

SAM GUARD® – Smart in Plant Analytics

Fehlervorhersage und vorausschauende Überwachung



Chemieanlage

Probleme

Der Kunde beklagte Probleme mit der Anlagenverfügbarkeit. Kein reibungsloser Betrieb, Anlagenverfügbarkeit geringer als erwartet

Ziel

Erhöhung der Anlagenverfügbarkeit um 3 %

Abhilfe durch SAM GUARD®

Nach einer wenige Tage dauernden Anlernphase wurden Teile der Anlage mit einigen der wichtigsten Produktionseinheiten modelliert. Warnmeldungen wiesen die Betreiber auf Geräteausfälle am Verbrennungsofen hin; Indikatoren zeigten fehlerhafte Sensoren am Sauerstoff-Durchflussmesser und Abweichungen im Prozess deuteten auf das Gebläse. Drei Monate nach Beseitigung dieser Probleme und Anwendung von SAM GUARD® erfolgten Messungen der Anlagenverfügbarkeit: nicht geplante Anlagenausfälle waren von 14 % auf 10 % zurückgegangen. Insgesamt war die Anlagenverfügbarkeit messbar um 4 % gestiegen

Mehrwert

Erhöhung der Anlagenverfügbarkeit um 4 %

Im nächsten Schritt wird die gesamte Anlage modelliert, um die Anlagenverfügbarkeit auf das höchste Niveau innerhalb der Branche zu heben