

SAM GUARD® – Smart in Plant Analytics

Fehlervorhersage und vorausschauende Überwachung



Kompressor in einem Petrochemiekomplex

Herausforderungen

- Nicht wiederkehrende Ausfälle in der Anlage, unterschiedliche Ausfälle in unterschiedlichen Anlagenteilen
- Überblick über Gesamtanlage verbessern. Ausfälle treten in vernachlässigten Anlagenteilen auf

Abhilfe durch SAM GUARD®

- SAM GUARD® lieferte eine treffende Warnung vor abnormem Verhalten bevor ein Ausfall eintrat
- Bei einer Überprüfung wurde ein Gasleck an einem Leitungsgerät entdeckt. Daraufhin wurden alle Leitungsgeräte ersetzt
- Redundanter Messumformer tauchte weder in Diagrammen von PI Book, noch in TDC, noch irgendwo vor Ort auf
- Der Messumformer, der den Pumpdruck des Kompressors regelt, wurde durch einen neuen ersetzt

Mehrwert

- Die Warnmeldungen von SAM GUARD® verhinderten den Ausfall des Kompressors, der sämtliche Ventile in der Anlage mit Druckluft versorgt. Ein Kompressorausfall hätte einen Anlagenstillstand bedeutet
- Nach Kundenangaben hat SAM GUARD® die Langlebigkeit der Anlage erheblich verbessert
- **Verhinderter Schaden: 734.000 US\$**
(1-tägiger Anlagenstillstand bei 240.000 t Ethylen pro Jahr/
350 Produktionstage × 1070 US\$ pro t)