



**SED FLOW CONTROL GMBH**  
VENTILTECHNOLOGIEN EINEN SCHRITT VORAUSS

# UNTERNEHMEN

**SAMSON** ist überall dort im Einsatz, wo es einen kontrollierten Fluss von Ölen, Gasen, Dämpfen oder chemischen Substanzen gibt. Ventile sind unser Kerngeschäft. Mit unseren Ventilen sind wir in einem Markt tätig, der ein enormes Potenzial für zukünftige Innovationen hat. Wir bauen die dezentralisierte Intelligenz der Ventile weiter aus. Mit der Entwicklung neuer, intelligenter Systeme setzen wir die Prozessautomatisierung zum Nutzen unserer Kunden ein und erreichen mehr Flexibilität, Sicherheit und Zuverlässigkeit in industriellen Prozessen.

SAMSON wurde 1907 gegründet und hat sich zu einem weltweit führenden Ventilhersteller mit mehr als 660 Mio.€ Umsatz und 4500 Mitarbeitern in 50 Niederlassungen rund um den Globus entwickelt.



**SED Flow Control** ist ein international tätiges Unternehmen, das in der Entwicklung, Produktion und dem weltweiten Vertrieb von anspruchsvollen Ventiltechnologien führend ist.

**IHR PARTNER FÜR AUTOMATISIERTE  
VERFAHRENSTECHNISCHE ANLAGEN ZUM  
SCHLIESSEN, DOSIEREN, STEuern UND REGELN**

SED Flow Control wurde 1984 gegründet und ist seit 2017 Mitglied der SAMSON-Gruppe. Dank der starken Unterstützung durch ein weltweit führendes Ventilunternehmen sind wir für alle zukünftigen Herausforderungen bestens gerüstet. Unsere Mission ist es, qualitativ hochwertige Produkte für den Life Science- und Industriemarkt zu liefern. Eine klar definierte Produktpalette, unsere Flexibilität und unsere Kundennähe sind für unsere Kunden von besonderer Bedeutung.



Eine klar definierte Produktpalette, unsere Flexibilität und unsere Kundennähe sind für unsere Kunden von besonderer Bedeutung.

Unsere hoch motivierten Mitarbeiter im Produktmanagement, in der Technik, im Vertrieb und in allen anderen Abteilungen stellen sich gerne den Anforderungen unserer Kunden. Ob es sich um einen Auftrag mit großem Volumen, eine kurze Lieferzeit oder einfach nur um die Möglichkeit handelt, die effizienteste Prozessventillösung zu finden. SED ist bereit, diese Herausforderung anzunehmen.

# PRODUKTPORTFOLIO



Langjährige Erfahrung in der Prozesstechnologie und die kontinuierliche Weiterentwicklung unserer Produkte garantieren höchste Qualität und Zuverlässigkeit.

Ventilkörper und Antriebe werden aus hochwertigen Metallen und Kunststoffen hergestellt, wodurch eine Vielzahl von Prozessanwendungen abgedeckt werden kann.

## ANSPRUCHSVOLLE PRODUKTE MIT DURCHDACHTEN FUNKTIONEN

SED ist spezialisiert auf die Entwicklung und Herstellung von Membranventilen, Sitzventilen und Durchflussmesser nach dem Schwebekörperprinzip. Ergänzend bietet SED ein perfekt auf die Ventile abgestimmtes und umfangreiches Programm an mechanischem und elektrischem Zubehör zur Überwachung und Steuerung.

## Produktgruppen

- Membranventile Metall Aseptik
- Membranventile Metall Industrie
- Membranventile Kunststoff
- Schrägsitzventile Metall
- Kugelhahnventile Metall Aseptik
- Durchflussmesser nach dem Schwebekörperprinzip
- Steuerung und Überwachung
  - Stellungsregler
  - Elektrische Stellungsanzeigen, auf Anfrage auch mit integriertem Vorsteuerventil; ASI; ATEX und andere
  - Manuelle Einstellungen
  - Optische Stellungsanzeigen
  - Vorsteuerventile

# MÄRKTE & APPLIKATIONEN



## Pharma- und Biotechindustrie

In der Pharmazie sowie Biotechnologie stehen Sterilität und Reinheit an oberster Stelle. Dies stellt höchste Anforderungen an die Qualität und Verarbeitung der verwendeten Komponenten, da strenge Regularien und Standards keinerlei Spielraum zulassen.

### Applikationen

- Fragmentierung
- Reinstwasser
- Aseptische Abfüllung
- Dampfproduktion
- Dampfsterilisation
- Autoklavierung

## Lebensmittel, Milch, Getränke und Kosmetik

Auch für die Lebensmittelindustrie bietet SED verschiedenste Lösungen an. Von der Herstellung über die Abfüllung bis hin zur Reinigung. In all diesen Bereichen tragen SED Membranventile schon heute Ihren Teil zu einem erfolgreichen Ergebnis bei.

### Applikationen

- Gärung
- Mischverfahren
- Gefriertrocknung
- Mediumtransport
- Reinigungsanlagen

## Chemische Industrie

In der chemischen Industrie finden sich meist hoch aggressive Medien, welche Temperaturen und Drücke in Grenzbereichen aufweisen. Die Variantenvielfalt die durch die verschiedenen Ventilkörpermaterialien, Auskleidungen und Membranen besteht, gibt uns die Möglichkeit eine Großzahl dieser Anwendungen abzudecken.

### Applikationen

- Transport von Medien
- Säureabfüllung

## Wasseraufbereitung

Bei der Wasseraufbereitung geht es in der Regel um Prozess- und Trinkwasser. Bei der Herstellung von Prozesswasser wird das Wasser „gereinigt“, d.h. es werden Stoffe entfernt wie beispielsweise bei der Umkehrosmose. Während bei der Herstellung von Trinkwasser Stoffe wie beispielsweise Mineralien zugeführt werden.

### Applikationen

- Wasseraufbereitung
- Wasser-Verteilung

# MEMBRANVENTILE FÜR ASEPTISCHE ANWENDUNGEN

Nutzen Sie die Vorteile der hochentwickelten SED-Membranventile für aseptische Anwendungen. Langjährige Erfahrungen und eine Vielzahl von Installationen bestätigen die Zuverlässigkeit unserer Produkte und die Vorteile unseres hochentwickelten Designs.

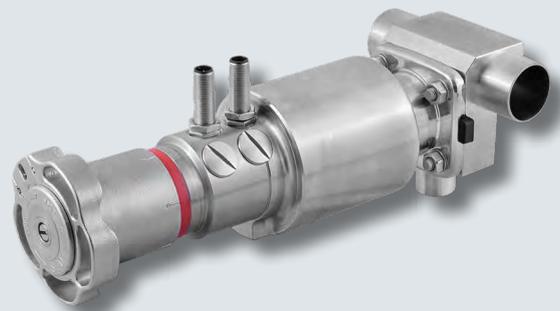
SED-Ventilkörper sind standardmäßig aus dem Werkstoff 1.4435/316L ASME BPE gemäß EN 10204 3.1 Abnahmeprüfzeugnis (MTR) gefertigt und über die Schmelznummer rückverfolgbar. SED bietet drei Baureihen bei den handbetätigten und pneumatisch betätigten Membranventilen für aseptische Anwendungen an: STERIPUR, KMA und KMD. Die Auswahl ist abhängig von verschiedenen Kriterien: Art der Anwendung, technische Spezifikation, Prozesssystem, geplantes Anlagendesign, verfügbarer Bauraum und Gesamtbetriebskosten (TCO - total cost of ownership).

## WIR BIETEN IHNEN DAS BESTE PRODUKT FÜR IHREN ANWENDUNGSFALL

**STERIPUR** – Hand- oder pneumatisch betätigte Membranventile mit hochleistungsfähigen Edelstahlkolbenantrieben. Die kompakte Ventilbauweise – der Außendurchmesser des Antriebs entspricht den Abmessungen der Anschlussflansche – bietet Vorteile bei Blockventilen und Mehrwegeventilen. Durchgangsbohrungen im Ventilkörper ermöglichen die direkte Montage des Antriebs. Durch diese Art der Montage entfallen lose Teile wie Schraubenmutter, Unterlegscheiben und offene Gewinde. Dies wirkt sich positiv auf die Montage- und Reinigungseigenschaften sowie auf die Kompaktheit des Ventils aus.

**KMA** – Handbetätigte Membranventile mit Edelstahlbonnet und Kunststoffhandrad oder alternativ pneumatisch betätigte Membranventile mit Kunststoffmembran- oder Kunststoffkolbenantrieb mit Edelstahladaption.

**KMD** – Hand- oder pneumatisch betätigte Membranventile mit hochtemperaturbeständigen Kunststoff- und Hochfrequenz-Kolbenantrieben. Das kompakte, leichte Design und die reduzierte Wärmeleitfähigkeit schützen vor Verbrennung und hohem Energieverlust. Die Verschraubung von unten minimiert Taschen, Aussparungen, Ecken und lose Teile während der Wartung.



# ANWENDUNGSSPEZIFISCHE PROZESSLÖSUNGEN

Aufgrund des Know-how und der Fähigkeiten von SED haben effiziente kundenspezifische Mehrwegeventilblocklösungen einen höheren Stellenwert bei unseren Kunden erreicht.

**IHRE HERAUSFORDERUNG IST AUCH UNSERE,  
SENDEN SIE UNS IHRE ANFRAGEN**

Ein Mehrwegeventil besteht aus einem Ventilkörper, der aus einem Block gefräst wird. Es können Sitze für verschiedene Rohrdimensionen gefräst werden und 1 bis 20 Antriebe oder mehr angeschlossen werden. Die Spezifikation von Mehrwegeventilen in der Prozessindustrie gewinnt immer mehr an Bedeutung. Der Grund liegt in der Optimierung der Prozesse. Der Vorteil für Sie als unser Kunde ist die aktive und kooperative Zusammenarbeit während der Gestaltung und Spezifikation des Ventils. Dies bezieht sich insbesondere auf die von den P&ID's diktierten Prozessanforderungen für die korrekte Flussrichtung, Entleerbarkeit und Installationsanforderungen.

Kompaktes Design und kleinere Abmessungen zusammen mit SED-Antrieben verstärken die Vorteile von Mehrwegeventil-Konstruktionen

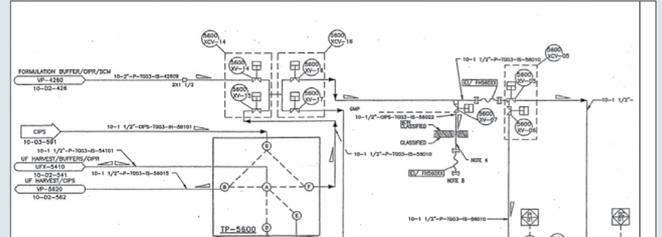
- Kundenspezifisches Design
- Entleerungsoptimierung
- Minimierter Totraum
- Reduzierter Oberflächenkontakt, stehendes Volumen und mikrobiologische Verschmutzung
- Weniger Fittings, Rohre und Schweißungen in der Anlage
- Einfachere und sichere Validierung

**SED LIEFERT NICHT NUR VENTILE,  
WIR UNTERSTÜTZEN UND FÜHREN UNSERE KUNDEN  
ZU EINER EFFIZIENTEN PROZESSLÖSUNG**

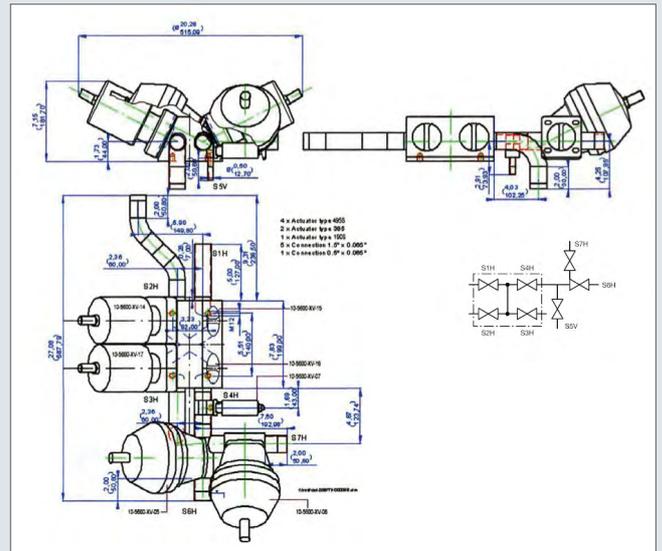
Einsatzgebiete von Mehrwegeventilblöcken sind vorwiegend Entnehmen, Zuführen, Probeentnahmen, Verteilen und Mischen von Medien sowie das Reinigen nach dem SIP- oder CIP-Verfahren.

## Von der Idee zur Lösung

### 1. Erstellung P&ID



### 2. Konstruktion 3D-Modell



### 3. Anwendungsspezifische Lösung



# ABSPERR- UND REGELARMATUREN

**Schrägsitzventile** mit Edelstahlkörpern sind ein Ergänzungsprodukt zu Membranventilen in aseptischen Anwendungen, welche aus denselben Materialien hergestellt werden. Es gibt sie in unterschiedlichen Ausführungen, manuell oder pneumatisch betätigt, als Auf- und Zu- oder Regelventil mit Stopfbuchse sowie Faltenbalg. Das SED-Produktportfolio ist ein besonders ansprechendes Sortiment. Hauptanwendungsgebiete sind die Dampferzeugung und -verteilung.

Die dreiteiligen **SED-STERIFLU-2/2-Wege-Kugelhähne** sind so konstruiert, dass sie die Anforderungen der Prozessrohrleitungskomponenten für die aseptische Industrie erfüllen. Die Öffnung der Kugelinnendurchmesser und die Öffnung des Rohranschlusses sind in ihren Abmessungen identisch, um den ASME/BPE-Richtlinien zu entsprechen. Die STERIFLU-Kugelhähne sind manuell mit einem Edelstahlgriff oder pneumatisch mit einem Kolbenantrieb, wahlweise einfach oder doppelt wirkend, erhältlich.

**SAMSON Typ 3347** ist ein pneumatisch betätigtes Durchgangsventil, das in hygienischen Prozessen hauptsächlich im Lebensmittel- und Getränkesektor eingesetzt wird. Typ 3347 ist totraumfrei, vollständig entleerbar konstruiert und aus Edelstahl gemäß 316L gefertigt. Durch die hohe Reinigbarkeit verbunden mit einfacher Wartung wie z.B. Austausch der Dichtungen und des Stopfens, ist Typ 3347 für alle Anforderungen in seinem Anwendungsbereich hervorragend geeignet.

**SAMSON Typ 3349** ist ein pneumatisch betätigtes L-Durchgangsventil für den aseptischen Einsatz, bei dem die Spindel mit einer Membran abgedichtet wird. Die produktberührenden Teile sind nur der Ventilkörper und die Membrane, wodurch sich dieser Typ für pharmazeutische Anwendungen eignet. Hochwertige Werkstoffe in Übereinstimmung mit FDA und USP Klasse VI und die Membrandichtungsstruktur ermöglichen sichere aseptische Prozesse und verhindern eine Kontamination. Die leicht zu reinigende und hohlraumfreie Konstruktion in Verbindung mit engen Außenabmessungen ermöglicht den Einsatz in verschiedenen aseptischen Prozessen und Reinigungsverfahren wie CIP und SIP.



# MEMBRANVENTILE INDUSTRIE UND DURCHFLUSSMESSER NACH DEM SCHWEBEKÖRPERPRINZIP



Umfangreiches Produktsortiment zur Handhabung von Flüssigkeiten, Gasen und Chemikalien, auch mit Feststoffen

**Membranventile aus Metall** sind in den Nennweiten DN10 bis DN200 oder größer erhältlich. Die Standardflansche sind entweder PN 16 oder ANSI 150 gebohrt. Als Gewindestutzenausführung sind die Dimensionen DN10 bis DN80 erhältlich. Die Betätigung ist hand- oder pneumatisch betätigt. Bezugnehmend auf die Ventilgröße ist das Design kompakt und einfach.

Das SED-Portfolio umfasst Membranventile aus verschiedenen metallischen Werkstoffen – mit und ohne Auskleidung – sowie Ventile mit Flansch oder Gewindestutzen.

**Kunststoff-Membranventile** sind in den Dimensionen von DN10 bis DN100, hand- oder pneumatisch betätigt erhältlich. Verfügbar sind diese mit Verschraubungen, Klebemuffen, Schweißstutzen oder Flanschen. Das Produktprogramm ist in den Materialien PVC, PVC-C, PP, PVDF und ABS erhältlich.

**Durchflussmesser nach dem Schwebekörperprinzip (VAF)**

Es ist eine der umfangreichsten Produktreihen auf dem Markt mit Messbereichen für Wasser von 1,5 l/h bis 50.000 l/h. Das Rohrmaterial ist PVC, PA oder PSU. Der Durchflussmesser kann mit Edelstahl- oder Kunststoffschwebekörper ausgestattet werden. Für die Überwachung des Durchflusses kann er optional mit Max-/Min Kontakten ausgestattet werden.



# VENTILÜBERWACHUNG, EINSTELLUNG UND AUTOMATISIERUNG

## Steuerkopf für Prozessventile 024.63-65/89

Der Steuerkopf für lineare Bewegungen liefert Signale sowohl für die offene als auch für die geschlossene Stellung des Ventils und enthält optional ein integriertes Magnetventil für einen direkten Luftleitungsanschluss im Antrieb. Das eingebaute Magnetventil hat einen hohen Durchfluss und ist für pneumatisch betätigte Ventile bis DN 100 geeignet. Der Steuerkopf besitzt eine deutlich sichtbare optische Stellungsanzeige und ist ebenfalls mit ASI-Bus erhältlich.

## Elektrische Stellungsanzeige 024.50

Stellungsanzeigen werden zur Steuerung, Überwachung und Anzeige der Ventilstellung oder zur Ansteuerung anderer Systemkomponenten verwendet. SED bietet eine berührungslose, widerstandsfähige Stellungsanzeige des Typs 024.50 an, die bis zu drei Stellungen auf der Grundlage der Magnetfeldmesstechnik überwacht. Neben der Lebensdauer und anderen Merkmalen wie IO-Link-Technologie oder ATEX II 3G-Zulassung ist die Stellungsanzeige 024.50 hermetisch abgedichtet und in einem hochleistungsfähigen Kunststoffgehäuse erhältlich und somit für alle Überwachungszwecke geeignet. Der Endschalter 024.50 ist für einfach- und doppelt wirkende Ventilsteuerfunktionen an Linearantrieben vorgesehen. Farbiges LED-Licht gibt die zwei oder drei Ventilstellungen im 360°-Winkel zurück. Der selbstlernende Endschalter 024.50 mit M12-Stecker und einfacher Montage ohne zusätzliche Adapterbausätze ermöglicht eine sehr einfache Installation und Inbetriebnahme des Gerätes.



**EIN DEDIZIERTES UND DURCHDACHTES  
ZUBEHÖR-PROGRAMM GARANTIERT HÖCHSTE  
ZUVERLÄSSIGKEIT IM PROZESS**

## 3/2-Kunststoff-Pilotventil 602

Das Magnetventil ist ein elektromagnetisches Vorsteuerventil zur Steuerung von pneumatisch betätigten Ventilantrieben. Es besitzt ein kompaktes Design, welches sich optimal für die einfache Direktmontage mit Hohlschraube eignet.

## Elektropneumatische Stellungsregler der Baureihen 024.16.251 / 024.16.3xx

Kompakte Stellungsregler für den integrierten, oberen und seitlichen Anbau an pneumatisch betätigte Prozessventile. Explosionsschutz\* mit "Eigensicherheit" nach ATEX, EAC und CSA (andere auf Anfrage) für den Einsatz in allen explosionsgefährdeten Zonen. Fernsteuerung und Sollwerteneinstellung ist über ein 4-20 mA-Signal und optional über HART\*, Profibus PA\* von Foundation Fieldbus\* möglich. Ein berührungsloser, kontinuierlicher Sensor misst die Position des Ventils. Einfache Installation durch automatische Abstimmungsfunktion und einfache Display-Navigation\* einschließlich Anzeige der Ventilstellung auf dem LCD\*.

\*Merkmale je nach Modell und Konfiguration

## SAM EDOC

Das elektronische Dokumentenmanagementsystem der SED Flow Control unterstützt Sie bei der Identifizierung unserer Ventile und stellt Ihnen alle wichtigen Dokumente zur Verfügung. Mit der kostenlosen App für Ihr Smartphone oder Tablet können Sie in wenigen Sekunden auf Datenblätter, Bedienungsanleitungen und Zertifikate zugreifen. Scannen Sie den QR-Code auf Ihrem Ventil und Antrieb oder lesen Sie die digitale Signatur der Membrane mit dem zugehörigen RFID-Lesegerät.

Die Vorteile:

- Schnelle Identifikation von Komponenten
- Wichtige Dokumente immer verfügbar
- Einfache Handhabung
- Download von Zertifikaten und Bedienungsanleitungen
- Wartungsunterstützung durch Video-Tutorials
- Offline-Modus



# IHR PARTNER FÜR FORTSCHRITTLICHE VENTILTECHNOLOGIEN



## Produktion

Das Unternehmen ist ausgerüstet mit hochmodernen Maschinen und individuellen Fertigungseinrichtungen, die auf die jeweiligen Anforderungen abgestimmt sind.

Dies bezieht sich auf:

- die mechanische Fertigung mit der direkten und zentralen Anbindung der 5- und 3-Achs-Bearbeitungszentren an das CAD-CAM-System.
- die Kunststoffspritzerei mit den speziell ausgelegten Kunststoffspritzmaschinen zur Verarbeitung von hochwertigen technischen Kunststoffen.
- die Montage mit moderner Waschstraße sowie andere automatisierter Montageeinrichtungen. Arbeitsplätze, die hinsichtlich Ergonomie und Gesundheit unserer Mitarbeiter optimal gestaltet sind.
- Sondereinrichtungen wie programmierbare Schweißautomaten sowie Polierarbeitsplätze um höchste Flexibilität und Qualität zu gewährleisten.

## Prüfung

Die Membrane ist die wichtigste Komponente, die für die Leistungsmerkmale eines Membranventils ausschlaggebend ist. Zur Weiterentwicklung unserer Membrantechnologie wurde ein neues Prozesssimulationssystem eingerichtet.

In dieser Anlage können Anlagenbedingungen, wie sie in der Pharma- und Lebensmittelindustrie vorkommen, realistisch simuliert werden. So können die neuesten Erkenntnisse auf dem Gebiet der Entwicklung neuer Ventilmembranen gewonnen werden.

**HOCHMODERNE PRODUKTIONSSTÄTTEN  
ERMÖGLICHEN WETTBEWERBSFÄHIGE HERSTELLUNG  
UND ZUVERLÄSSIGEN KUNDENSERVICE**

Zusätzlich zu diesen Testszenarien können auf der Anlage auch Versuche durchgeführt werden, welche kundenspezifische Anwendungen widerspiegeln. Mit diesen und den Möglichkeiten, die das Rolf Sandvoss Innovation Center unserer Muttergesellschaft SAMSON AG bietet, sind wir auch für zukünftige Herausforderungen bestmöglich vorbereitet.

# DAS FUNDAMENT UNSERER QUALITÄTSPOLITIK



## Produkte und Dienstleistungen

Durch engen, persönlichen Kontakt mit dem Anwender wird eine schnelle Umsetzung von spezifischen Lösungen erreicht. SED hat sich auf Entwicklungs- und Fertigungsbereiche konzentriert, die ein hohes Maß an technischem Know-how erfordern und ist daher ein Spezialist in diesem Gebiet.

## Lieferanten

Die Qualität unserer Produkte steht in unmittelbarem Zusammenhang mit den Leistungen unserer Lieferanten. Sorgfältige Beurteilungen werden durchgeführt, dokumentiert und dienen als Grundlage eines engen Kunden-Lieferantenverhältnisses.

## Arbeitsabläufe

Bei jedem einzelnen Arbeitsschritt des Produktionsprozesses findet unsere Maxime Anwendung: „Mein Mitarbeiter ist mein Kunde“. Das bedeutet, jeder Mitarbeiter führt seinen Arbeitsschritt so aus, dass der interne Kunde zufrieden ist und die Arbeit bestmöglich fortsetzen kann.

## Kunden

Der Kunde ist unser Arbeitgeber und soll sich mit seinen Ideen und Wünschen verwirklicht sehen. Dies bedeutet, Lösungen auf Basis der individuellen Kundenforderungen umzusetzen bzw. gemeinsam unter wirtschaftlichen Gesichtspunkten zu erarbeiten.

## Mitarbeiter

Unser Kapital sind die Mitarbeiter. Umfassende Qualität ist kein Ergebnis von Einzelnen, sondern das Ergebnis erfolgreicher Teamarbeit. Die Fähigkeit, neue Ideen zu entwickeln, Verantwortung zu übernehmen, Initiative und Kreativität zu zeigen, trägt dazu bei, dass wir uns stetig weiterentwickeln. Dieses Wirken soll in jeder Abteilung zur Entfaltung kommen und durch ständige Weiterbildung gesichert werden.



# SAMSON AUF EINEN BLICK



## MITARBEITER

- Weltweit 4.500
- Europa 3.600
- Asien 600
- Amerika 200
- Frankfurt am Main 1.900

## MÄRKTE UND -ANWENDUNGEN

- Chemie und Petrochemie
- Lebensmittel und Getränke
- Pharma und Biotechnologie
- Öl und Gas
- Flüssigerdgas (LNG)
- Schiffsausrüstung
- Energie
- Industriegase
- Tieftemperatur-/Kryoanwendungen
- Fernwärme, -kälte und Gebäudeautomation
- Metallurgie und Bergbau
- Zellstoff und Papier
- Wassertechnologie
- Andere Industrieanwendungen

## PRODUKTE

- Ventile
- Regler ohne Hilfsenergie
- Antriebe
- Stellungsregler und Anbaugeräte
- Signalumformer
- Regler und Automationssysteme
- Sensoren und Thermostate
- Digitale Lösungen

## VERTRIEBSSTANDORTE

- Mehr als 50 Tochtergesellschaften  
in über 40 Ländern
- Über 200 Vertretungen

## PRODUKTIONSSTANDORTE

- SAMSON Deutschland, Frankfurt, seit 1916  
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 150.000 m<sup>2</sup>
- SAMSON Frankreich, Lyon, seit 1962  
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 23.400 m<sup>2</sup>
- SAMSON Türkei, Istanbul, seit 1984  
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 11.053 m<sup>2</sup>
- SAMSON USA, Baytown, TX, seit 1992  
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 9.200 m<sup>2</sup>
- SAMSON China, Beijing, seit 1998  
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 10.138 m<sup>2</sup>
- SAMSON Indien, Distrikt Pune, seit 1999  
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 18.000 m<sup>2</sup>
- SAMSON AIR TORQUE, Bergamo, Italien  
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 27.684 m<sup>2</sup>
- SAMSON CERA SYSTEM, Hermsdorf, Deutschland  
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 14.700 m<sup>2</sup>
- SAMSON KT-ELEKTRONIK, Berlin, Deutschland  
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 1.060 m<sup>2</sup>
- SAMSON LEUSCH, Neuss, Deutschland  
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 18.400 m<sup>2</sup>
- SAMSON PFEIFFER, Kempen, Deutschland  
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 35.400 m<sup>2</sup>
- SAMSON RINGO, Saragossa, Spanien  
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 18.270 m<sup>2</sup>
- SAMSON SED, Bad Rappenau, Deutschland  
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 10.370 m<sup>2</sup>
- SAMSON STARLINE, Bergamo, Italien  
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 26.409 m<sup>2</sup>
- SAMSON VDH PRODUCTS, Niederlande
- SAMSON VETEC, Speyer, Deutschland  
Grundstücks- und Produktionsfläche insgesamt 27.090 m<sup>2</sup>

## SED Flow Control GmbH

Am Schafbaum 2 · 74906 Bad Rappenau  
Telefon: +49 7264 921-0 · Telefax: +49 7264 921-21  
E-Mail: info-sed-de@samsongroup.com  
Internet: sed.samsongroup.com