

# PRESSE-INFORMATION

PI 09-4/2017 · 16. November 2017

2276 Zeichen (inkl.), 281 Wörter  
Text- und Bilddateien finden Sie unter [www.samson.de](http://www.samson.de).  
Belegexemplar erbeten.

## Strömungstechnik

SMART IN FLOW CONTROL – SAMSON hat den Anspruch, Strömungen zu verstehen und zu beherrschen.

Im ROLF SANDVOSS INNOVATION CENTER können alle Mediumszustände – flüssig, gasförmig, dampfförmig und mehrphasig bis hin zu feststoffbeladenen Flüssigkeiten – an verschiedenen Prüfstrecken simuliert werden. Die Flow Labs ermöglichen für Ventile bis Nennweite DN 500 (optional bis DN 1000) unter anderem strömungstechnische und akustische Untersuchungen, Funktionsprüfungen, Gerätekalibrierungen sowie Simulationen von Anlagenzuständen. Somit können alle strömungstechnisch relevanten Kennwerte ermittelt werden, die die Funktionalität der SAMSON-Produkte sowie die Übertragbarkeit auf die Medien unserer Kunden gewährleisten.

Im ROLF SANDVOSS INNOVATION CENTER sind in der finalen Ausbaustufe bis zu 26 Strömungsprüfstrecken enthalten, die hinsichtlich Medium, Druckniveau und industrieller Anwendungen in entsprechende Flow Labs zusammengefasst sind. Die Strömungsprüfstrecken sind modular aufgebaut, sodass unterschiedliche Ventilbauformen – beispielsweise Durchgangs-, Dreiwege- oder Eckventile – und verschiedene Ventiltypen mit ihren unterschiedlichen Baulängen getestet werden können.

In den Flow Labs kommen verschiedene Medien zum Einsatz. Für die Prüfstrecken mit dem Medium Wasser steht insgesamt ein Durchfluss von 9000 m<sup>3</sup>/h zur Verfügung. Im Hochdruckbereich können kritische Prozessbedingungen bei einem Druckniveau bis zu 120 bar simuliert werden. Optional kann an dieser Prüfstrecke eine Feststoffkonzentration bis zu einer Partikelgröße von 1 mm eingestellt werden. Dadurch können Produkte hinsichtlich Robustheit und Verschleißfestigkeit für anspruchsvolle Anwendungen, wie sie beispielsweise im Bereich Öl und Gas oder auch im Bergbau vorkommen, optimiert werden.

Im kompressiblen Bereich stehen überhitzter Wasserdampf und Luft mit einem maximalen Durchfluss von 70 t/h zur Verfügung. Im Bereich der industriellen Anwendungen können in entsprechenden Flow Labs die Produkte beispielsweise als Einzelkomponenten sowie auch anwendungsbezogen als Knoten im Fernwärme- oder -kältenetz simuliert werden. Spezielle Prüfbereiche erlauben es zudem, die bei der Luftzerlegung eingesetzten Coldbox-Anwendungen mit tiefkaltem, flüssigem Stickstoff zu untersuchen.

SAMSON AKTIENGESELLSCHAFT  
Weismüllerstraße 3 · 60314 Frankfurt am Main  
Telefon: +49 69 4009-0 · Telefax: +49 69 4009-1507  
E-Mail: [samson@samson.de](mailto:samson@samson.de) · Internet: [www.samson.de](http://www.samson.de)

**Pressekontakt:**  
SAMSON AKTIENGESELLSCHAFT · Öffentlichkeitsarbeit  
Jürgen van Santen · Telefon: +49 69 4009-1571  
E-Mail: [presse@samson.de](mailto:presse@samson.de) · Internet: [www.samson.de](http://www.samson.de)