

# SAM GUARD – Smart in Plant Analytics

## Fehlervorhersage und vorausschauende Überwachung



Closed Issues (8)

ID	Section	Cause Type	Cause Title	Causing Elements	Causing Tags	Issue Date	Close Date	
			Dynamic separator RM5			2018-02-28 - 2019-0	2018-02-28 - 2019-0	
176	Raw mill department	External Suppliers	Dynamic separator RM5			10/12/2018 19:01:00	11/21/2018 15:53:43	<a href="#">View Resolution</a>
165	Raw mill department	Normal	Dynamic separator RM5			10/05/2018 00:13:00	10/10/2018 16:04:56	<a href="#">View Resolution</a>
102	Raw mill department	Other	Dynamic separator RM5			08/15/2018 15:31:00	08/29/2018 18:29:10	<a href="#">View Resolution</a>
98	Raw mill department	Bad Sensor	Dynamic separator RM5			08/14/2018 17:05:00	08/29/2018 17:36:04	<a href="#">View Resolution</a>
94	Raw mill department	Planned Maintenance	Dynamic separator RM5			08/10/2018 16:01:00	08/28/2018 14:18:51	<a href="#">View Resolution</a>
73	Raw mill department	Cause not found	Dynamic separator RM5			07/26/2018 21:01:00	08/15/2018 15:20:54	<a href="#">View Resolution</a>
54	Raw mill department	Cause not found	Dynamic separator RM5			07/10/2018 19:30:00	08/13/2018 10:54:46	<a href="#">View Resolution</a>
45	Raw mill department	Normal	Dynamic separator RM5			07/05/2018 21:14:00	07/25/2018 16:10:12	<a href="#">View Resolution</a>

## Separator in Rohmühle eines Zementwerks

### Problem

Defekter Zahn an dynamischem Separator in Rohmühle Nr. 5 (siehe Fotos)

### Problem erkannt

Mehrere Systemmeldungen zum dynamischen Separator, die dem Team unklar waren (siehe Liste der Warnmeldungen). Aufgrund notwendiger Wartungsarbeiten am Leckagering wurde der Separator geöffnet und der defekte Zahn entdeckt

### Abhilfe durch SAM GUARD®

SAM GUARD® lieferte treffende Warnungen, die das Instandhaltungspersonal zielgenau zum betroffenen Gerät führten. Da die Ursache des Problems nicht sichtbar war (schwieriger Zugang, Komplexität), sollte das Gerät bis zu seinem endgültigen Ausfall betrieben werden ('run to fail'). Wäre das Problem weiter ignoriert worden, wäre der Motor innerhalb weniger Tage ausgefallen und hätte einen Produktionsstillstand von ein bis drei Tagen verursacht

### Mehrwert

- Übersehener defekter Zahn wurde ausgetauscht. Schwerer Schaden am dynamischen Separator der Rohmühle wurde verhindert
- Vorzeitige Beseitigung eines kleinen Problems verhinderte einen schwerwiegenden Schaden mit Anlagen- und Produktionsausfall
- **Zwischen 10.000 und 30.000 EUR Schaden verhindert (1-tägiger Produktionsausfall der Mühle)**