

SAM GUARD® – Smart in Plant Analytics

Fehlervorhersage und vorausschauende Überwachung



Motorlüfter in einem Zementwerk

Herausforderungen

- Nicht wiederkehrende Ausfälle in der Anlage, unterschiedliche Ausfälle in unterschiedlichen Anlagenteilen
- Überblick über Gesamtanlage verbessern. Ausfälle treten in vernachlässigten Anlagenteilen auf

Abhilfe durch SAM GUARD®

- SAM GUARD® lieferte eine treffende Warnung für Lüfter Nr. 4 (von 10) in der Rohmühle
- Überprüfung zeigte defekte Klappen. Eine sofortige Teilreparatur zur Reduzierung von Vibrationen wurde durchgeführt. Eine vollständige Reparatur ist geplant

Mehrwert

- Übersehene defekte Klappen konnten dank der Warnmeldungen von SAM GUARD® ausgetauscht werden. Ein schwerer Schaden am Lüfter der Rohmühle wurde verhindert
- Die vorzeitige Beseitigung eines kleinen Problems verhinderte einen schwerwiegenden Schaden mit Anlagen- und Produktionsausfall
- **Verhinderter Schaden: 103.000 US\$**
(1-tägiger Anlagenstillstand bei 600.000 t Zement pro Jahr/
350 Produktionstage × 60 US\$ pro t)