FICHE TECHNIQUE

T 8097-1 FR

Vanne de régulation hygiénique à passage équerre type 3347/3372

Application

Vanne de régulation pour applications hygiéniques dans l'industrie agroalimentaire

Diamètre nominal	**DN 15 à 100**	**NPS ½ à 4**
Pression max.	**16 bar**	**232 psi**
Températures	**0 à 150 °C**	**32 à 300 °F**

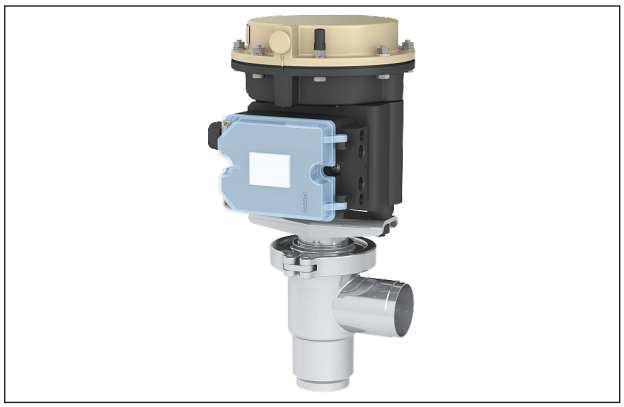

Fig. 1 : *Vanne de régulation type 3347 avec servomoteur pneumatique type 3372 d'une surface de 120 cm² et positionneur type 3725*

Fig. 2 : *Vanne de régulation type 3347 avec servomoteur pneumatique type 3372 d'une surface de 350 cm² et positionneur type 3725*

Vanne à passage équerre type 3347 avec servomoteur pneumatique type 3372

Autres caractéristiques

- Corps de vanne en inox moulé sans zone de rétention
- Conformité FDA pour les matériaux en contact avec le fluide
- Fixation clamp entre corps et chapeau de vanne pour faciliter le démontage
- Adapté pour le nettoyage selon le procédé CIP
- Etanchéité entre corps et chapeau, chapeau et tige de clapet assurée par un joint PTFE

Les vannes de régulation combinées au positionneur électropneumatique type 3725 constituent une solution complète, compacte et automatisée.

Exécutions

– Corps en inox moulé avec **embouts à souder** pour tubes selon DIN EN 10357, série A (DIN 11866, série A), ISO 2037, SMS 3008 ou NF A49-249
– **Servomoteur type 3372** · cf. fiche technique ▶ T 8313 avec **positionneur type 3725** cf. fiche technique ▶ T 8394

Autres exécutions

– **Corps de vanne poli** (surfaces internes et/ou externes)

Montage et manipulation

La vanne est soudée en position verticale sur la canalisation, le servomoteur étant placé au-dessus, et le fluide traverse la vanne dans le sens indiqué

SAMSON AKTIENGESELLSCHAFT
Weismüllerstraße 3 · 60314 Francfort-sur-le-Main, Allemagne
Téléphone : +49 69 4009-0 · samson@samsongroup.com · www.samsongroup.com

Édition Janvier 2026

par la flèche, en s'opposant à la fermeture du clapet.

Le raccord clamp permet de séparer le chapeau complet du corps en quelques gestes.

Positions de sécurité

Selon la disposition des ressorts à l'intérieur du servomoteur pneumatique, deux positions de sécurité différentes sont possibles en cas de coupure de l'alimentation d'air :

- **Tige de servomoteur sort par ressort (TS) :** La vanne se ferme lorsque les ressorts font sortir la tige.
- **Tige de servomoteur entre par ressort (TE) :** La vanne s'ouvre lorsque les ressorts font entrer la tige.

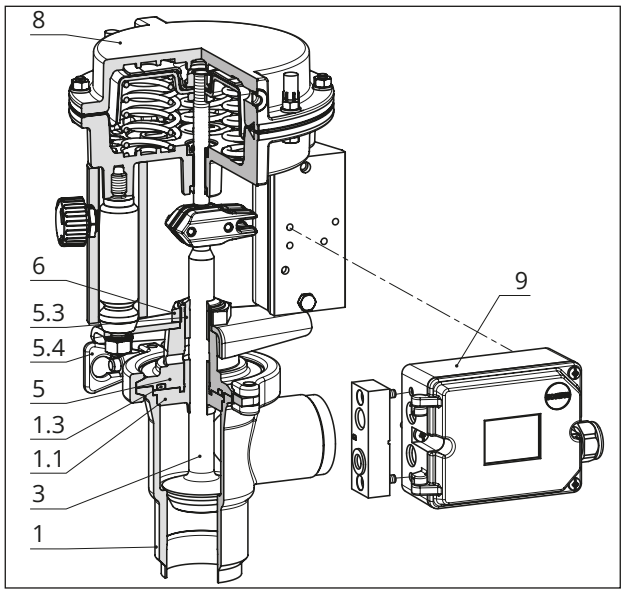

Fig. 3 : *Vanne de régulation type 3347 avec servomoteur pneumatique type 3372 d'une surface de 120 cm² et positionneur type 3725*

1	Corps de vanne	5.3	Guidage de la tige de clapet/douille de guidage
1.1	Joint de corps	5.4	Collier
1.3	Bague de compensation	6	Écrou
3	Clapet	8	Servomoteur
5	Chapeau avec arcade	9	Positionneur

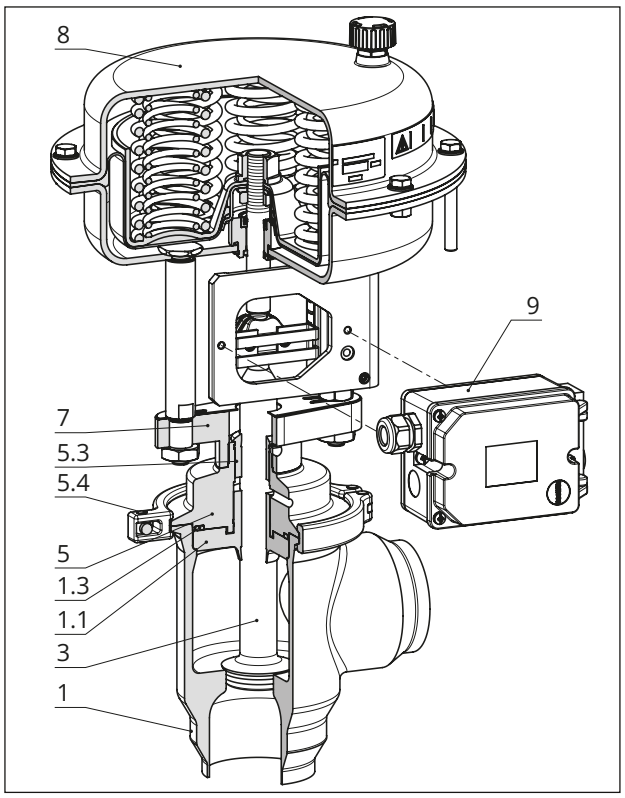

Fig. 4 : *Vanne de régulation type 3347 avec servomoteur pneumatique type 3372 d'une surface de 350 cm² et positionneur type 3725*

1	Corps de vanne	5.4	Collier
1.1	Joint de corps	6	Écrou
1.3	Bague de compensation	7	Bride d'assemblage
3	Clapet	8	Servomoteur
5	Chapeau avec arcade	9	Positionneur
5.3	Guidage de la tige de clapet/douille de guidage		

Tableau 1 : *Caractéristiques techniques pour type 3347*

Raccordement	**Embouts à souder selon**	**DIN EN 10357, série A/D DIN 11866, série A**	**ISO 2037**
Diamètre nominal	DIN	DN 15 à 100	
	ANSI	NPS ½ à 4	
Température du fluide admissible (restrictions cf. « Pression de service max. »)		0 à 150 °C (32 à 300 °F)	
Pression de service max. pour une température de fluide de	0 à 20 °C (32 à 68 °F)	16 bar (232 psi)	
	>20 à 150 °C (>68 à 300 °F)	14 bar (200 psi)	
Étanchéité siège-clapet		Étanchéité métallique	
Lignes caractéristiques		Exponentielle ou linéaire	
Rapport de réglage		cf. Tab. 3	
Classe de fuite selon DIN EN 60534-4		IV	
Matériaux	Corps moulé[1)] avec siège vissé	1.4409 (A351 CF3M)	
	Chapeau	1.4404 (316L)	
	Clapet	1.4404 (316L)	
	Collier	1.4306 (304L)	
	Joint de corps et de tige	PTFE pur	
	Douille de guidage	PTFE pur	
Finition de surface R_a	Interne	0,8 µm	
	Externe	1,6 µm	
Autres réglementations applicables		CFR Title 21 FDA Règlement (CE) n° 1935/2004 Règlement (UE) n° 10/2011 Règlement (CE) n° 2023/2006 USP-VI 121 °C ADI-free	
Conformité		CE	

1) Adapté aux fluides du groupe 2 selon Directive Équipements sous pression 2014/68/UE

Tableau 2 : *Caractéristiques techniques du servomoteur électropneumatique type 3372 avec positionneur type 3725 monté directement sur le servomoteur*

Surface		**120 cm²**	**350 cm²**	
Course nominale		15 mm	15 mm	30 mm
Caractéristiques électriques		cf. fiche technique pour positionneur électropneumatique type 3725 ▶ T 8394		
Caractéristiques pneumatiques		cf. fiche technique pour servomoteur électropneumatique type 3372 ▶ T 8313		
Matériaux	Corps du servomoteur	Aluminium, revêtu époxy		
	Membrane	NBR	NBR	
	Tige de servomoteur	1.4305	1.4401/1.4404	

Coefficient de débit et diamètre nominal correspondant

Tableau 3 : *K_{VS} et C_V*

	K_{VS}	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4	6,3	10	16	25	40	60	80	100	160
	C_V	0,5	0,75	1,2	2	3	5	7,5	12	20	30	47	70	95	120	190
Ø siège	mm	6			12 24[1]			24		31	38	48	63	80		100
Rapport de réglage		50 : 1														
DN	**NPS**	**Course** [mm]														
15	½	15	•	•	•	•	•	•								
20	¾		•	•	•	•	•	•								
25	1		•	•	•	•	•	•	•	•						
32	1¼		•	•	•	•	•	•	•	•	•					
40	1½		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
50	2					•	•	•	•	•	•	•	•			
65	2½									•	•	•	•	•		
80	3										•	•	•	•	•	
100	4	30											•	•	•	•

[1] Pour les exécutions avec clapet V-port, cf. fiche technique ▶ T 8097 (K_{VS} indiqué pour une exécution standard)

Pressions différentielles admissibles pour vanne type 3347 avec servomoteur électropneumatique type 3372 · Clapet à étanchéité métallique

Tableau 4 : *Position de sécurité : Tige Sort (TS)*

Surface	Plage de pression nominale	Course	Pression d'alimentation	Diamètre nominal		K_{VS}	Pression différentielle Δp pour p_2 = 0 bar
cm²	bar	mm	bar	DN	NPS		bar
120	2,1 à 3,3	15	3,7 à 6,0	15…50	½…2	0,4 · 0,63 · 1,0 · 1,6 · 2,5 · 4 · 6,3 · 10 · 16	16
						25	15
						40	9
						60[1]	4
350	2,1 à 2,7	15	4,3 à 6,0	65…100	2½… 4	60	16
						80	10
	2,2 à 3,8	30	4,3 à 6,0			60	16
						80	11
						100	11
						160	6

[1] Type de montage du servomoteur : montage sur colonnettes (forme C), cf. ▶ EB 8313-3

Tableau 5 : *Position de sécurité : Tige Entre (TE)*

Surface	Plage de pression nominale	Course	Pression d'alimentation	Diamètre nominal		K_{VS}	Pression différentielle Δp pour p_2 = 0 bar
cm²	bar	mm	bar	DN	NPS		bar
120	0,4 à 1,4	15	2,5	15...50	½...2	0,4 · 0,63 · 1,0 · 1,6 · 2,5 · 4 · 6,3 · 10 · 16	10
						25	6
						40	3
			3,5			0,4 · 0,63 · 1,0 · 1,6 · 2,5 · 4 · 6,3 · 10 · 16	16
						25	15
						40	9
						60[1)]	4
			4,4			0,4 · 0,63 · 1,0 · 1,6 · 2,5 · 4 · 6,3 · 10 · 16	16
						25	16
						40	13
						60[1)]	7
						80[1)]	4
350	1,5 à 2,1	15	4,0	65...100	2½... 4	60	15
						80	9
			6,0			60	16
						80	16
	1,5 à 2,7	30	4,0			60	10
						80	6
						100	6
						160	3
			6,0			60	16
						80	16
						100	16
						160	10

[1)] Type de montage du servomoteur : montage sur colonnettes (forme C), cf. ▶ EB 8313-3

Dimensions et poids pour vannes avec servomoteur électropneumatique type 3372

Tableau 6 : *Vanne de régulation type 3347 · Dimensions en mm*

Vanne		**DN**	**15**	**20**	**25**	**32**	**40**	**50**	**65**	**80**	**100**
		NPS	**½**	**¾**	**1**	**1¼**	**1½**	**2**	**2½**	**3**	**4**
Dimension	H1	mm	73,5	73,5	67	67	76	81	116	124	145
	A	mm	70	70	70	80	80	90	105	110	150
Avec embouts à souder pour tubes selon…											
DIN 11866, série A	L	mm	50	50	50	56	67	72	85	98	110
	Ød2	mm	19	23	29	35	41	53	70	85	104
	t	mm	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2
ISO 2037	L	mm	55	55	55	66	70	82	105	110	150
	Ød2	mm	17,2	21,3	25	33,7	38	51	63,5	76,1	101,6
	t	mm	1	1	1,2	1,2	1,2	1,2	1,6	1,6	2
Avec servomoteur			**Surface du servomoteur 120 cm²**						**Surface du servomoteur 350 cm²**		
Dimension	H	mm	182						251		
	H3	mm	110						110		
	ØD	mm	168						280		
	E	mm	107,5						107,5		
Poids	Vanne + Servomoteur	kg (approx.)	6,2	6,1	5,9	6,5	7,1	6,9	22,2	23,8	29,8

Plans cotés

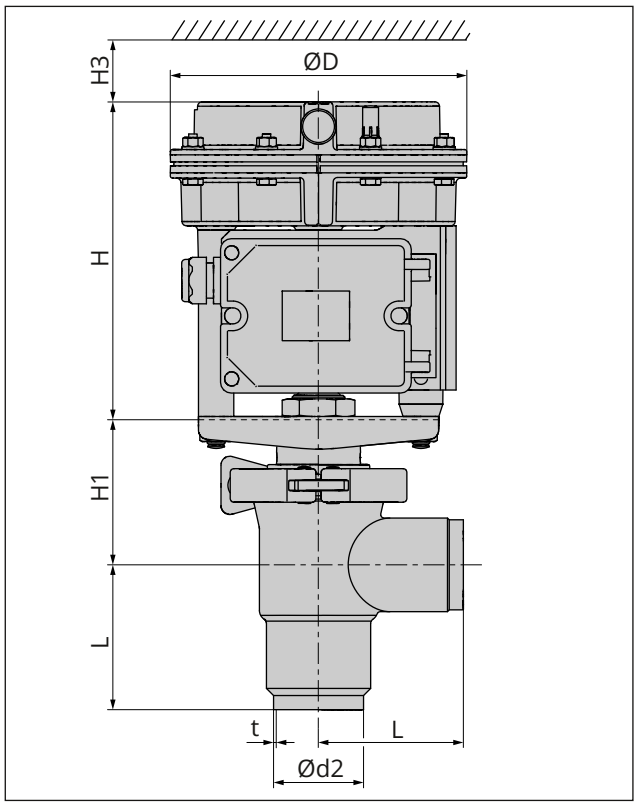

Fig. 5 : *Vue de face de la vanne à passage équerre type 3347 avec servomoteur pneumatique type 3372, 120 cm² et positionneur type 3725*

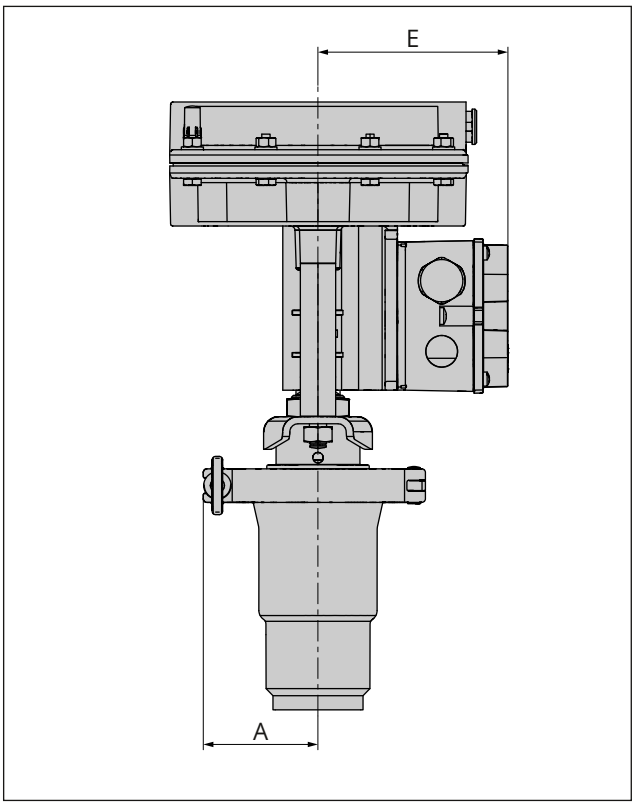

Fig. 6 : *Vue de côté de la vanne à passage équerre type 3347 avec servomoteur pneumatique type 3372, 120 cm² et positionneur type 3725*

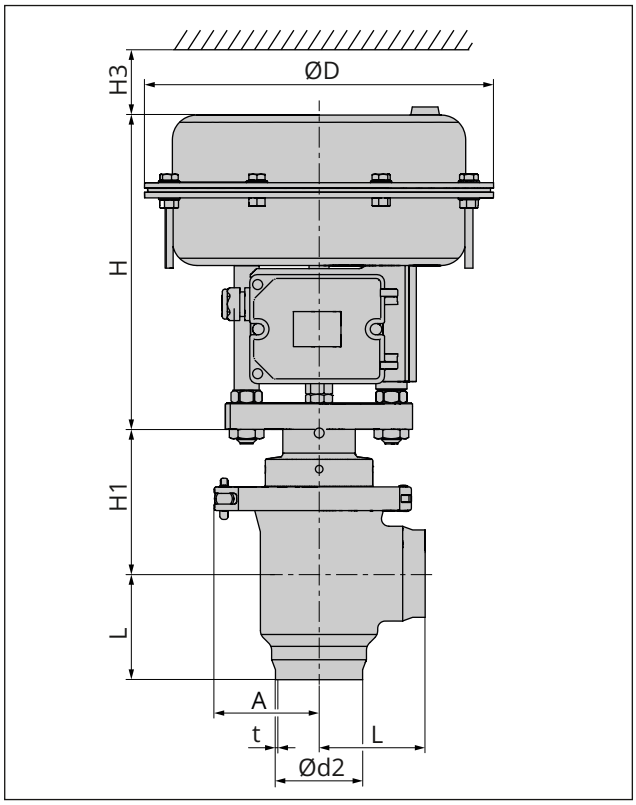

Fig. 7 : *Vue de face de la vanne à passage équerre type 3347 avec servomoteur pneumatique type 3372, 350 cm² et positionneur type 3725*

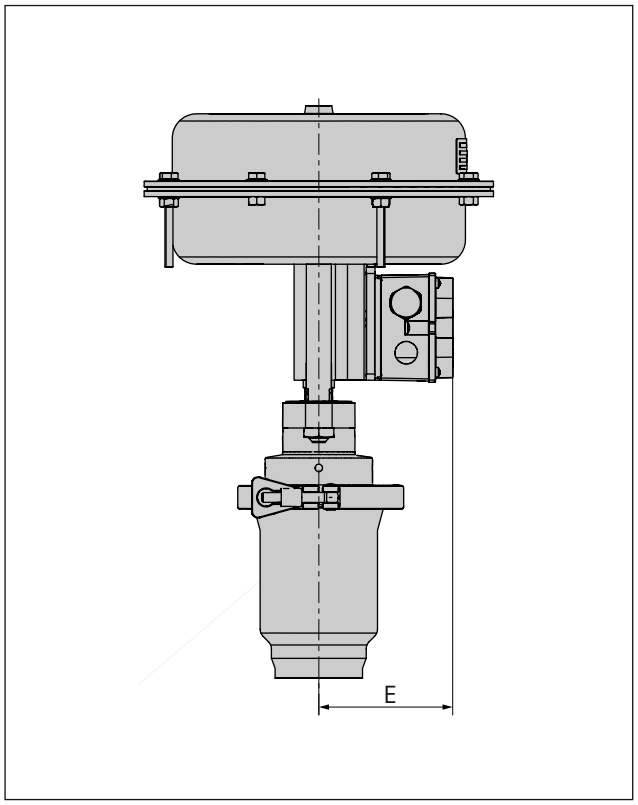

Fig. 8 : *Vue de côté de la vanne à passage équerre type 3347 avec servomoteur pneumatique type 3372, 350 cm² et positionneur type 3725*

Texte de commande

Préciser les données suivantes lors de la commande :

Diamètre nominal	DN .../NPS ...
Raccords selon Tab. 1	Embouts à souder selon ...
Débit	K_{VS} .../C_V ...
Surface du corps	poli intérieur et/ou extérieur R_a selon Tab. 1
Servomoteur	Type 3372 (cf. fiche technique ▶ T 8313)
Surface	... cm^2
Plage de pression nominale	... bar
Position de sécurité	vanne FERMÉE ou vanne OUVERTE par manque d'air
Équipement supplémentaire	Positionneur type 3725 (cf. fiche technique ▶ T 8394)

2026-08-10 | French/Français | 4000301048 | 1.0