6 bis 25/NPS ¼ bis 1) sind auf einen maximalen Druck (P_{max}) von 16 bar (232 psi) begrenzt.

2) Nur bei verschraubtem Oberteil und PEEK-Stangendichtung oder antikristallisierendem Stangendichtungssystem.

3) Die Normen SMS 3008, SMS 1146, ISO 2852 und ISO 2853 wurden zurückgezogen. Diese Anschlüsse sind auf Anfrage weiterhin erhältlich, um Instandhaltungsarbeiten, den Austausch sowie die Kompatibilität mit bestehenden Anlagen zu gewährleisten.

Tabelle 6: *Werkstoffe für Ventil Typ 3347*

Komponente	Ausführung	DIN	ANSI	AFNOR
Gehäuseausführung	Guss	1.4409	CF3M	Z2 CND 17-12
	Vollmaterial	1.4404/1.4435[1]	316L[1]	Z2 CND 17-12
	Mikroventil (Vollmaterial)	1.4435	316L	Z2 CND 17-12
Oberteil		1.4404/1.4409	316L	Z2 CND 17-12
Kegel		1.4404[1] · Stellite®-Beschichtung	316L[1] · Stellite®-Beschichtung	Z2 CND 17-12 · Stellite®-Beschichtung

1) Andere Werkstoffe auf Anfrage

Tabelle 7: *Werkstoffe für pneumatischen Antrieb Typ 3379*

Komponente	Werkstoff
Gehäuse und Deckel	Korrosionsfester Stahl 1.4409/A351 CF3M
Antriebsstange	Korrosionsfester Stahl 1.4404/A182 F316L
Kolben	Polyamid, glasfaserverstärkt
	Korrosionsfester Stahl 1.4409/A351 CF3M[1]
Kuppel (optische Anzeige)	Polycarbonat
Lager	Polymere
Federn	Federstahl
Dichtungen	NBR

1) für Antrieb mit 176 cm² Wirkfläche (Kolbendurchmesser 150 mm)

Pneumatische Antriebe Typ 3271 und Typ 3277 vgl. Typenblatt ▶ T 8310-1

Durchflusskoeffizienten und zugehörige Nennweiten

Tabelle 8: *K_{VS}- und C_V-Werte · Standardausführung*

	K_{VS}	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4	6,3	10	16	25	40	60	80	100	160	200
	C_V	0,5	0,75	1,2	2	3	5	7,5	12	20	30	47	70	95	120	190	240
Stellverhältnis		50:1					25:1[1] 50:1	50:1									
Sitz-Ø	mm	6	6	6	12	12	12 24[1]	24	24	31	38	48	63	80	80	100	110
Hub	mm	15													30		
DN	**NPS**																
15	½	•	•	•	•	•	•										
20	¾	•	•	•	•	•	•										
25	1	•	•	•	•	•	•	•	•								
32	1¼	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
40	1½	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
50	2				•	•	•	•	•	•	•	•					
65	2½								•	•	•	•	•				
80	3									•	•	•	•	•			
100	4												•[2]	•[2]	•	•	
125	5														•	•	•

[1] SAMSON empfiehlt einen V-Port-Kegel bei Nennweiten von DN 40 bis 65 ab 10 bar sowie bei DN 80 bis 125 ab 6 bar. Bei Nennweiten kleiner als DN 40 ist kein V-Port-Kegel erforderlich. Bei Ausführung mit V-Port-Kegel:

Sitzbohrung	**Sb 3…6**	**Sb 12…31**	**Sb 38…63**	**Sb 80…110**
Parabolkegel	standard			
V-Port-Kegel	–	optional		

[2] Hub 30 mm

Tabelle 9: *K_{VS}- und C_V-Werte · Mikroventilausführung*

	K_{VS}	0,01	0,016	0,025	0,04	0,063	0,1	0,16	0,25
	C_V	0,012	0,02	0,03	0,05	0,075	0,12	0,21	0,3
Stellverhältnis		15:1	20:1	25:1	35:1	45:1	50:1		
Sitz-Ø	mm	3							
Hub	mm	7,5							
DN	**NPS**								
6	–	•	•	•	•	•	•	•	•
8	¼	•	•	•	•	•	•	•	•
10	⅜	•	•	•	•	•	•	•	•
15	½	•	•	•	•	•	•	•	•
20	¾	•	•	•	•	•	•	•	•
25	1	•	•	•	•	•	•	•	•

Kombinierbare Antriebe

Tabelle 10: *Antriebs-Kompatibilität*

	K_{VS}	0,01	0,016	0,025	0,04	0,063	0,1	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4	6,3	10	16	25	40	60	80	100	160	200
Antrieb	C_V	0,012	0,02	0,03	0,05	0,075	0,12	0,21	0,3	0,5	0,75	1,2	2	3	5	7,5	12	20	30	47	70	95	120	190	240
Typ 3379		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•[1]	•[1]	–	–	–
Typ 3271/3277		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Typ 3372		–	–	–	–	–	–	–	–	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

[1] nur bei Clampverbindung

Zulässige Differenzdrücke für Ventil Typ 3347 mit pneumatischem Antrieb Typ 3379 · metallisch dichtend (Leckage-Klasse IV)

Der maximal zulässige Druck und die zulässigen Differenzdrücke Δp hängen davon ab, welche Anschlüsse verwendet werden, vgl. Tab. 4.

Tabelle 11: *Sicherheitsstellung FA · Drücke in bar (psi)*

Arbeitsbereich in bar (psi) mit Antrieb				**Antriebsgröße 31 cm²**	**2,3…3,7 (34…54)**	**–**	**–**	**–**	**–**	**–**
				Antriebsgröße 63 cm²	**–**	**2,5…4,0 (36…58)**	**3,3…5,6 (48…81)**	**–**	**–**	**–**
				Antriebsgröße 176 cm²[1)]	**–**	**–**	**–**	**1,0…2,3 (15…34)**	**1,4…3,0 (20…44)**	**2,1…4,6 (30…67)**
Erforderlicher Zuluftdruck in bar (psi) bei geöffnetem Ventil					**4 (58)**	**4,5 (65)**	**6 (87)**	**4 (58)**	**4 (58)**	**4,5 (65)**
DN	**NPS**	**K_{VS}**	**Nennhub**	**Antriebsfläche in cm²**	Δp wenn p2 = 0 bar (psi)					
6…25	⅛…1	0,01… 0,25	7,5	31	40 (580)	–	–	–	–	–
15… 25	½…1	0,4… 1,0	15	31	40 (580)	–	–	–	–	–
15… 50	½…2	1,6… 4,0	15	31	30 (435)	–	–	–	–	–
15… 50	½…2	1,6… 4,0	15	63	–	40 (580)	–	–	–	–
25… 50	1…2	6,3… 10	15	63	–	15 (218)	30 (435)	–	–	–
32… 50	1¼…2	16	15	63	–	10 (145)	20 (290)	–	–	–
40… 50	1½…2	25	15	63	–	7 (102)	13 (189)	–	–	–
40… 80	1½…3	25	15	176[1)]	–	–	–	9 (131)	13 (189)	21 (305)
50	2	40	15	63	–	–	8 (116)	–	–	–
50… 80	2…3	40	15	176[1)]	–	–	–	5 (73)	8 (116)	13 (189)
65… 80	2½…3	60	15	176[1)]	–	–	–	3 (44)	4 (58)	7 (102)
80	3	60	15	176[1)]	–	–	–	–	3 (44)	4 (58)

[1)] nur bei Clampverbindung

Tabelle 12: *Sicherheitsstellung FE · Drücke in bar (psi)*

Arbeitsbereich in bar (psi) mit Antrieb				Antriebsgröße 31 cm²	2,3…3,7 (34…54)	2,3…3,7 (34…54)	2,3…3,7 (34…54)	–	–	–	–	–	–
				Antriebsgröße 63 cm²	–	–	–	1,0…1,9 (15…28)	1,0…1,9 (15…28)	1,0…1,9 (15…28)	–	–	–
				Antriebsgröße 176 cm²[1)]	–	–	–	–	–	–	1,0…2,3 (15…34)	1,0…2,3 (15…34)	1,0…2,3 (15…34)
Erforderlicher Zuluftdruck in bar (psi) bei geschlossenem Ventil					4 (58)	5 (73)	6 (87)	4 (58)	5 (73)	6 (87)	4 (58)	5 (73)	6 (87)
DN	NPS	K_{VS}	Nennhub	Antriebsfläche in cm²	Δp wenn p2 = 0 bar (psi)								
6…25	⅛…1	0,01… 0,25	7,5	31	17 (247)	40 (580)	–	–	–	–	–	–	–
15… 25	½…1	0,4… 1,0	15	31	–	11 (160)	23 (334)	–	–	–	–	–	–
15… 50	½…2	1,6… 4,0	15	31	–	11 (160)	22,5 (326)	–	–	–	–	–	–
15… 50	½…2	1,6… 4,0	15	63	–	–	–	40 (580)	–	–	–	–	–
25… 50	1…2	6,3… 10	15	63	–	–	–	17,5 (254)	28 (406)	33 (479)	–	–	–
32… 50	1¼…2	16	15	63	–	–	–	10 (145)	16 (232)	22,5 (326)	–	–	–
40… 50	1½…2	25	15	63	–	–	–	6 (87)	10 (145)	15 (218)	–	–	–
40… 80	1½…3	25	15	176[1)]	–	–	–	–	–	–	17,5 (254)	29 (421)	40 (580)
50	2	40	15	63	–	–	–	3 (44)	6 (87)	9 (131)	–	–	–
50… 80	2…3	40	15	176[1)]	–	–	–	–	–	–	11 (160)	18 (261)	25 (363)
65… 80	2½…3	60	15	176[1)]	–	–	–	–	–	–	6 (87)	10 (145)	14 (203)
80	3	60	15	176[1)]	–	–	–	–	–	–	3 (44)	6 (87)	9 (131)

[1)] nur bei Clampverbindung

Zulässige Differenzdrücke für Ventil Typ 3347 mit pneumatischem Antrieb Typ 3379 · weich dichtend mit PEEK (Leckage-Klasse VI)

Der maximal zulässige Druck und die zulässigen Differenzdrücke Δp hängen davon ab, welche Anschlüsse verwendet werden, vgl. Tab. 4.

Tabelle 13: *Sicherheitsstellung FA · Drücke in bar (psi)*

Arbeitsbereich in bar (psi) mit Antrieb				**Antriebsgröße 31 cm²**	**2,3…3,7 (34…54)**	**–**	**–**	**–**	**–**	**–**
				Antriebsgröße 63 cm²	**–**	**2,5…4,0 (36…58)**	**3,3…5,6 (48…81)**	**–**	**–**	**–**
				Antriebsgröße 176 cm²[1)]	**–**	**–**	**–**	**1,0…2,3 (13…32)**	**1,4…3,0 (22…39)**	**2,1…4,6 (32…58)**
Erforderlicher Zuluftdruck in bar (psi) bei geöffnetem Ventil					**4 (58)**	**4,5 (65)**	**6 (87)**	**4 (58)**	**4 (58)**	**4,5 (65)**
DN	**NPS**	**K_{VS}**	**Nennhub**	**Antriebsfläche in cm²**	Δp wenn p2 = 0 bar (psi)					
15…25	½…1	0,4…1,0	15	31	40 (580)	–	–	–	–	–
15…50	½…2	1,6…4,0	15	31	23 (334)	–	–	–	–	–
15…50	½…2	1,6…4,0	15	63	–	40 (580)	–	–	–	–
25…50	1…2	6,3…10	15	63	–	18 (261)	32 (464)	–	–	–
32…50	1¼…2	16	15	63	–	10 (145)	18 (261)	–	–	–
40…50	1½…2	25	15	63	–	6 (87)	12 (174)	–	–	–
40…80	1½…3	25	15	176[1)]	–	–	–	7,5 (109)	12 (174)	20 (290)
50	2	40	15	63	–	3 (44)	7 (102)	–	–	–
50…80	2…3	40	15	176[1)]	–	–	–	5 (73)	7 (102)	12 (174)
65…80	2½…3	60	15	176[1)]	–	–	–	–	3 (44)	7 (102)
80	3	60	15	176[1)]	–	–	–	–		3 (44)

[1)] nur bei Clampverbindung

Tabelle 14: *Sicherheitsstellung FE · Drücke in bar (psi)*

Arbeitsbereich in bar (psi) mit Antrieb												
				Antriebsgröße 31 cm²	**2,3…3,7 (34…54)**	**2,3…3,7 (34…54)**	**–**	**–**	**–**	**–**	**–**	**–**
				Antriebsgröße 63 cm²	**–**	**–**	**1,0…1,9 (15…28)**	**1,0…1,9 (15…28)**	**1,0…1,9 (15…28)**	**–**	**–**	**–**
				Antriebsgröße 176 cm²[1)]	**–**	**–**	**–**	**–**	**–**	**1,0…2,3 (13…32)**	**1,0…2,3 (13…32)**	**1,0…2,3 (13…32)**
Erforderlicher Zuluftdruck in bar (psi) bei geschlossenem Ventil					**5 (73)**	**6 (87)**	**4 (58)**	**5 (73)**	**6 (87)**	**4 (58)**	**5 (73)**	**6 (87)**
DN	**NPS**	**K_{VS}**	**Nennhub**	**Antriebsfläche in cm²**	Δp wenn p2 = 0 bar (psi)							
15…25	½…1	0,4…1,0	15	31	11 (160)	40 (580)	–	–	–	–	–	–
15…50	½…2	1,6…4,0	15	31	8 (116)	22,5 (326)	–	–	–	–	–	–
15…50	½…2	1,6…4,0	15	63	–	–	33 (479)	–	–	–	–	–
25…50	1…2	6,3…10	15	63	–	–	15 (218)	26 (377)	40 (580)	–	–	–
32…50	1¼…2	16	15	63	–	–	8 (116)	14 (203)	21 (305)	–	–	–
40…50	1½…2	25	15	63	–	–	5 (73)	9 (131)	13 (189)	–	–	–
40…80	1½…3	25	15	176[1)]	–	–	–	–	–	16 (232)	27,5 (399)	40 (580)
50	2	40	15	63	–	–	–	5 (73)	8 (116)	–	–	–
50…80	2…3	40	15	176[1)]	–	–	–	–	–	9 (131)	17 (247)	24 (348)
65…80	2½…3	60	15	176[1)]	–	–	–	–	–	5 (73)	9 (131)	13 (189)
80	3	60	15	176[1)]	–	–	–	–	–	–	5 (73)	8 (116)

[1)] nur bei Clampverbindung

Arbeitsbereiche und erforderliche Zuluftdrücke für Ventil Typ 3347 mit pneumatischem Antrieb Typ 3271 oder Typ 3277 · metallisch dichtend (Leckage-Klasse IV) und weich dichtend mit PEEK (Leckage-Klasse VI)

Tabelle 15: *Sicherheitsstellung FA · Standardausführung · Ventil bei Stelldruck 0 bar geschlossen · Der erforderliche Zuluftdruck liegt 0,2 bar über dem Endwert des Arbeitsbereichs · Drücke in bar*

Nennweite		K_{VS}	Antriebsfläche in cm²	Arbeitsbereich in bar bei Δp (Ventil geschlossen)		
DN	NPS			5 bar[1)]	10 bar	16 bar
15 20 25	½ ¾ 1	0,4 0,63 1,0	120	0,4...2,0	0,4...2,0	0,4...2,0
			175v2	0,2...1,0	0,2...1,0	0,2...1,0
		1,6 4	120	0,4...2,0	0,4...2,0	1,4...2,3
			175v2	0,4...1,2	0,4...1,2	0,4...1,2
25	1	6,3 10	120	1,4...2,3	1,4...2,3	1,4...2,3
			175v2	1,4...2,3	0,8...2,4	0,8...2,4
32 40	1¼ 1½	16	120	1,4...2,3	1,4...2,3	2,1...3,3
			175v2	0,8...2,4	0,8...2,4	1,3...2,9
40	1½	25	120	1,4...2,3	2,1...3,3	–
			175v2	0,8...2,4	1,3...2,9	1,7...3,3
			350v2	0,4...1,2	0,8...2,4	0,8...2,4
50	2	40	175v2	1,3...2,9	1,7...3,3	–
			350v2	0,8...2,4	0,8...2,4	1,4...2,3
65	2½	60	350v2	0,8...2,4	1,4...2,3	2,1...3,3
80	3	80	350v2	1,4...2,3	2,1...3,3	–
			355v2	1,6...2,4	2,35...2,95	2,95...3,65
100	4	100	750v2	0,8...2,4	1,4...2,4	1,4...2,4
		160	750v2	0,8...2,4	1,4...2,4	2,1...3,8
125	5	200	750v2	1,4...2,4	1,65...2,65	2,5...4,2

[1)] Bei geringerem Stelldruck sollte ein kleinerer Antrieb gewählt werden.

Tabelle 16: *Sicherheitsstellung FA · Mikroventil-Ausführung · Drücke in bar*

Antriebsfläche in cm²	Hub in mm	Arbeitsbereich in bar bei Δp (Ventil geschlossen)		
		5 bar	10 bar	16 bar
120	7,5	0,8...1,6	0,8...1,6	0,8...1,6

Tabelle 17: *Sicherheitsstellung FE · Standardausführung · Ventil bei erforderlichem Zuluftdruck geschlossen · Drücke in bar*

Nennweite		K_{VS}	Antriebs-fläche in cm²	Hub in mm	Arbeits-bereich	Erforderlicher Zuluftdruck in bar bei Δp		
DN	NPS					5 bar[1)]	10 bar	16 bar
6 8 10 15	⅛ ¼ ⅜ ½	0,01… 0,25	120	7,5	0,8…1,6	1,2	1,2	1,2
15 20 25	½ ¾ 1	0,4 0,63 1,0	120	15	0,4…2,0	2,4	2,4	2,4
			175v2		0,2…1,0	1,2	1,2	1,2
		1,6 4	120	15	0,4…2,0	2,4	2,4	2,4
			175v2		0,2…1,0	1,4	1,4	1,4
25	1	6,3 10	120	15	0,4…2,0	3,4	3,4	3,4
			175v2		0,2…1,0	1,5	1,6	1,8
32 40	1¼ 1½	16	120	15	0,4…2,0	3,4	3,4	4,1
			175v2		0,2…1,0	1,6	1,8	2,1
40	1½	25	120	15	0,4…2,0	3,4	4,1	–
			175v2		0,2…1,0	1,8	2,1	2,5
			350v2		0,2…1,0	1,4	1,8	1,8
50	2	40	175v2	15	0,2…1,0	2,0	2,6	3,3
			350v2		0,2…1,0	1,8	1,8	2,4
65	2½	60	350v2	15	0,2…1,0	1,8	2,4	3,1
80	3	80	350v2	15	0,2…1,0	2,4	3,1	4,0
			355v2		0,6…1,0	2,1	2,9	3,8
100	4	100	355v2	15	0,2…1,0	2,1	2,9	3,8
		160	355v2		0,2…1,0	2,6	3,8	5,3
		100	750v2	30	0,2…1,0	1,6	1,9	2,4
		160	750v2		0,2…1,0	1,8	2,4	3,1
125	5	200	355v2	15	0,2…1,0	2,9	4,4	–
			750v2	30	0,2…1,0	1,9	2,6	3,5

[1)] Bei geringerem Stelldruck sollte ein kleinerer Antrieb gewählt werden.

Tabelle 18: *Sicherheitsstellung FE · Mikroventil-Ausführung · Ventil bei erforderlichem Zuluftdruck geschlossen · Drücke in bar*

Antriebsfläche in cm²	Hub in mm	Arbeitsbereich	Erforderlicher Zuluftdruck in bar bei Δp		
			5 bar	10 bar	16 bar
120	7,5	0,8…1,6	1,2	1,2	1,2

Tabelle 19: *Vergleichstabelle: Arbeits- und Nennsignalbereiche für Sicherheitsstellung FA*

Antrieb Typ	Antriebsfläche in cm²	Hub in mm	Arbeitsbereich in bar (Nennsignalbereich, falls abweichend)				
3271/3277	120	7,5	0,8...1,6	–	–	–	–
	120	15	0,4...2,0	1,4...2,3	2,1...3,3	–	–
	175v2	15	0,4...1,2 (0,2...1,0)	0,8...2,4 (0,4...2,0)	1,7...3,3 (1,3...2,9)	–	–
	350v2	15	0,4...1,2 (0,2...1,0)	0,8...2,4 (0,4...2,0)	1,4...2,3	1,6...2,4	2,1...3,3
	355v2	15	–	1,6...2,4 (0,4...2,0)	2,35...2,95 (1,4...2,6)	2,95...3,65 (1,9...3,3)	–
	750v2	30	–	0,8...2,4 (0,4...2,0)	–	1,65...2,65 (1,4...2,4)	2,5...4,2 (2,1...3,8)
3379	31	7,5	–	–	2,3...3,7 (34...54)	–	–
	31	15	–	–	2,3...3,7 (34...54)	–	–
	63	15	–	–	–	2,5...4,0 (36...58)	3,3...5,6 (48...81)
	176[1)]	15	1,0...2,3 (15...34)	1,4...3,0 (20...44)	2,1...4,6 (30...67)	–	–

[1)] nur bei Clampverbindung

Maße

Tabelle 20: *Anschweißenden · Maße in mm*

Ventil	DN		6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
	NPS		¼	⅜	½	¾	–	1	1¼	1½	2	2½	3	4	–	6
DIN 11866 Reihe A (DIN 11850 Reihe 2)	DN	L[1] Guss	–	–	–	50	50	50[2]	56	67	72	85	98	110	–	*)
		L[1] Vollmat.	–	–	–	70	70	70	70	70	85	105	105	130	130	
		L Vollmat. Mikro	50	50	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		Ød2	8	10	13	19	23	29	35	41	53	70	85	104	129	
		t	1,0	1,0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2	2	
DIN 11866 Reihe B	OD	L[1] Guss	–	–	–	55	55	55	66	70	82	105	110	110	–	*)
		L[1] Vollmat.	–	–	–	70	70	70	70	70	85	105	105	130	130	
		L Vollmat. Mikro	50	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		Ød2	10,2	13,5	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	
		t	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,3	2,3	2,6	
DIN 11866 Reihe C (ASME BPE)	NPS	L[1] Guss	–	–	–	55	55	55	–	70	82	105	110	150	–	*)
		L[1] Vollmat.	–	–	–	70	70	70	–	70	85	105	105	130	130	
		L Vollmat. Mikro	40	–	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		Ød2	6,35	9,53	12,7	19,05	–	25,4	–	38,1	50,8	63,5	76,2	101,6	–	
		t	0,89	0,89	1,65	16,5	–	1,65	–	1,65	1,65	1,65	1,65	2,11	–	
ISO 2037	OD	L[1] Guss	–	–	–	55	55	55	66	70	82	105	110	150	–	*)
		L[1] Vollmat.	–	–	–	–	–	70	70	70	85	105	105	130	130	
		L Vollmat. Mikro	–	–	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		Ød2	–	12	12,7	17,2	21,3	25	33,7	38	51	63,5	76,1	101,6	139,7	
		t	–	1	1	1	1	1,2	1,2	1,2	1,2	1,6	1,6	2	2	
JIS G 3447	OD	L[1] Guss	–	–	–	–	–	55	66	70	82	105	110	150	–	*)
		L[1] Vollmat.	–	–	–	–	–	70	70	70	85	105	105	130	–	
		L Vollmat. Mikro	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		Ød2	–	–	–	–	–	25,4	31,8	38,1	50,8	63,5	89,1	101,6	–	
		t	–	–	–	–	–	1,2	1,2	1,2	1,5	2	2	2	–	
JIS G 3459	DN	L[1] Guss	–	–	–	55	55	55	66	70	82	105	110	150	–	*)
		L[1] Vollmat.	–	–	–	70	70	70	70	70	85	105	105	130	130	
		L Vollmat. Mikro	50	50	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		Ød2	10,5	13,8	17,3	21,7	27,2	34	42,7	48,6	60,5	76,3	89,1	114,3	139,8	
		t	1	1,2	1,2	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65	2,1	2,1	2,1	2,8	

*) auf Anfrage

1) Maße sind nicht genormt

2) L nach DIN 11852

Tabelle 21: *Clampanschlüsse · Maße in mm · Einbaulängen von Sonderausführungen auf Anfrage*

Ventil	DN		6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
	NPS		¼	⅜	½	¾	–	1	1¼	1½	2	2½	3	4	–	6
DIN 11864-3 Form A Reihe A	DN	L3 Guss	–	–	–	60,3	60,3	60,3	66	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–	*)
		L3 Vollmat.	–	–	–	60,3	60,3	60,3	60,3	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–	
		L3 Vollmat. Mikro	–	–	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		ØC3	–	–	34	34	50,5	50,5	50,5	64	77,5	91	106	130	–	
		Ød1	–	–	10,05	16,05	20,05	260,5	32,05	38,05	50,05	66,05	81,05	100,05	–	
DIN 11864-3 Form A Reihe B	OD	L3 Guss	–	–	–	60,3	60,3	60,3	66	70	88,9	88,9	95,3	–	–	*)
		L3 Vollmat.	–	–	–	60,3	60,3	60,3	60,3	70	88,9	88,9	95,3	–	–	
		L3 Vollmat. Mikro	–	–	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		ØC3	–	34	34	34	50,5	50,5	64	64	91	106	119	–	–	
		Ød1	–	10,35	14,05	18,15	23,75	29,75	38,45	44,35	56,35	72,15	84,35	–	–	

Ventil	DN		6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
	NPS		¼	⅜	½	¾	–	1	1¼	1½	2	2½	3	4	–	6
DIN 11864-3 Form A Reihe C	DN	L3 Guss	–	–	–	60,3	60,3	60,3	–	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–	*)
		L3 Vollmat.	–	–	–	60,3	60,3	60,3	–	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–	
		L3 Vollmat. Mikro	–	–	–	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		ØC3	–	–	34	34	–	50,5	–	64	77,5	91	106	130	–	
		Ød1	–	–	9,45	15,80	–	22,15	–	34,85	47,55	60,25	72,95	97,43	–	
DIN 32676 Reihe A	DN	L3 Guss	–	–	–	60,3	60,3	60,3	66	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–	*)
		L3 Vollmat.	–	–	–	60,3	60,3	60,3	60,3	70	88,9	88,9	95,3	114,3	130	
		L3 Vollmat. Mikro	50	50	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		ØC3	25	25	34	34	34	50,5	50,5	50,5	64	91	106	119	155	
		Ød1	6	8	10	16	20	26	32	38	50	66	81	100	125	
DIN 32676 Reihe B	OD	L3 Guss	–	–	–	60,3	60,3	60,3	66	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–	*)
		L3 Vollmat.	–	–	60,3	60,3	60,3	60,3	60,3	70	88,9	88,9	95,3	114,3	130	
		L3 Vollmat. Mikro	50	50	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		ØC3	25	25	25	50,5	50,5	50,5	64	64	77,5	91	106	130	155	
		Ød1	7,0	10,3	14,0	18,1	23,7	29,7	38,4	44,3	56,3	72,1	84,3	109,7	134,5	
DIN 32676 Reihe C	NPS	L3 Guss	–	–	–	60,3	60,3	60,3	66	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–	*)
		L3 Vollmat	–	–	–	60,3	60,3	60,3	–	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–	
		L3 Vollmat. Mikro	35	–	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		ØC3	25	25	25	25	–	50,5	–	50,5	64	77,5	91	119	–	
		Ød1	4,57	7,75	9,4	15,75	–	22,1	–	34,8	47,5	60,2	72,9	97,38	–	
ASME BPE	NPS	L3 Guss	–	–	–	60,3	60,3	60,3	–	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–	*)
		L3 Vollmat.	–	–	–	60,3	60,3	60,3	–	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–	
		L3 Vollmat. Mikro	35	–	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		ØC3	25	25	25	25	–	50,39	–	50,39	63,91	77,39	90,91	118,92	–	
		Ød1	4,57	7,75	9,4	15,75	–	22,1	–	34,8	47,5	60,2	72,9	97,38	–	
BS 4825 Part 3	OD	L3 Guss	–	–	–	60,3	60,3	60,3	–	70	88,9	88,9	95,3	114,3	–	*)
		L3 Vollmat.	–	–	–	–	–	60,3	–	70	88,9	88,9	95,3	114,3	130	
		ØC3	–	–	–	–	–	50,5	–	50,5	64	77,5	91	119	155	
		Ød1	–	–	–	–	–	22,2	–	34,9	47,6	60,3	73	97,6	135,7	
OSS für Rohre nach JIS G 3447	OD	L3 Guss	–	–	–	60,3	60,3	60,3	66	70	88,9	88,9	95,3	–	–	*)
		L3 Vollmat.	–	–	–	–	–	60,3	60,3	70	88,9	88,9	95,3	–	–	
		ØC3	–	–	–	–	–	50,5	50,5	50,5	64	77,5	91	119	–	
		Ød1 (OD)	–	–	–	–	–	50,5	50,5	50,5	64	77,5	106	119	–	
		Ød1 (NPS)	–	–	–	–	–	23	29,4	35,7	47,8	59,5	85,10	97,6	–	
OSS für Rohre nach JIS G 3459	DN	L3 Guss	–	–	–	60,3	60,3	60,3	66	70	88,9	88,9	95,3	–	–	*)
		L3 Vollmat.	–	–	–	–	–	60,3	60,3	70	88,9	88,9	95,3	–	–	
		ØC3	–	–	–	–	–	50,5	50,5	64	77,5	91	106	119	–	
		Ød1	–	–	–	–	–	30,7	39,4	45,3	57,2	72,1	84,9	97,4	–	

*) auf Anfrage

Tabelle 22: *Gewindestutzen · Maße in mm · Einbaulängen von Sonderausführungen auf Anfrage*

Ventil	DN		6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
	NPS		¼	⅜	½	¾	–	1	1¼	1½	2	2½	3	4	–	6
DIN 11864-1 Form A Reihe A und DIN 11887 Reihe 1	DN	L1 Guss	–	–	–	64	64	64	70	80	85	100	115	130	–	*)
		L1 Vollmat.	–	–	–	64	64	64	70	80	85	100	115	130	–	
		L1 Vollmat. Mikro	–	–	50	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		ØC1	–	–	RD 28 x ⅛"	RD 34 x ⅛"	RD 44 x 1/6"	RD 52 x 1/6"	RD 58 x 1/6"	RD 65 x 1/6"	RD 78 x 1/6"	RD 95 x 1/6"	RD 110 x ¼	RD 130 x ¼	–	
		Ød1	–	–	10,05	16,05	20,05	26,05	32,05	38,05	50,05	66,05	81,05	100,05	–	

Ventil	DN		6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
	NPS		¼	⅜	½	¾	–	1	1¼	1½	2	2½	3	4	–	6
DIN 11864-1 Form A Reihe B	DN	L1 Guss	–	–	–	64	64	64	70	80	85	100	115	130	–	*)
		L1 Vollmat.	–	–	–	64	64	64	70	80	85	100	115	130	–	
		L1 Vollmat. Mikro	–	–	–	50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		ØC2	–	RD 28 x ⅛"	RD 34 x ⅛"	RD 44 x 1/6"	RD 52 x 1/6"	RD 58 x 1/6"	RD 65 x 1/6"	RD 78 x 1/6"	RD 95 x 1/6"	RD 110 x ¼	RD 130 x ¼	–	–	
		Ød1	–	10,35	14,05	18,15	23,75	29,75	38,45	44,35	56,35	72,15	84,35	–	–	
DIN 11864-1 Form A Reihe C	DN	L1 Guss	–	–	–	64	64	64	–	80	85	100	115	130	–	*)
		L1 Vollmat.	–	–	–	–	–	64	–	80	85	100	115	130	–	
		ØC3	–	RD 28 x ⅛"	RD 34 x ⅛"	RD 44 x 1/6"	RD 52 x 1/6"	RD 58 x 1/6"	RD 65 x 1/6"	RD 78 x 1/6"	RD 95 x 1/6"	RD 110 x ¼	RD 130 x ¼	–	–	
		Ød1	–	9,45	15,80	–	–	22,15	–	34,85	47,55	60,25	72,95	97,43	–	

*) auf Anfrage

Tabelle 23: *Flansche · Maße in mm · Einbaulängen von Sonderausführungen auf Anfrage*

Ventil	DN		6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
	NPS		¼	⅜	½	¾	–	1	1¼	1½	2	2½	3	4	–	6
DIN 11864-2 Form A Reihe A	DN	L4 Guss	–	–	–	90	95	100	105	115	125	145	155	175	–	*)
		L4 Vollmat.	–	–	–	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	
		L4 Vollmat. Mikro	–	–	90	90	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		Ød1	–	–	10,05	16,05	20,05	26,05	32,05	38,05	50,05	66,05	81,05	100,05	125,05	
DIN 11864-2 Form A Reihe B	DN	L4 Guss	–	–	–	90	95	100	105	115	125	145	155	175	–	*)
		L4 Vollmat.	–	–	–	90	95	100	115	115	125	145	155	175	–	
		L4 Vollmat. Mikro	–	90	90	90	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		Ød1	–	10,35	14,05	18,15	23,75	29,75	38,45	44,35	56,35	72,15	84,35	109,75	–	
DIN 11864-2 Form A Reihe C	DN	L4 Guss	–	–	–	90	95	100	–	115	125	145	155	175	–	*)
		L4 Vollmat.	–	–	–	90	95	100	–	115	125	145	155	175	–	
		L4 Vollmat. Mikro	–	–	–	90	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		Ød1	–	–	–	9,4	15,75	22,1	–	34,8	47,5	–	–	–	–	
DIN EN 1092-1	DN	L4 Guss	–	–	–	90	95	100	105	115	125	145	155	175	–	*)
		L4 Vollmat.	–	–	–	90	95	100	115	115	125	145	155	175	200	
		L4 Vollmat. Mikro	–	–	90	90	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		Ød1	–	–	10	16	20	26	32	38	50	66	81	100	125	
ASME B16.5	NPS	L4 Guss	–	–	–	90	95	100	–	115	125	145	155	175	–	*)
		L4 Vollmat.	–	–	–	90	–	100	–	115	125	145	155	175	–	
		L4 Vollmat. Mikro	–	–	90	90	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
		Ød2	–	–	9,4	15,75	–	22,1	–	34,8	47,5	60,2	72,9	97,38	–	

*) auf Anfrage

Maßbilder der Anschlussvarianten

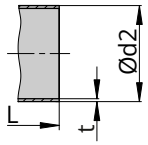

Bild 11: *Anschweißende*

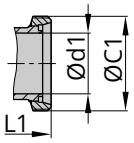

Bild 12: *Gewindestutzen nach DIN 11887 (DIN 11851) oder IDF*

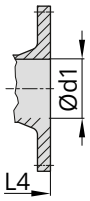

Bild 13: *Flanschanschluss nach DIN EN 1092-1*

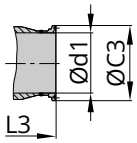

Bild 14: *Clampanschluss*

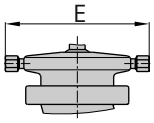

Bild 15: *Dampfsperre, Anschlüsse G ¼*

Maße und Gewichte für Ventile mit pneumatischen Antrieben Typ 3271 und Typ 3277

Tabelle 24: *Gemeinsame Maße Stellventil Typ 3347 · Maße in mm*

Ventil	DN	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125
	NPS	–	¼	⅜	½	¾	1	1¼	1½	2	2½	3	4	5
A	Guss	–	–	–	70	70	70	80	80	90	100	110	130	–
	Vollmat.	–	–	–	80	80	80	80	80	90	110	110	130	130
H1		–	–	–	234	231	227	229	234	240	266	274	306	314
E (Dampfsperre)	Guss	–	–	–	162	162	162	164	164	164	192	203	178	–
	Vollmat.	–	–	–	164	164	164	164	164	164	187	187	212	212

Tabelle 25: *Ventil Typ 3347 · Gewichte in kg*

Ventil	DN	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125
	NPS	–	¼	⅜	½	¾	1	1¼	1½	2	2½	3	4	5
mit Anschweißenden, Gewindestutzen, Clampanschluss bei	Guss	–	–	–	3,7	3,7	3,7	5,5	6	7	11	14	19	–
	Vollmat.	–	–	–	7	7	7	7,5	8	10	19	19	27	33
mit Flanschen bei Gehäuseausführung	Guss	–	–	–	4,1	4,1	4,4	9	10	12	17	21	29	–
	Vollmat.	–	–	–	8,5	9	9,5	11	12	15	25	27	37	46

Tabelle 26: *Weitere Maße[1] in Kombination mit pneumatischem Antrieb Typ 3271 oder Typ 3277*

Antriebsfläche		cm²	120	175v2	350	350v2	355v2	750v2
Membran-ØD		mm	168	215	280	280	280	394
H[2]	Typ 3271	mm	69	78	82	92	131	236
H[2]	Typ 3277	mm	69	78	82	82	121	236
H3[3]		mm	110	110	110	110	110	190
H5	Typ 3277	mm	88	101	101	101	101	101
Gewinde	Typ 3271		M30 x 1,5	M30 x 1,5	M30 x 1,5	M30 x 1,5	M30 x 1,5	M30 x 1,5
Gewinde	Typ 3277		M30 x 1,5	M30 x 1,5	M30 x 1,5	M30 x 1,5	M30 x 1,5	M30 x 1,5
a	Typ 3271		G ⅛ (⅛ NPT)	G ¼ (¼ NPT)	G ⅜ (⅜ NPT)	G ⅜ (⅜ NPT)	G ⅜ (⅜ NPT)	G ⅜ (⅜ NPT)
a2	Typ 3277		–	G ⅜[4]	G ⅜[4]	G ⅜[4]	G ⅜[4]	G ⅜[4]

1) Die aufgeführten Maße sind theoretisch ermittelte, maximale Konstruktionswerte einer spezifischen Standardvariante und bilden nicht jede mögliche Einsatzsituation des Geräts ab. Die tatsächlichen Werte einzelner Geräte können konfigurationsabhängig und anwendungsspezifisch variieren.

2) Höhe inkl. Hebeöse bzw. Innengewinde und Ringschraube nach DIN 580. Höhe des Anschlagwirbels kann abweichen. Antriebe bis 355v2 cm² ohne Hebeöse bzw. Innengewinde.

3) Minimaler freier Abstand für Ausbau des Antriebs

4) Für den Anschluss a2 ist ein Adapter G ⅜ auf ⅜ NPT erhältlich. Separat zu bestellen mit folgender Artikelnummer: 100160362

Tabelle 27: *Gewichte[1] pneumatische Antriebe Typ 3271 und Typ 3277*

Antrieb Typ	Antriebsfläche cm²		120	175v2	350	350v2	355v2	750v2
3271	ohne Handverstellung	kg	2,5	6	8	11,5	15	36
3271	mit Handverstellung	kg	4	10	13	16,5	20	41
3277	ohne Handverstellung	kg	3,2	10	12	15	19	40
3277	mit Handverstellung	kg	4,5	14	17	20	24	45

1) Die angegebenen Gewichte entsprechen einer spezifischen Standardvariante des Geräts. Gewichte fertig konfigurierter Geräte können je nach Ausführung (Werkstoff, Anzahl der Federn usw.) abweichen.

Maßbilder Ventil Typ 3347 mit pneumatischen Antrieben Typ 3271 und Typ 3277

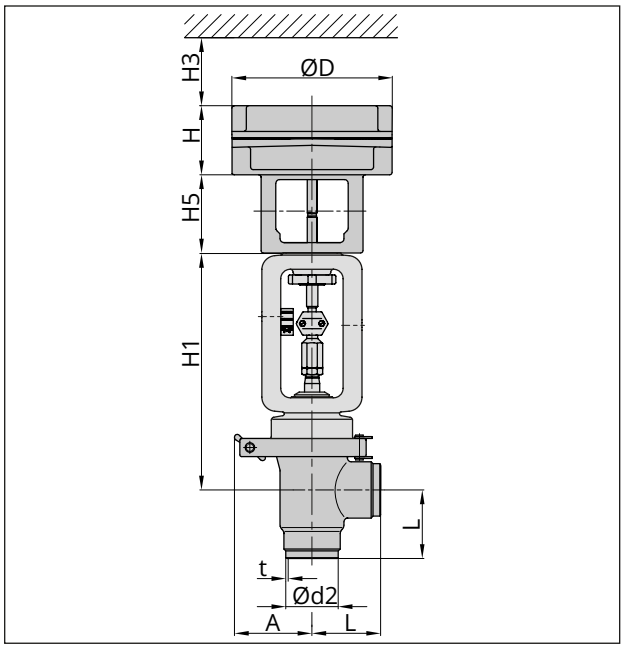

Bild 16: *Stellventil Typ 3347-7 mit Anschweißenden*

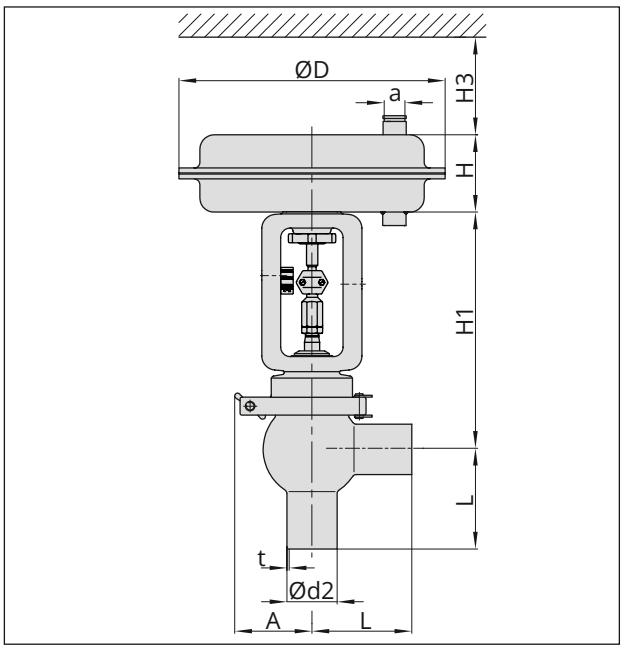

Bild 18: *Stellventil Typ 3347-1 mit Anschweißenden*

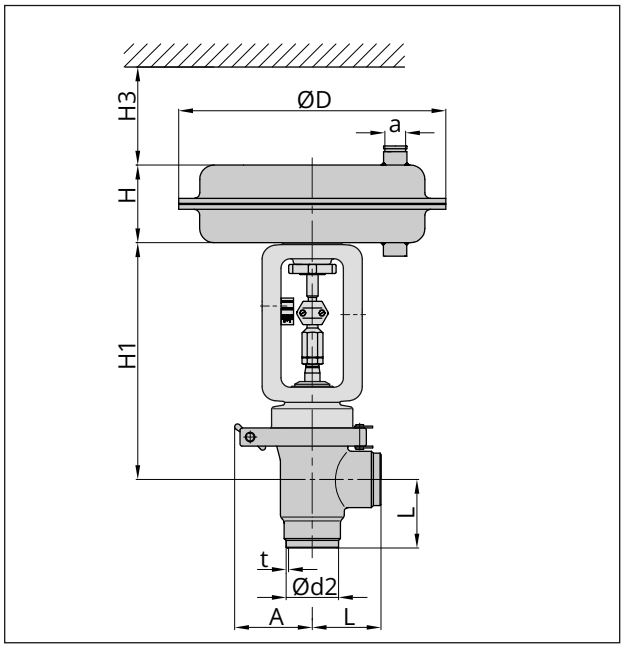

Bild 17: *Stellventil Typ 3347-1 mit Anschweißenden*

Maße und Gewichte für Ventile mit pneumatischem Antrieb Typ 3379 inklusive Stellungsregler Typ 3724

Tabelle 28: *Gemeinsame Maße Stellventil Typ 3347 · Maße in mm*

Ventil		DN	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80
		NPS	–	¼	⅜	½	¾	1	1¼	1½	2	2½	3
A	Guss	geclampt	70	70	70	70	70	70	80	80	90	100	110
	Vollmat.	geclampt	–	–	–	80	80	80	80	80	90	110	110
	Vollmat.	verschraubt	–	–	–	47	47	47	47	47	54	–	–
	Vollmat. Mikroventil	verschraubt	27	27	27	27	–	–	–	–	–	–	–
H1	Guss	geclampt	–	–	–	–	–	72	69	79	87	124	132
	Vollmat.	geclampt	–	–	–	81	78	73	75	80	87	124	132
		verschraubt	–	–	–	81	78	73	75	80	88	–	–
	Vollmat. Mikroventil	verschraubt	66	66	64	61	–	–	–	–	–	–	–
E (Dampfsperre)	Guss		–	–	–	–	–	162	164	164	164	–	–
	Vollmat.		–	–	–	164	164	164	164	164	164	–	–

Tabelle 29: *Ventil Typ 3347 · Gewichte in kg*

Ventil		DN	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80
		NPS	–	¼	⅜	½	¾	1	1¼	1½	2	2½	3
Ventilgewicht · Gehäuse mit Anschweißenden	Guss	geclampt	–	–	–	1,7…1,8		1,8	2	2,5	4	7,5	10,5
	Vollmat.	geclampt oder verschraubt	–	–	–	3	3	3	3	3	4	13	13
	Vollmat. Mikroventil	verschraubt	0,9	0,9	0,9	0,9	–	–	–	–	–	–	–

Tabelle 30: *Pneumatischer Antrieb Typ 3379*

Kolbendurchmesser	mm	63	90	150
Antriebsfläche	**cm²**	**31**	**63**	**31**
Höhe H	mm	285	285	310
Höhe H3[1)]	mm	150	150	150
Länge A1	mm	30	30	30
Durchmesser ØD	mm	108	108	108
Durchmesser Ød	mm	69	94	160
Gewicht (ca.)	kg	3,7	4,9	10,7

1) Minimaler freier Abstand für Ausbau des Antriebs

Maßbilder Ventil Typ 3347 mit pneumatischem Antrieb Typ 3379 inklusive Stellungsregler Typ 3724

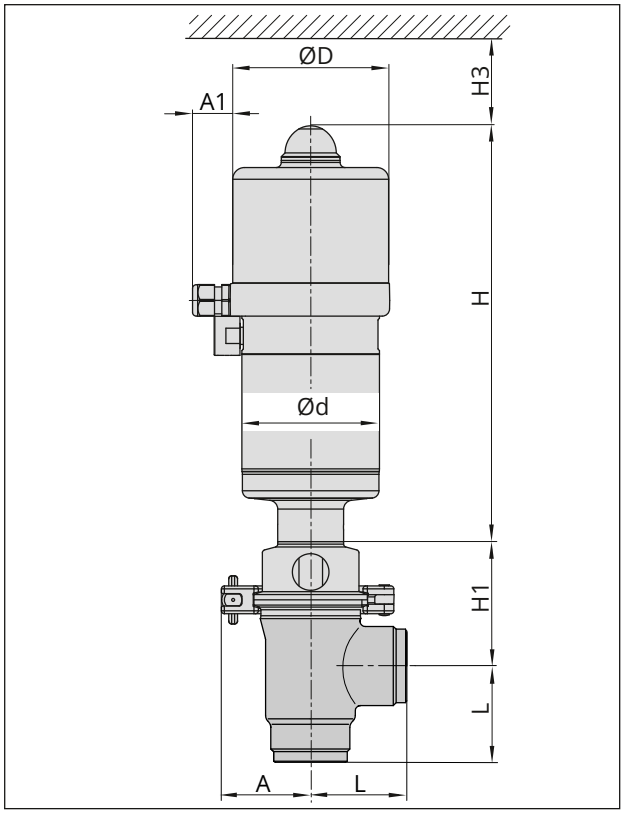

Bild 19: *Stellventil Typ 3347/3379/3724 mit Anschweißenden und geclamptem Oberteil · Gussausführung*

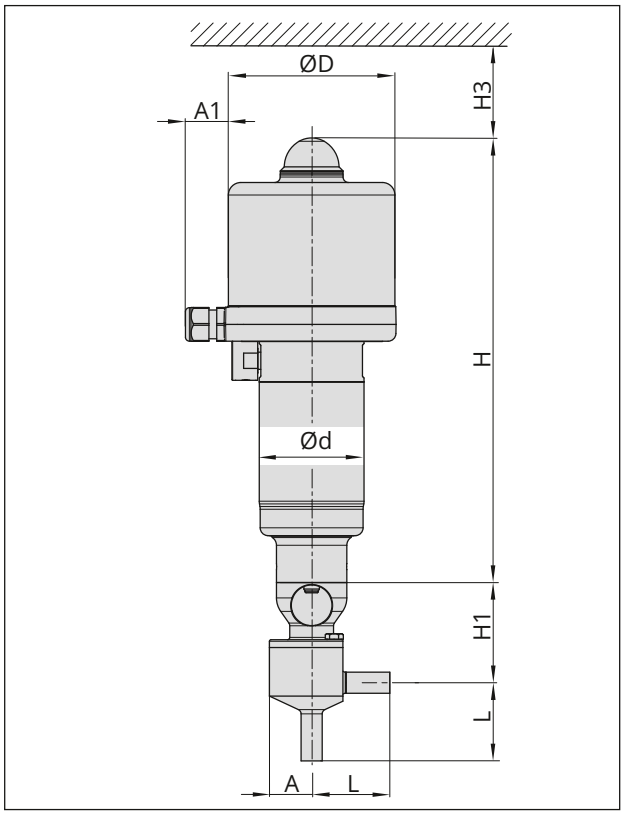

Bild 20: *Stellventil Typ 3347/3379/3724 mit Anschweißenden · Mikroventilausführung*

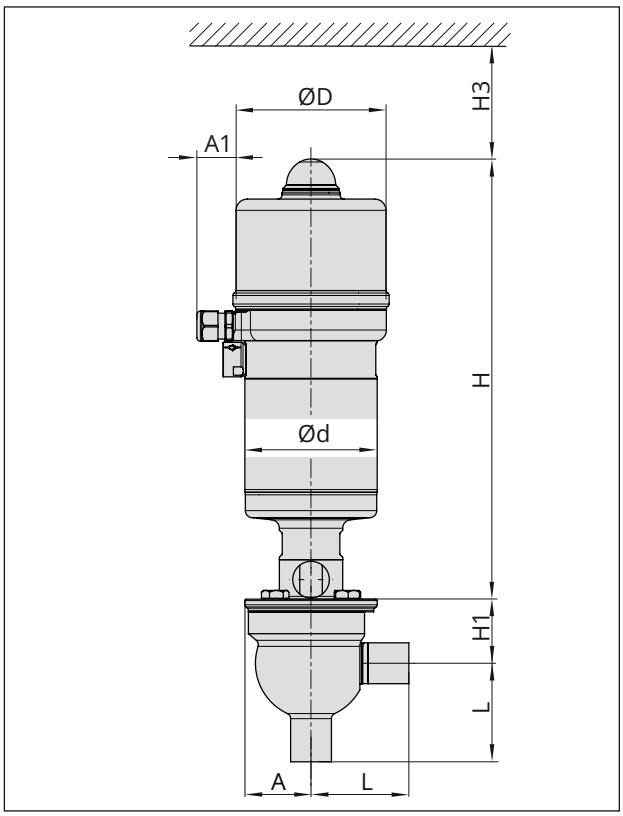

Bild 21: *Stellventil Typ 3347/3379/3724 mit Anschweißenden und geflanschtem Oberteil · Vollmaterialausführung*

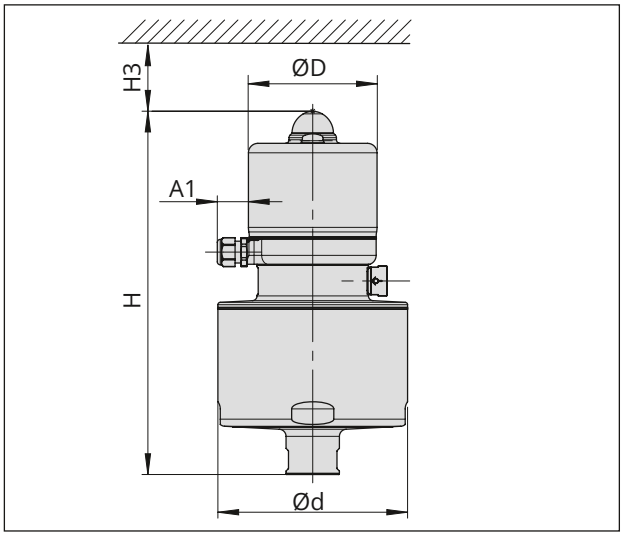

Bild 22: *Antrieb Typ 3379 mit Stellungsregler Typ 3724*

Bestelltext

Folgende Angaben sind bei der Bestellung erforderlich:

Gehäuseausführung	Normal- oder Mikroventilausführung
Nennweite	DN .../NPS .../OD ...
Werkstoffe nach	DIN/ANSI/AFNOR
Anschlüsse nach Tab. 4	Anschweißenden Gewindestutzen Clampanschlüsse Flansche
Durchfluss	K_{VS} .../C_V ...
Kegelabdichtung	metallisch oder weich dichtend
Kennlinie	gleichprozentig oder linear
Dampfsperre	ohne oder mit
Gehäuseoberfläche	innen und/oder außen poliert R_a entsprechend Tab. 2
Antrieb	Typ 3271/Typ 3277 (vgl. ▶ T 8310-1), Typ 3372 (vgl. ▶ T 8313) oder Typ 3379
Antriebsfläche	... cm^2
Nennsignalbereich	... bar
Sicherheitsstellung	Ventil ZU oder Ventil AUF
Zusatzausstattung	Stellungsregler Typ 3724 (vgl. ▶ T 8395) Stellungsregler und/oder Grenzsignalgeber (vgl. ▶ T 8350)

2026-09-14 | German/Deutsch | 4000301045 | 1.2